

A close-up photograph of an industrial labeling machine. The machine is made of polished stainless steel and is in the process of labeling several clear plastic bottles. The bottles are arranged in a line, and the machine's components, including nozzles and rollers, are visible. The lighting is bright, highlighting the metallic surfaces and the clarity of the bottles.

ro

green
GLUING

LABELSTAR M

Sistema ad ugello per l'etichettatura avvolgente

swiss
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

POTENTE SISTEMA AD UGELLO PER UN'ETICHETTATURA AVVOLGENTE FLESSIBILE ED EFFICIENTE

Il potente sistema ad ugello LabelStar M per l'etichettatura avvolgente per barattoli, contenitori in vetro, PET e plastica garantisce un'applicazione di adesivo precisa e assicura una produzione efficiente a costi ridotti.

LabelStar M è formato da due stazioni di incollaggio a caldo, alle quali l'adesivo viene alimentato da un fusore. Nell'incollaggio iniziale, la pistola a spirale viene posizionata direttamente sul contenitore. I contenitori ruotano e prelevano l'etichetta dal magazzino. Contemporaneamente al prelievo viene eseguito l'incollaggio finale mediante applicazione su superficie. L'etichetta si avvolge una volta intorno al contenitore e viene incollata lungo la linea di sovrapposizione.

Ridotto consumo di adesivo

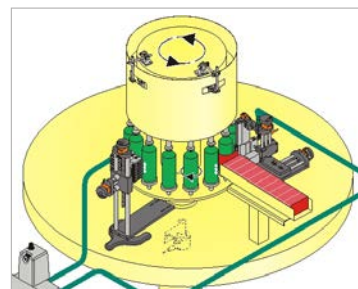
Il sistema ad ugello permette di dosare con precisione la quantità di adesivo, riducendone al minimo il consumo. Rispetto ad un sistema a rullo, si ottengono così risparmi di adesivo fino al 60%. Inoltre, l'adesivo è protetto dall'aria e da contaminazioni, riducendo così le esigenze di manutenzione e aumentando la sicurezza.

Elevata flessibilità

I cambi di formato dei contenitori e delle etichette si eseguono in modo efficiente e semplice dal touchscreen sul fusore e sui punti di regolazione con contatori per gli ugelli. Il programmatore dei tratti colla è integrato nel fusore e un software di etichettatura speciale garantisce un'applicazione di adesivo precisa ed uniforme anche a velocità variabili della macchina.

Vantaggi

- Risparmi fino al 60% sul consumo di adesivo rispetto ai sistemi a rullo
- Maggiore produttività e flessibilità grazie a brevi tempi di conversione e veloce disponibilità del sistema al cambio di contenitori ed etichette
- Controllo dal programmatore dei tratti colla integrato sul fusore o direttamente dalla macchina host
- Ottima qualità con applicazione di adesivo precisa e uniforme anche a velocità variabili della macchina
- Ridotta manutenzione grazie alla duratura soluzione ad ugello con filtro e agli elevati cicli operativi



Sistema ad ugello



Incollaggio iniziale



Incollaggio finale



Comando di applicazione integrato

DATI TECNICI

	Pistola a spirale Incollaggio iniziale	Testa di spalmatura ETV Incollaggio finale
Adesivo	Adesivo hotmelt	
Viscosità adesivo	800 – 2 500 mPas	
Pressione adesivo	max. 76 bar	
Temperatura operativa	20 – 185 °C (68 – 365 °F) ± 0,5 °C	
Velocità di produzione	max. 72.000 bottiglie/ora *	
Cicli di vita: Elemento di spruzzo, elettrovalvola	50 milioni di cicli*	
Pressione aria di comando	6 bar	
Pressione aria di spruzzatura	regolabile tra 0,5 e 4 bar	-
Tensione di alimentazione	200 – 240 VCA, 50/60 Hz	
Collegamento elettrico elettrovalvola	24 VCC / 0,9 W	24 VCC / 17,1 W
Energia elettrica	1.000 W incl. riscaldatore aria	500 W
Distanza elementi per spirale	18 mm	-
Altezza etichetta	25 – 146 mm (altre altezze su richiesta)	
Tipo di protezione	IP55	

* In relazione all'adesivo, viscosità, temperatura e qualità dell'aria