

STRUB Stabillo Grind 15

Biostatischer, vollsynthetischer wassermischbarer Kühlschmierstoff

Art.-Nr. 30758

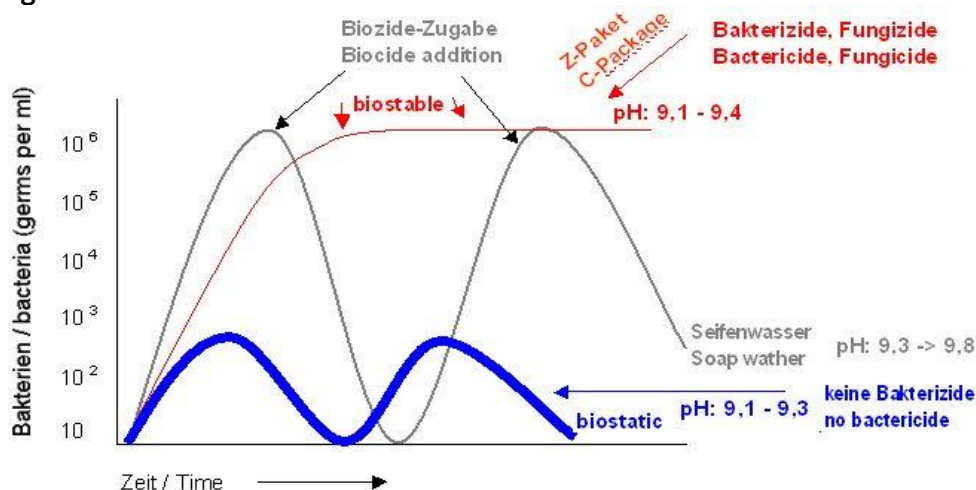
Beschreibung

Universell einsetzbar für alle Schleifarbeiten wie Flach-, Rund- und Diskus-Schleifen auf Guss, Stahl und deren Legierungen. STRUB Stabillo Grind 15 eignet sich bestens für Zyklonabscheider, Bandfilter usw. **Hervorragend für Magnetlegierungen wie NdFeB (Neodym-Eisen-Bor-Legierungen) geeignet inklusive Kunststoffbearbeitung.**

Anwendung

Biostatisches, d.h. bakterienbeständiges, vollsynthetisches Hochleistungsschleifmittel-Konzentrat. STRUB Stabillo Grind 15 ist frei von gesundheitsgefährdenden Stoffen wie Nitrit, Chlor, sekundären Aminen. Dies gewährleistet auch eine gute Hautverträglichkeit. Eine gezielte Rohstoffauswahl ergibt einen guten Korrosionsschutz, Bakterienstabilität, kein Verkleben und kein Schaum. Dies gewährleistet eine wirtschaftliche Anwendung.

Eigenschaften und Vorteile



- kein Kleben und Schäumen
- bakterienstabil – kein „Montagmorgen-Geruch“
- geringer Verbrauch, daher wirtschaftlich
- ausgezeichneter Rostschutz
- hautfreundlich, nitrit- und chlorfrei

Mischverhältnis

Konzentration	Refraktometerablesewert	Effektive Konzentration
- Schleifen	1.2% - 1.8%	4% bis 6%

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Technische Daten

Aussehen Konzentrat Dichte bei 20°C Lösung 5%ig in Leitungswasser pH-Wert 5%ig in Leitungswasser Faktor Refraktometerablesewert Lagerung nicht unter 7°C oder über 40°C. Gebinde nicht der direkten Sonnenbestrahlung aussetzen. Sollte der Kühlschmierstoff trotzdem für kurze Zeit Temperaturen unter 7°C oder sogar im Gefrierpunktbereich ausgesetzt worden sein, sollte das Gebinde für 3 Tage bei Raumtemperatur gelagert werden und danach muss das Konzentrat kräftig aufgerührt werden bis es klar resp. homogen ist.	[g/cm ³] multiplizieren	klar / gelb 1.04 transparent / gelblich ~ 9.7 3.3
---	--	---

Transport

ADR/SDR kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK: Konzentrat 12 01 07
 Emulsion 12 01 09

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.