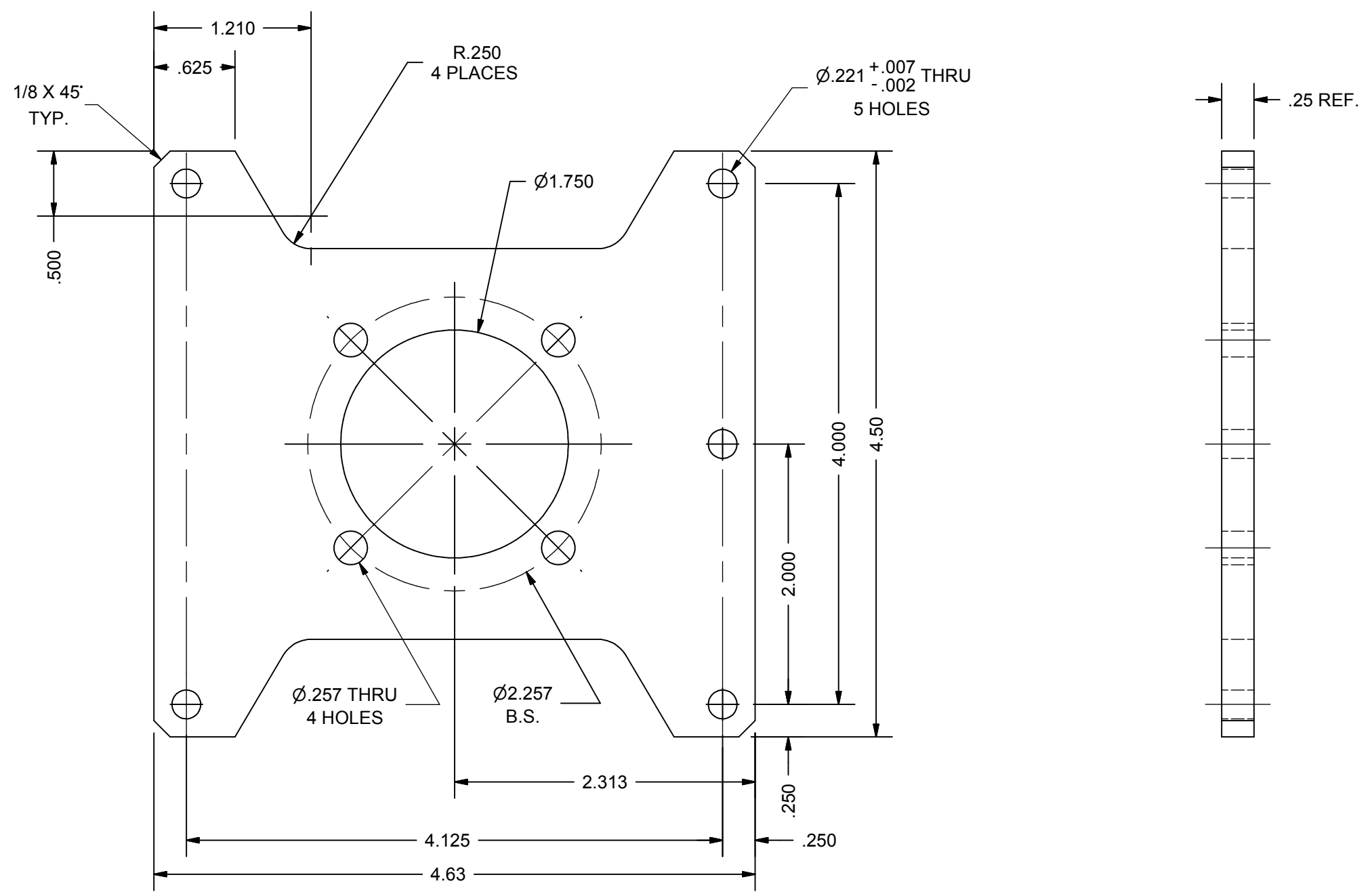


**NOTES:**  
**1. REMOVE SHARP EDGES AND BURRS.**



AVIS : Ce dessin contient des renseignements qui peuvent être confidentiels ou soumis au secret professionnel. Si vous n'êtes pas le véritable destinataire, la diffusion ou l'usage de ce dessin, des renseignements qu'il contient pourrait être illégal. Il est donc strictement interdit de les diffuser ou de les utiliser. Si vous avez reçu ce dessin par erreur, nous vous saurions gré d'en aviser l'expéditeur immédiatement et de le supprimer sans le lire, l'imprimer, le sauvegarder ou le diffuser. Nous vous remercions de votre aimable collaboration.

NOTICE: This drawing contains information that may be confidential or solicitor/client privileged. If you are not the intended recipient, any disclosure or other use of this drawing or the information contained herein may be unlawful and is strictly prohibited. If you have received this drawing in error, please notify the sender immediately and delete this e-mail without reading, printing, copying or forwarding it to anyone. Thank-you for your kind cooperation.

**CONFIDENTIAL**

REV	ZONE	DESCRIPTION	APPR.	DATE	PROJECTION:	LES DIMENSIONS SONT EN POUÇES SAUF INDICATION CONTRAIRE, APPLICABLES APRES LA FINITION / DIMENSIONS ARE IN INCHES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND APPLY AFTER FINISHING.	DESSINÉ/DRAWN	DATE	D-BOX TECHNOLOGIES LONGUEUIL, QUÉBEC, CANADA														
A		FIRST RELEASE					S.BOULAIS	7/19/2006	PROJET/PROJECT														
						TOLÉRANCES/TOLERANCES:			DESCRIPTION														
						<table border="1"> <tr> <th>X</th> <th>XX</th> <th>XXX</th> <th>FRACTIONS</th> <th>ANGLES</th> <th>HOLE DIA</th> </tr> <tr> <td>±.1</td> <td>±.02</td> <td>±.010</td> <td>±1/64</td> <td>±1°</td> <td>+005 -.000</td> </tr> </table>			X	XX	XXX	FRACTIONS	ANGLES	HOLE DIA	±.1	±.02	±.010	±1/64	±1°	+005 -.000	PLATE, ALUM, CUTOUT		
X	XX	XXX	FRACTIONS	ANGLES	HOLE DIA																		
±.1	±.02	±.010	±1/64	±1°	+005 -.000																		
MATIÈRE/MATERIAL:						APPROUVÉ/APPROVED			NO. DESSIN/DWG. NO														
1/4 INCH PLATE, ALUMINIUM 6061-T6						APPROUVÉ/APPROVED			133-0012														
TRAITEMENT/TREATMENT:						APPROUVÉ/APPROVED			ECH./SCALE														
						APPROUVÉ/APPROVED			1:1														
FINITION/FINISH:						APPROUVÉ/APPROVED			FEUILLE/SHEET														
						APPROUVÉ/APPROVED			1 / 1														
INTERPRÉTER SUIVANT ASME Y14.5M-1994/ INTERPRET PER ASME Y14.5M-1994						APPROUVÉ/APPROVED			REV.														
						APPROUVÉ/APPROVED			A														