

STRUB Antifreeze QFC (VW G13)

Lebensdauer Frostschutz – Si-OAT-Technologie mit Glycerin

Art.-Nr. 32014

Basis

Frostschutz Ethylenglykol inhibiert.

Beschreibung

Ein Kühlerschutz auf der Basis von Ethylenglykol - sichert dem Motor für die gesamte Lebensdauer wartungsfreien Frost- und Korrosionsschutz.

Die patentierte Additive-Technologie ermöglicht mit dem Frostschutz einen Langzeitschutz für alle am Motor verwendeten Werkstoffe, besonders für Aluminium- und Eisenlegierungen. Mittels umfassender Flottenversuche erlaubt die synergistische Kombination der Additive lange Einsatzdauer mit hervorragender Schutzwirkung. Es wird empfohlen das Kühlmittel alle 5 Jahre zu wechseln.

Der Frostschutz kann ohne Einschränkungen in Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination beider Metalle und in Kühlsystemen aus Aluminium-, Kupferlegierungen, Duroplasten und Elastomeren verwendet werden.

Das Frostschutz Inhibitorenpaket bietet hervorragenden Kavitationsschutz.

Eigenschaften und Vorteile

Der Frostschutz enthält sehr wirksame Inhibitoren und zeichnet sich speziell durch seine Hartwasser-Beständigkeit, den hervorragenden Korrosionsschutz auf sämtlichen Metallen aus. Die Verträglichkeit mit Kunststoffen und Gummi ist hervorragend.

STRUB Antifreeze QFC (VW G13) ist borat-, nitrit-, amin- und phosphatfrei.

Freigaben

VW TL 774J (G13)

Technische Daten

	STRUB Antifreeze QFC (VW G13)	ASTM 3306 - Anforderungen	Methode
Farbe	rot /violett		
Dichte 20°C	1.140 kg/lit		ASTM D1122
Siedepunkt	> 170°C	> 163°C	ASTM D1120
Reservealkalinität (pH 5.5)	5.7	report	ASTM D1121
pH pur	8.6		
33 v/v % Verdünnung	8.4		

Einsatzmenge

50 v/v % - 35°C / -36°C
 40 v/v % - 24°C
 33 v/v % - 19°C

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Hinweis

Für optimale Leistung und kontrollierte Qualität empfehlen wir für die Zubereitung der gebrauchsfertigen Verdünnungen die Verwendung von deionisiertem oder destilliertes Wasser. Das Wasser sollte folgende Grenzwerte nicht überschreiten:

- Härte von max. 3.6 mmol/l
- Chloride max. 500 ppm
- Sulfate max. 500 ppm

Transport

ADR/SDR kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK 16 01 14

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.