

STRUB Vulcoway 32+ - 320+

Stark demulgierendes Gleitbahnöl sowie Öl für Zentralschmierungen

Beschreibung

Spezial demulgierende Gleitbahnöle sowie Öle für Zentralschmierungen von höchster Qualität.

Anwendung

Geeignet für Werkzeugmaschinen mit horizontalen oder vertikalen Schlitten, bei denen ein Vermischen von Gleitbahnöl und wassergemischtem KSS nicht vermieden werden kann sowie für Zentralschmieranlagen.

Eigenschaften und Vorteile

- extrem niedriger Reibwert nach Schmidt, daraus folgt eine geringere Erwärmung der Gleitbahnen, dies erlaubt hohe Geschwindigkeiten, die Antriebsleistung ist geringer
- kein Stick-Slip, bei metallischen Paarungen ein Muss
- kein Angriff auf kunststoffbeschichteten Gleitbahnen (Epoxy)
- hervorragendes Demulgiervermögen und gute Verträglichkeit gegenüber wassermischbaren Kühlschmierstoffen, SKC Rating (Bewertung). (Unterlagen sind erhältlich)
- sehr gute Oxidationsstabilität, hochwirksamer Korrosionsschutz
- ausgewogene EP Eigenschaften und Verschleiss-Schutz
- gute Haftfähigkeit, auch an vertikalen Führungen
- sehr gutes Gleitverhalten bei verschiedenen Werkstoffpaarungen
- verträglich mit allen mineralölbeständigen Dichtungswerkstoffen, Buntmetallen und Anstrichfarben
- extrem präzise Führung der Maschine wird ermöglicht
- geruchsneutraler als die meisten Multifunktionsöle

Spezifikationen

Gleitbahnenöl Typ CGLP, DIN 51502
 Hydrauliköl Typ HLP, DIN 51524 Teil 2 und Afnor
 Industrie Getriebeöl Typ CLP DIN 51517 Teil 3
 Cincinnati Machine P-47 (ISO 68)
 Cincinnati Machine P-50 (ISO 220)
 Cincinnati Machine P-53 (ISO 32)
 Freigaben von den wichtigsten Maschinenherstellern

Technische Daten

	Test Methode	VG 32+	VG 46+	VG 68+	VG 100+	VG 150+	VG 220+	VG 320+
Art. Nr.		31128	31172	30937	30936	31140	31047	32043
Dichte bei 20°C g/ml	DIN 51757/1	0.856	0.875	0.880	0.888	0.890	0.894	0.900
Visk. 40°C mm ² /s	ASTM D 445	32.9	44.3	67.5	98	150	228	320
Visk. 100°C mm ² /s	D 445	5.7	6.8	8.6	11.2	14.6	19.4	24
Viskositätsindex	ISO 2909-81	114	108	98	100	95	96	98
Flammpunkt COC °C	ISO 2592-94	210	214	222	230	240	252	252
Pourpoint	DIN ISO 3016	- 24	- 24	- 21	- 18	- 18	- 18	- 18
Kupferkorrosion	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Korrosionsschutz	ASTM D 665B	pass	pass	pass	pass	pass	pass	pass
VKA-Test	ASTM D 4172	0.37	0.32	0.29	0.27	0.27	0.26	0.26
Stick-Slip Ratio	CM	0.80	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Transport

ADR/SDR

kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK:

13 02 05

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.