

STRUB Spindelfluid XLI++ Ready

Gebrauchsfertige Korrosionsschutzflüssigkeit für Spindel-Kühlsysteme



Art.-Nr. 32020

Beschreibung

STRUB Spindelfluid XLI ++ READY ist eine gebrauchsfertige Korrosionsschutzflüssigkeit für Spindel-Kühlsysteme. Wird besonders dort eingesetzt, wo für Anmischprodukte kein genügend sauberes Wasser zur Verfügung steht. Die im Produkt enthaltenen Passivatoren schützen die verschiedenen Werkstoffe langfristig vor Korrosion. Insbesondere verhindern sie elektrochemische Korrosion und schützen Werkstoffe wie Aluminium, Bunt- und Eisenmetalle, Guss (nicht für galvanisierte Oberflächen) vor Veränderungen resp. Korrosion. Bei schnell drehenden Hochleistungsmotorspindeln lassen sich die Antriebswellen mit STRUB Spindelfluid XLI ++ Ready störungsfrei kühlen. Das Kühlmittel ist auch in allen anderen, weniger beanspruchten Systemen einsetzbar.

Vorteile

1. verhindert elektrochemische Korrosion
2. hervorragender Kavitationsschutz
3. wartungsarm, Langzeitschutz
4. umweltschonend

Spezifikationen und Leistungsprofil

STEP-TEC (Freigabe)

Anwendung

STRUB Spindelfluid XLI ++ READY ist gebrauchsfertig, kein Wasser hinzufügen!

Optimale Einsatzbedingungen wie temperaturstabilisiertes Kühlaggregat erhöhen die Standzeit des Kühlmittels. Eine durchschnittliche Betriebstemperatur von max. 25°C schont Elastomere langfristig sehr wirkungsvoll.

Technische Daten

Aussehen		grünlich – bläulich / transparent
Dichte bei 20°C	g/cm ³	1.030
pH-Wert		9.2 – 9.5
Refraktometerfaktor		1.5
Konzentration Refraktometer	%	27 – 29
Konzentration effektiv	%	40 – 44
Einsatzbereich	°C	5 - 80
Lagertemperatur	°C	5 - 35 (Originalgebinde)
Max. Lagerdauer		12 Monate (verschlossen in Originalgebinde)

Transport

ADR/SDR

kein Gefahrgut

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Entsorgung

LVA VeVA / EAK

12 01 09

Hinweise und Anwendung von STRUB Spindelfluid XLI++ Ready**Wechsel des Spindelfluids**

Dem gebrauchten Spindelfluid wird Systemreiniger (Einsatzkonzentration je nach Verunreinigung, siehe PDS Systemreiniger) beigegeben und 24-48h weitergearbeitet.

System komplett entleeren und gründlich reinigen. Bei starker Verschmutzung des Kreislaufes, empfehlen wir diesen nochmals für weitere 30 Minuten mit sauberem enthärtetem Wasser zu spülen. Danach mit STRUB Spindelfluid XLI++ Ready neu befüllen.

Für die Entsorgung des verbrauchten Spindelfluid die Entsorgungsrichtlinien beachten.

Erste Inbetriebnahme des Spindel- Kühlsystems

Vor der ersten Inbetriebnahme muss das System von Verunreinigung (Feststoffen, mikrobielle Kontamination) gereinigt werden. Ansonsten wird die Standzeit des STRUB Spindelfluid XLI++ Ready stark verkürzt und es besteht Gefahr von Beschädigungen der Elemente.

1. Kreislauf mit einem Gemisch aus STRUB Spindelfluid XLI++ Ready und Systemreiniger (Einsatzkonzentration je nach Verunreinigung, siehe PDS Systemreiniger) für 2-3h spülen.
2. Kreislauf komplett entleeren
3. System nach Vorschrift mit STRUB Spindelfluid XLI++ Ready befüllen.

Für die Entsorgung des verbrauchten Spindelfluid die Entsorgungsrichtlinien beachten.

Wartung

Beim STRUB Spindelfluid XLI++ Ready muss ein wartungsarmer Aufwand betrieben werden.

Damit der Langzeitschutz, die Stabilität sowie Qualität gewährleistet werden kann, empfehlen wir eine regelmässige Kontrolle (alle 3 Monate) von folgenden Parametern:

1. Aussehen
2. Geruch
3. pH- Wert
4. Konzentration

Einstellung der Konzentration:

Wenn die Konzentration reduziert werden muss, wegen Verdampfungsverlust sollte dies mit sauberem enthärtetem Wasser nachgefüllt werden.

Beispiel: Ist- Konzentration 40%, Soll- Konzentration 30%, Volumen Tank 28 Liter

$$\text{Nachfüllmenge} = 28 - \left(\frac{28}{40} \times 30\right) = 7 \text{ Liter}$$

Es sollten 7 Liter sauberes enthärtetes Wasser nachgegeben werden.

Entsorgung:

Das gebrauchte Spindel- Kühlmittel darf nicht übers Abwassersystem eingeleitet werden.

Es muss wie Kühlschmierstoffe entsorgt werden. Siehe Entsorgungscodes.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.