

STRUB Stabillo Cut Extreme

Universal Performance
Biostatischer, teilsynthetischer Kühlschmierstoff

Art.-Nr. 31446

Beschreibung

Wasserlöslicher Kühlschmierstoff mit sehr universellem Charakter. Neben geringem Verbrauch (Nachdosierung) ist STRUB Stabillo Cut Extreme biostatisch, d.h. eine gute Mikroorganismenresistenz gegen Bakterien und Pilze.

STRUB Stabillo Cut Extreme verklebt nicht, hat eine hohe Spül-Reinigungswirkung und ist auch mit Wasser wieder re-emulgierbar. STRUB Stabillo Cut Extreme ist frei von sekundären Aminen, sekundären Amin-Abspalter, Formaldehyd- oder Formaldehydabspaltern, Nitrit, Nitritabspalter, organischen Chlorverbindungen, PCB, PCT, PTBB, etc. und entspricht TRGS 611.

Anwendung

Universeller Einsatz wie Fräsen, Drehen, Bohren und Sägen auf Guss, diversen Stählen und Alu 6000- und 7000-Serie. (Keine Fleckenbildung).

Kupferkorrosionstest 40 °C / 3 Std. 1b (pass).

Eigenschaften und Vorteile

- hohe Biostabilität
- geringer Verbrauch und sehr gute Spül-Kühlwirkung
- geprüfter Rostschutz
- hartwasserbeständig bis 35° dH
- geringe Schaumneigung, auch in weichem Wasser
- top Preis-Leistung
- hautfreundlich

Mischverhältnis

Konzentration	Refraktometerablesewert	Effektive Konzentration
Schleifen	Min. 2.7 %	Min. 4 %
Drehen	3.3 % - 4.7 %	5 % - 7 %
Bohren, Fräsen	3.3 % - 4.7 %	5 % - 7 %
Reiben	4.0 % - 5.4 %	6 % - 8 %
Gewindeschneiden	4.7 % - 6.0 %	7 % - 9 %
Sägen	4.7 % - 6.0 %	7 % - 9 %
Tieflochbohren	5.4 % - 6.7 %	8 % - 10 %

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Technische Daten

<p>Konzentrat Farbe Dichte bei 20 °C Viskosität bei 20 °C Viskosität bei 40 °C</p> <p>Emulsion Aussehen 5%ig in Leitungswasser pH-Wert 5%ig in Leitungswasser Faktor Refraktometerablesewert</p> <p>Lagerung nicht unter 7 °C oder über 40 °C Gebinde nicht der direkten Sonnenbestrahlung aussetzen. Sollte der Kühlschmierstoff trotzdem für kurze Zeit Temperaturen unter 7 °C oder sogar im Gefrierpunktbereich ausgesetzt worden sein, sollte das Gebinde für 3 Tage bei Raumtemperatur gelagert werden und danach muss das Konzentrat kräftig aufgerührt werden bis es klar resp. homogen ist.</p>	<p>Gelblich 1.015 g/cm³ ~ 116 mm²/s ~ 44.3 mm²/s</p> <p>Transparent - opak ~ 9.4 1.5 multiplizieren</p>
--	---

Zufriedene Kunden berichten

<p>Bearbeitung von</p> <p>Maschine Inhalt L Operation Werkzeugstandzeit Weitere Subjekte Angaben</p>	<p>Stahl 12</p> <p>Knoll 3 Zentralanlage 40'000 l</p> <p>Fräsen von Schaufeln Werkzeugstandzeit > 20 %</p> <p>Einwandfreie Oberflächen, trotz Gussbearbeitung sehr sauber und angenehm im Geruch. Hautfreundlich.</p>
---	--

Transport

ADR/SDR kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK:	Konzentrat	12 01 07
	Emulsion	12 01 09

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.