STRUB Stabillo Cut 1 SW

High-tech biobalanced Kühlschmierstoff

Art.-Nr. 30271

Beschreibung
Universeller, wassermischbarer Kühlschmierstoff der neuesten Generation. Geeignet für alle Zerspanungsoperationen. Durch die Verwendung einer speziellen Formulierung bildet sich beim Einsatz ein selektives, ausgewogenes Biosystem. Dieses schützt die Emulsion vor einem negativen, mikrobiologischen Einfluss (Bakterienbefall, Montagmorgen-Geruch).

Anwendung
Universell einsetzbar für alle Zerspanungsarbeiten wie Fräsen, Drehen, Bohren usw. in sämtlichen Materialien.

Eigenschaften und Vorteile
- sehr gute Zerspanungsleistung
- hautfreundlich, da ein tiefer pH-Bereich möglich ist (8,8)
- durch eine selektive, natürliche Mikroorganismen Flora müssen keine toxischen Bakterizide oder Fungizide nachgegeben werden.
- schaumarmes Produkt bei normalen Wasserhärten
- geringer Verbrauch
- wirtschaftlich

Mischverhältnis

Konzentration	Refraktometerablesewert	Effektive Konzentration
Schleifen	5.6 % – 6.7 %	5.0 % – 6.0 %
Drehen	6.7 % – 7.8 %	6.0 % – 7.0 %
Bohren, Fräsen	7.8 % – 10.0 %	7.0 % – 9.0 %
Reiben	8.9 % – 11.1 %	8.0 % – 10.0 %
Gewindeschneiden	11.1 % – 13.4 %	10.0 % – 12.0 %
Sägen	11.1 % – 16.7 %	10.0 % – 15.0 %
Tieflochbohren	11.1 % – 16.7 %	10.0 % – 15.0 %

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemässem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

STRUB + Co. AG
Swiss Tribology
Mühlematttstrasse 5
CH-6260 Reiden
phone +41 62 785 22 22
fax +41 62 785 22 33
strub@strub-lube.ch
www.strub-lube.ch

Technische Daten

Konzentrat	
Farbe	bräunlich
Dichte bei 20 °C	0.949 g/cm^3
Viskosität bei 20 °C	~ 150 mm^2/s
Viskosität bei 40 °C	~ 49 mm^2/s
Emulsion	
Aussehen 5%ig in Leitungswasser	Opak - milchig
pH-Wert 5%ig in Leitungswasser	~ 9.6
Faktor Refraktometerablesewert	0.9 (multiplizieren)
Lagerung nicht unter 7°C oder über 40°C. Gebinde nicht der direkten Sonnenbestrahlung aussetzen. Sollte der Kühlschmierstoff trotzdem für kurze Zeit Temperaturen unter 7°C oder sogar im Gefrierpunktbereich ausgesetzt worden sein, sollte das Gebinde für 3 Tage bei Raumtemperatur gelagert werden und danach muss das Konzentrat kräftig aufgerührt werden bis es klar resp. homogen ist.	

Zufriedene Kunden berichten:

Bearbeitung von	**Stahlbearbeitung 35%:** Stahl 37, CK 45, Rostfreier Stahl 1.4305, 1.4301 **Aluminiumbearbeitung 45%**: Aluminium 3.3547 (5083), Aluminium 3.3206 (6060) **Gussbearbeitung 20%:** GG20
Maschine	Matec 30 HV – 20bar Pumpendruck
Operation	Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, Reiben, Schruppen, Ausdrehen
Werkzeugstandzeit	**Werkzeugstandzeit > 20 %**
Weitere subjekte Angaben	Einwandfreie Oberflächen, trotz Gussbearbeitung sehr sauber und angenehm im Geruch. Hautfreundlich.

Transport

ADR/SDR kein Gefahrengut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK:	Konzentrat	12 01 07
	Emulsion	12 01 09

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemässem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

STRUB + Co. AG
Swiss Tribology
Mühlemattstrasse 5
CH-6260 Reiden
phone +41 62 785 22 22
fax +41 62 785 22 33
strub@strub-lube.ch
www.strub-lube.ch