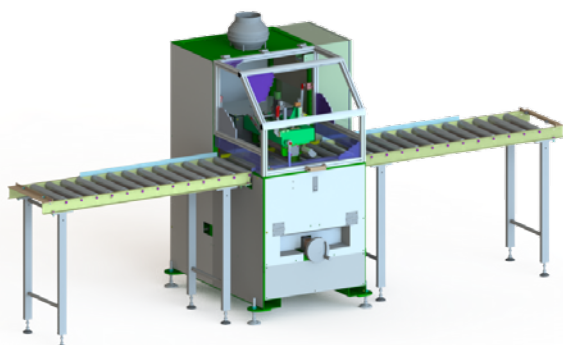


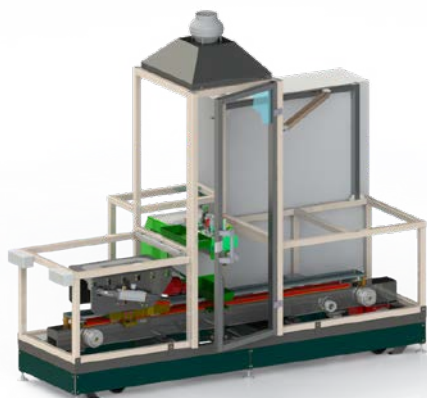
RollCoat Standard



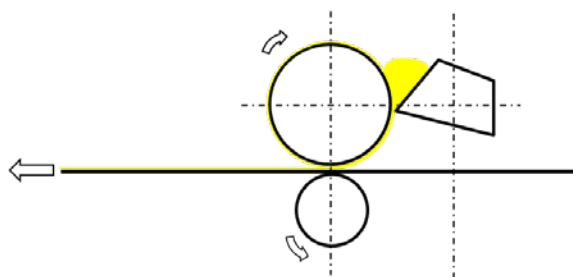
RollCoat Compatto



RollCoat Automatico



Principio generale



green  
GLUING

## ROLLCOAT

Sistema di spalmatura a rullo  
preciso | user-friendly |  
per spalmare PUR senza sovraccosto

## APPLICAZIONE A RULLO DALL'ALTO VERSO IL BASSO

### Descrizione del prodotto

Il sistema di applicazione RollCoat è in grado di effettuare spalmature sull'intera superficie dei prodotti, anche in presenza di buchi o forme irregolari, senza perdita di adesivo. I sistemi RollCoat utilizzano il principio dell'applicazione dall'alto verso il basso sul prodotto. Una piccola quantità di adesivo si trova tra il rullo e la racla. La distanza precisa regolabile tra il rullo riscaldato e la racla definisce la quantità di adesivo. Quando il prodotto viene pressato dal rullo di contrasto contro il rullo principale, l'adesivo viene trasferito uniformemente sul prodotto.

### Adesivi

I sistemi RollCoat sono applicatori a rullo per hotmelt dalla struttura modulare. Sono concepiti per l'applicazione di adesivi termoplastici a base EVA (ethylene vinyl acetate), PSA (Pressure Sensitive Adhesives) e PUR (Polyurethane Reactive).

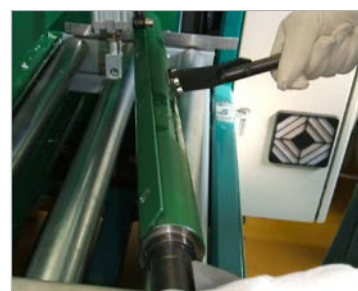
I dispositivi RollCoat non dispongono di serbatoio per adesivo, ma solo di una piccola riserva. Un dispositivo di prefusione, a scelta in base alle esigenze, alimenta l'adesivo al rullo. I vantaggi della piccola riserva sono molteplici: facilità di pulizia, perdite di adesivo ridotte al minimo, riduzione delle interruzioni della produzione e non è necessario l'essiccatore.

### Larghezza applicazione

Le tre massime larghezze di applicazione del sistema RollCoat sono: 350mm, 520mm e 820mm.

### Vantaggi

- Quantità di adesivo facile da regolare
- Pulizia facilitata
- Ridotte perdite di adesivo
- Non necessita di essiccatore
- Buona accessibilità ai componenti principali
- Compatibilità con unità Robatech e non solo
- Facile utilizzo
- Basso TCO (total cost of ownership)



### DATI TECNICI

	350 mm	520 mm	820 mm
Temperatura operativa	20...210°C o 68...410° F		
Accuratezza del controllo temperatura	± 3° C		
Velocità spalmatura del rullo di applicazione*	da 3 a 25m/min. migliore prestazione a 12m/min		
Velocità del rullo a contrasto	da 9 a 25m/min. Migliore prestazione a 12m/min		
Tensione operativa	400 Volt AC, 3LNPE, 32A		
Consumo energetico (kW)	~ 4kWatt	~ 4.7kWatt	~ 6kWatt
Alimentazione aria compressa	5..6 bar pulita e non oliata in base a regolamentazione ISO 8573-1 (classe 4)		
Temperatura ambiente	0...45 °C / 32...113 °F		
Peso	~ 490 kg	530 kg	605 kg
Standard di sicurezza	CE		

	Standard / Compatto		Automatico		
Spessore prodotto	> 3 a 100 mm		>1 a 20 mm		
Peso spalmatura*	Schiuma	Legno	Tessuto	Acciaio	Carta
	50-200g/m2	80-150g/m2	60-80g/m2	50-150g/m2	40-100g/m2
	Media di 100g/m2				

\* soggetto ad approvazione per ogni progetto