

# STRUB Stabillo Cut Heavy Duty V3

Biostabiler High-Tech Schneid- und Schleifkühlschmierstoff für schwierige bis extremste Bearbeitung



Art.-Nr. 33390

## Beschreibung

STRUB Stabillo Cut Heavy Duty ist ein biostabiler, höchst additiver, wasser verdünnter Kühlschmierstoff für höchste Ansprüche in der Performance.

STRUB Stabillo Cut Heavy Duty ist frei von sekundären Aminen (TRGS 611), Nitrit-Formaldehyd-Abspaltern, PBC, PCT, PTBB, und Schwermetallen.

## Anwendung

Für sämtliche Zerspanungs- und schwierige Schleifarbeiten (Legierungen mit Zwischenstufengefüge), bei denen eine chlorfreie Höchstleistung an Schmierung gefordert ist. Gewindeschneiden, Reiben (Mapal), Stanzen, Schleifen, Ziehen, Drehen, Fräsen, Sägen, Tieflochbohren in rostfreiem Stahl, höchstlegierte und gehärtete Stähle (z.B. Bainit Wärmebehandlung).

## Mischverhältnis

Konzentration	Gusseisen Kohlenstoffstahl		Stahllegierungen Edelstahl		Werkzeugstahl wärmefeste Stähle	
	Refraktometer ablesewert	Effektive Konzentration	Refraktometer ablesewert	Effektive Konzentration	Refraktometer ablesewert	Effektive Konzentration
Schleifen	5.6% - 6.7%	5% - 6%	5.6% - 7.8%	5% - 7%	6.7% - 8.9%	6% - 8%
Mittlere Zerspanung	5.6% - 6.7%	5% - 6%	6.7% - 7.8%	6% - 7%	8.9% - 10.0%	8% - 9%
Schwere Zerspanung	7.8% - 8.9%	7% - 8%	8.9% - 11.1%	8% - 10%	11.1% - 13.4%	10% - 12%

## Eigenschaften und Vorteile

- hervorragende Schneidleistung (sehr gute Werkstückoberflächen)
- sehr gutes Penetrations-, Spül- und Waschvermögen
- hautfreundlich, da ein tiefer pH- Bereich möglich (8.9)
- geringe Schaumneigung, auch in weichem Wasser
- Erhöhung der Standzeit der Werkzeuge
- für hohe Spindeldrehzahlen und für Hochdruckpumpen geeignet

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

## Technische Daten

Aussehen Konzentrat  
Dichte bei 20°C  
Emulsionstyp 8%ig in Leitungswasser  
pH-Wert 8%ig in Leitungswasser  
Faktor Refraktometerablesewert

**Lagerung nicht unter 7°C oder über 40°C**

Gebinde nicht der direkten Sonnenbestrahlung aussetzen.  
Sollte der Kühlschmierstoff trotzdem für kurze Zeit Temperaturen unter 7°C oder sogar im Gefrierpunktbereich ausgesetzt worden sein, sollte das Gebinde für 3 Tage bei Raumtemperatur gelagert werden und danach muss das Konzentrat kräftig aufgerührt werden bis es klar resp. homogen ist.

Bräunlich  
0.967 g/cm<sup>3</sup>  
milchig  
~ 9.4  
0.9 (multiplizieren)

## Transport

ADR/SDR

kein Gefahrgut

## Entsorgung

LVA VeVA / EAK:

Konzentrat 12 01 07

Emulsion 12 01 09

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.