STRUB Vulcovac 150

Vakuumpumpenöl

Art.-Nr. 32413

Beschreibung
Spezialoel für Sperr- und Drehschieber-Vakuumpumpen.
STRUB Vulcovac 150 enthält durch Hochdruckhydrierung hergestellte, hoch ausraffinierte Grundöle. Die speziell ausgewählten Additive verbessern zusätzlich die Alterungsbeständigkeit, den Korrosions- und Verschleiss-Schutz.

Anwendung
STRUB Vulcovac 150 ist ein Universal Pumpenöl für Industrie Anwendungen.
Für alle Anwendungen, bei denen keine korrosiven Gase/Dämpfe abzusaugen sind.
Für höchste Anforderungen, z.B. für Leybold-Heraeus, Busch, Rietschle und andere Fabrikate.

Bitte Herstellervorschriften beachten.

Eigenschaften und Vorteile
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Gute thermische Stabilität
- Ausgezeichnete hydrolytische Stabilität
- Verträglich mit den handelsüblichen Dichtungen wie NBR, ACM u.a.m.

Technische Daten

Farbe		wasserhell gelblich
Dichte bei 20°C	g/ml	0.867
Viskosität bei 40°C	mm^2/s	148
Viskosität bei 100°C	mm^2/s	15.5
Viskositätsindex		119
Flammpunkt	°C	260
Pourpoint	°C	- 21
ISO VG		150

Transport
ADR/SDR kein Gefahrengut

Entsorgung
LVA VeVA / EAK: 13 02 08

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemässem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

STRUB + Co. AG
Swiss Tribology
Mühlemattstrasse 5
CH-6260 Reiden
phone +41 62 785 22 22
fax +41 62 785 22 33
strub@strub-lube.ch
www.strub-lube.ch