



# STRUB Hydrosynt HEES

Biologisch abbaubare Hydrauliköle



## Beschreibung

Synthetische, mineralölfreie, biologisch abbaubare und äusserst scherstabile Mehrbereichs-Hydrauliköle.

## Anwendung

Für nahezu alle hydraulischen Anlagen elastomerverträglich, insbesondere bei geforderter Umweltverträglichkeit, Wasserbau, Frischwassergewinnung, Schwimmbagger, Wasserboote, Schleusen, Nahrungsmittelindustrie, Kühlhäuser, Forstwirtschaft, usw. Für Hydrauliksysteme von Baumaschinen, Fahrzeugen, Werkzeugmaschinen, Pressen und weiteren Anlagen. Eine Vermischung mit Mineralöl gewährleistet nicht mehr die biologische Abbaubarkeit. Hydrosynt HEES ISO 15 ist eine Sondertyp und kann als nwg (nichtwasser-gefährdend) eingestuft werden.

## Eigenschaften und Vorteile

- überaus günstiges Viskositäts-Temperaturverhalten (sehr hoher VI) und ist gleichermassen hochtemperaturbeständig wie kältestabil
- hervorragende Oxidationsstabilität
- vorzüglicher Korrosionsschutz
- elastomerverträglich
- greift Dichtungen und Maschinenlacke nicht an und hat keine Neigung zu Schaumbildung.
- sehr guter Verschleisschutz

## Spezifikationen

HEES, DIN 51524 Teil 2 und 3
VDMA 24568
Mannesmann Rexroth RD 90221

## Technische Daten

ISO		15	22	32	46	68
Art. Nr.		32469	30344	30345	30488	30346
Dichte bei 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0.88	0.902	0.916	0.918	0.933
Viskosität bei 0°C	mm <sup>2</sup> /s	85	153	237	303	506
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	15	22	32	46	68
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	3.65	4.7	6.3	9.3	12.35
Pourpoint	°C	- 56	- 55	- 50	- 40	- 40
Flammpunkt	°C	186	220	> 240	> 300	> 250

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.



Die Basisrohstoffe sind nach CEC-L-33-A-93 min.  
Quellteste 168 Std. bei 150°C:

- |                |                |
|----------------|----------------|
| - Fluor Carbon | Volumenzunahme |
| - Silikon      | Volumenzunahme |
| - Nitril       | Volumenzunahme |
| - Polyacrylat  | Volumenzunahme |

Wassergefährdungsklasse

95 % abbaubar

1 %

1 %

2.5 %

2 %

nwg ISO 15

1 (EU) ISO 22-68

### Transport

ADR/SDR

kein Gefahrgut

### Entsorgung

LVA VeVA / EAK:

13 01 12

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.