

STRUB Vulcan Futura CF 18/15, 18/18, 18/32, 18/480 AS Serie

Spezial Gewindegewindeschneid-, Gewinderoll-, Gewindedrück-, Gewindeform- und Tieflochbohröle

Beschreibung

Die Additivkombination der **STRUB Vulcan Futura CF 18/15, 18/18, 18/32, 18/480 AS** Serie ist nach modernsten Gesichtspunkten zusammengestellt, um die speziellen Anforderungen (in aufeinander folgenden Arbeitsschritten wird spanend bearbeitet und umgeformt) der Gewindebearbeitung von hochlegierten Stählen gerecht zu werden. Selbstverständlich können auch andere Ferrometalle bearbeitet werden. Die Bearbeitung von Aluminium- und Buntmetalllegierungen sollte nur nach Absprache mit unserem Kundendienst durchgeführt werden.

Anwendung

STRUB Vulcan Futura CF 18/15, 18/18, 18/32, 18/480 AS Serie ist speziell für die Gewindebearbeitung (Gewindeformen, Gewinderollen) und Tieflochbohren von Stählen, hochlegierten Stählen und Chromnickelstahl entwickelt worden. **STRUB Vulcan Futura CF 18/15, 18/18, 18/32, 18/480 AS** Serie kann auch als Schneidöl für schwerste Zerspanung bzw. zur Umformung verwendet werden.

Eigenschaften und Vorteile

- hervorragende Masshaltigkeit
- erhöhte Werkzeugstandzeiten
- hervorragende Oberflächengüte
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- sehr ölnebelarm
- ausgezeichnete Performance
- chlorfrei

Technische Daten

| STRUB Vulcan Futura | | CF 18/15 AS | CF 18/18 AS | CF 18/32 AS | CF 18/480 AS |
|---------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Art. Nr. | Einheit | 33386 | 30400 | 32758 | 32082 |
| Farbe | | hellbraun | hellbraun | hellbraun | braun |
| Dichte bei 20°C | g/cm ³ | 0.877 | 0.865 | 0.885 | 0.940 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 15 | 18 | 32 | 480 |
| Flammpunkt | °C | 167 | 180 | 180 | >200 |

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Zufriedene Kunden berichten

| | |
|---------------------|---|
| Produkt: | STRUB Vulcan Futura CF 18/18 AS |
| Bearbeitung: | Einstechen, Gewindeformen (innen), Gewinderollen (ausser, spanlos) |
| Material | Chromnickelstahl, 1.4303 - 1.4401, 1.4034 - 1.4543, 1.4571 |
| Werkzeug | Formstechen, HSS-CO (8 % Kobalt), Abstechen, Titan |
| Maschinen: | Tornos Bechler, Gildemeister, Schütte, 6 - 8 Spindler |
| Resultat: | Gewindeformen bis 100 % grössere Standzeit! Ansonsten Einschichtbetrieb 10 Std. 25 - 30 % längere Lebenszeit der Werkzeuge. |
| Werkstoff: | Stahl St 32 |
| Bearbeitung: | Gewindeformen M 10x1, M 12x1, M 18x1 auf einer Rundtaktmaschine. Anschlussstutzen für die Automobilindustrie |
| Resultat: | Stückzahlen bis 20 Tsd. Teile sind problemlos realisierbar. Sehr gute Werkzeugstandzeiten. |

Transport

ADR/SDR kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK: 12 01 07

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.