

STRUB Stabillo Cut ALB SW

Biostatischer, universeller high-tech Kühlschmierstoff für die Metallverarbeitung



Art.-Nr. 32093

Beschreibung

Wasseremulgierbarer, chlorfreier Kühlschmierstoff für alle Zerspanungsoperationen. STRUB Stabillo Cut ALB SW enthält ein speziell entwickeltes Antischaum-Paket und ist daher für weiches Wasser (ideal ab ca. 8° dH), wo Schaumprobleme auftreten könnten, einsetzbar.

Anwendung

STRUB Stabillo Cut ALB SW ist ein universeller Kühlschmierstoff für die Zerspanung, wie Fräsen, Drehen, Bohren, Sägen, Räumen, Schleifen in Aluminium-Legierungen, Titan, schwach- und hochlegierte Stähle, Werkzeugstahl, Buntmetalle in weichem und hartem Wasser.

Eigenschaften und Vorteile

- nicht schäumend
- sehr guter Rostschutz
- schnelles Demulgiervermögen (Leckölabscheidung)
- keine Geruchsbildung
- hervorragende Schneidleistung, Werkzeugstandzeit
- hautfreundlich
- geringer Verbrauch, preiswert
- geringes Ausschleppen der Emulsion

Mischverhältnis

Konzentration	Refraktometerablesewert	Effektive Konzentration
Schleifen	Min. 5.0 %	Min. 5.0 %
Drehen	5.0 % - 6.0 %	5.0 % - 6.0 %
Bohren, Fräsen	6.0 % - 8.0 %	6.0 % - 8.0 %
Reiben	8.0 % - 10.0 %	8.0 % - 10.0 %
Gewindeschneiden	8.0 % - 10.0 %	8.0 % - 10.0 %
Sägen	8.0 % - 10.0 %	8.0 % - 10.0 %
Tieflochbohren	8.0 % - 10.0 %	8.0 % - 10.0 %

STRUB Stabillo Cut ALB SW ist frei von sekundären Aminen, sekundären Amine Abspaltern, Nitrit, Nitrit Abspaltern, Formaldehyd, Formaldehyd Abspaltern, PCB, PCT, PTBB und Schwermetallen.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Technische Daten

Konzentrat Farbe Dichte bei 20 °C Viskosität bei 20 °C Viskosität bei 40 °C Emulsion Aussehen 5%ig in Leitungswasser pH-Wert 5%ig in Leitungswasser Faktor Refraktometerablesewert Lagerung nicht unter 7 °C oder über 40 °C Gebinde nicht der direkten Sonnenbestrahlung aussetzen. Sollte der Kühlschmierstoff trotzdem für kurze Zeit Temperaturen unter 7 °C oder sogar im Gefrierpunktbereich ausgesetzt worden sein, sollte das Gebinde für 3 Tage bei Raumtemperatur gelagert werden und danach muss das Konzentrat kräftig aufgerührt werden bis es klar resp. homogen ist.	Bernstein 0.988 g/cm ³ ~ 331 mm ² /s ~ 110 mm ² /s Transparent ~ 9.3 1.0 (multiplizieren)
---	--

Transport

ADR/SDR

kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK:

Konzentrat 12 01 07

Emulsion 12 01 09

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.