

# STRUB Vulcoway 32+ - 320+

Stark demulgierendes Gleitbahnöl sowie Öl für Zentralschmierungen

## Beschreibung

Spezial demulgierende Gleitbahnöle sowie Öle für Zentralschmierungen von höchster Qualität.

## Anwendung

Geeignet für Werkzeugmaschinen mit horizontalen oder vertikalen Schlitten, bei denen ein Vermischen von Gleitbahnöl und wassergemischtem KSS nicht vermieden werden kann sowie für Zentralschmieranlagen.

## Eigenschaften und Vorteile

- extrem niedriger Reibwert nach Schmidt, daraus folgt eine geringere Erwärmung der Gleitbahnen, dies erlaubt hohe Geschwindigkeiten, die Antriebsleistung ist geringer
- kein Stick-Slip, bei metallischen Paarungen ein Muss
- kein Angriff auf kunststoffbeschichteten Gleitbahnen (Epoxy)
- hervorragendes Demulgiervermögen und gute Verträglichkeit gegenüber wassermischbaren Kühlschmierstoffen, SKC Rating (Bewertung). (Unterlagen sind erhältlich)
- sehr gute Oxidationsstabilität, hochwirksamer Korrosionsschutz
- ausgewogene EP Eigenschaften und Verschleiss-Schutz
- gute Haftfähigkeit, auch an vertikalen Führungen
- sehr gutes Gleitverhalten bei verschiedenen Werkstoffpaarungen
- verträglich mit allen mineralölbeständigen Dichtungswerkstoffen, Buntmetallen und Anstrichfarben
- extrem präzise Führung der Maschine wird ermöglicht
- geruchsneutraler als die meisten Multifunktionsöle

## Spezifikationen

Gleitbahnenöl Typ CGLP, DIN 51502  
 Hydrauliköl Typ HLP, DIN 51524 Teil 2 und Afnor  
 Industrie Getriebeöl Typ CLP DIN 51517 Teil 3  
 Cincinnati Machine P-47 (ISO 68)  
 Cincinnati Machine P-50 (ISO 220)  
 Cincinnati Machine P-53 (ISO 32)  
 Freigaben von den wichtigsten Maschinenherstellern

## Technische Daten

	Test Methode	VG 32+	VG 46+	VG 68+	VG 100+	VG 150+	VG 220+	VG 320+
Art. Nr.		31128	31172	30937	30936	31140	31047	32043
Dichte bei 20°C g/ml	DIN 51757/1	0.856	0.875	0.880	0.888	0.890	0.894	0.900
Visk. 40°C mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445	32.9	44.3	67.5	98	150	228	320
Visk. 100°C mm <sup>2</sup> /s	D 445	5.7	6.8	8.6	11.2	14.6	19.4	24
Viskositätsindex	ISO 2909-81	114	108	98	100	95	96	98
Flammpunkt COC °C	ISO 2592-94	210	214	222	230	240	252	252
Pourpoint	DIN ISO 3016	- 24	- 24	- 21	- 18	- 18	- 18	- 18
Kupferkorrosion	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Korrosionsschutz	ASTM D 665B	pass	pass	pass	pass	pass	pass	pass
VKA-Test	ASTM D 4172	0.37	0.32	0.29	0.27	0.27	0.26	0.26
Stick-Slip Ratio	CM	0.80	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

**Transport**

ADR/SDR

kein Gefahrgut

**Entsorgung**

LVA VeVA / EAK:

13 02 05

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.