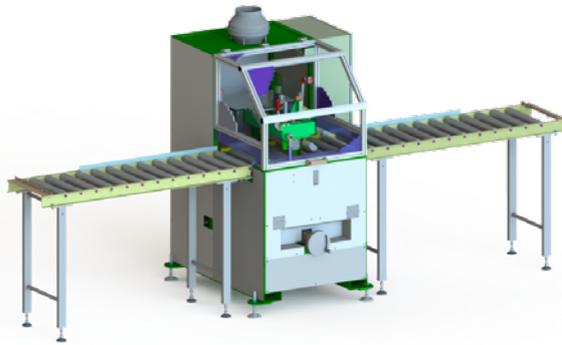


RollCoat Standart



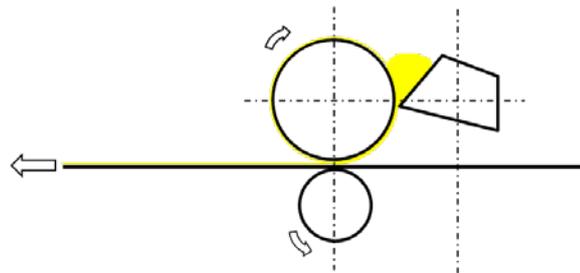
RollCoat Kompakt



RollCoat Automatik



Das Prinzip



green  
GLUING

## ROLLCOAT

Walzenauftragssysteme  
 Akkurates Auftragen | benutzerfreundlich |  
 PUR-Auftrag ohne Zusatzkosten

## WALZENAUFTRAG VON OBEN NACH UNTEN

### Produktebeschreibung

Das RollCoat System kann Produkte, ohne Verlust von Klebstoff, ganzflächig verkleben, auch wenn sie Löcher beinhalten oder wenn sie eine unregelmässige Form haben. RollCoat Systeme beschichten das Produkt von oben nach unten. Eine kleine Menge Klebstoff wird zwischen der Walze und dem Rakel aufgenommen. Ein präzise einstellbarer Abstand zwischen der beheizten Walze und dem Rakel definiert die Klebstoffmenge. Wenn das Produkt von der Gegenwalze gegen die Hauptwalze gepresst wird, überträgt sich der Klebstoff gleichmässig auf das Produkt.

### Klebstoff

Die RollCoat Systeme sind Heissleim Walzenauftragsgeräte mit einer modularen Struktur. Sie wurden konstruiert um thermoplastische Hotmelts aufzutragen wie EVA (Ethylenvinylacetat), PSA (Pressure Sensitive Adhesives) und PUR (Polyurethane Reactive) Klebstoffe. RollCoat Systeme haben keinen Klebstofftank, sondern nur eine kleine Klebstoff Reserve. Eine Vorschmelzeinrichtung nach Ihren Anforderungen

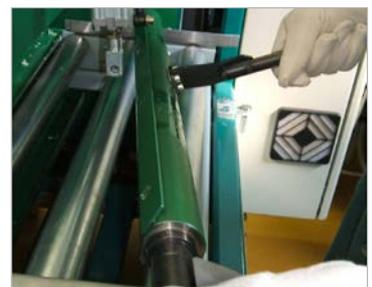
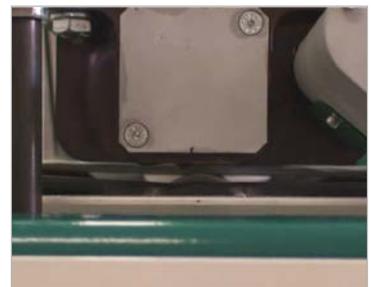
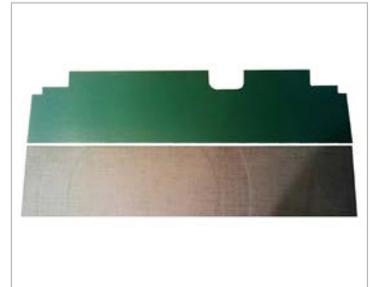
fördert den Klebstoff zu der Walze. Die Vorteile einer kleinen Reserve ist die einfache Reinigung, weniger Klebstoffverlust während der Reinigungszeit, weniger Produktionsunterbrechung und es wird kein Lufttrocknungssystem gebraucht.

### Auftragsbreite

Die maximale Auftragsbreite von RollCoat Systemen ist 350mm, 520mm und 820mm.

### Vorteile

- Klebstoffmenge einfach einstellbar
- Einfache Reinigung
- Weniger Klebstoffverlust
- Kein Lufttrockner benötigt
- Gute Zugänglichkeit zu den Hauptkomponenten
- Kompatibel mit allen Robatech und andere Schmelzgeräten
- Einfach bedienbar
- Geringer TCO (total cost of ownership)



### TECHNISCHE DATEN

	350 mm	520 mm	820 mm		
Arbeitstemperatur	20...210 °C oder 68...410 °F				
Temperatur-Regelgenauigkeit	± 3° C				
Geschwindigkeit Auftragswalze*	3 bis 25 m/min. bester Auftrag mit 12 m/min				
Geschwindigkeit Gegendruckwalze	9 bis 25 m/min. bester Auftrag mit 12 m/min				
Betriebsspannung	400 Volt AC, 3LNPE, 32 A				
Leistungsverbrauch (kW)	~ 4 kWatt	~ 4.7 kWatt	~ 6 kWatt		
Luftdruck Versorgung	5...6 bar unbehandelt und nicht geölt gemäss ISO 8573-1 (Klasse 4)				
Umgebungstemperatur	0...45 °C / 32...113 °F				
Gewicht	~ 490 kg	530 kg	605 kg		
	<b>Standart / Kompakt</b>	<b>Automatik</b>			
Produktdicke	> 3 bis 100 mm	>1 bis 20 mm			
	<b>Schaum</b>	<b>Holz</b>	<b>Textil</b>	<b>Stahl</b>	<b>Papier</b>
Auftragsgewicht*	50-200 g/m2	80-150 g/m2	60-80 g/m2	50-150 g/m2	40-100 g/m2
	Durchschnitt von 100 g/m2				

\* muss für jedes Projekt geprüft werden