

A close-up photograph of an industrial labeling machine. The machine is made of polished stainless steel and is in the process of labeling clear plastic bottles. Several bottles are visible, each with a black nozzle assembly positioned above it. The machine's components, including rollers and guides, are visible in the foreground and background. The lighting is bright, highlighting the metallic surfaces and the clarity of the bottles.

ro

green
GLUING

LABELSTAR M

Sistema con boquillas de Hotmelt
para el etiquetado envolvente

swiss
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

POTENTE SISTEMA DE BOQUILLAS PARA UN ETIQUETADO ENVOLVENTE FLEXIBLE Y EFICIENTE

El sistema de boquillas LabelStar M para el etiquetado envolvente de botes, recipientes de cristal, PET y plástico, garantiza una aplicación de adhesivo precisa y una producción eficiente con costes reducidos.

LabelStar M se compone de dos estaciones de encolado de Hotmelt que reciben el adhesivo a través de un equipo fusor de cola termofusible. El cabezal de espiralado aplica el encolado inicial directamente en el recipiente. Luego, los recipientes en rotación extraen la etiqueta del alimentador. Al mismo tiempo, durante la extracción se lleva a cabo el encolado final mediante un recubrimiento de la superficie. La etiqueta se envuelve una vez al rededor del recipiente y luego se pega en el solapamiento.

Menor consumo de adhesivo

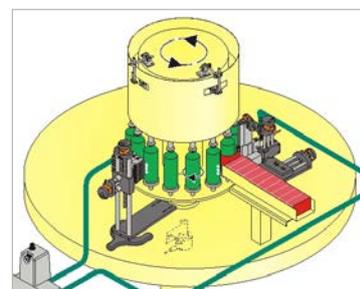
El sistema de boquillas permite dosificar la cantidad de adhesivo con precisión y reducirlo así al mínimo. En comparación con un sistema de rodillos, este método permite ahorrar hasta un 60 % de adhesivo. Además, el adhesivo también está protegido del aire ambiente y las impurezas, lo que reduce el mantenimiento y aumenta la seguridad.

Gran flexibilidad

Los cambios de formato de recipientes y etiquetas se realizan de manera sencilla y eficiente por medio del panel táctil en el equipo fusor de cola termofusible y en los puntos de ajuste con contadores para las boquillas. El programador de aplicación está integrado en el equipo fusor de cola termofusible, y que mediante un software de etiquetado especial garantiza una aplicación del adhesivo precisa y uniforme incluso con velocidades de la máquina variables.

Ventajas

- Ahorro de hasta un 60 % de adhesivo en comparación con los sistemas de rodillos
- Mayor productividad y flexibilidad gracias a los cortos tiempos de cambio y la rápida disponibilidad del sistema a la hora de cambiar recipientes y etiquetas
- Manejo por medio del programador de aplicación integrado en el equipo fusor de cola termofusible o directamente a través de la máquina principal
- Calidad inmejorable con una aplicación de adhesivo precisa y uniforme incluso con velocidades de la máquina variables
- Reducidos costes de mantenimiento gracias a una solución de boquillas duradera con filtro y altos ciclos de conmutación



Sistema de boquillas



Encolado inicial



Encolado final



Programador de aplicación integrado

DATOS TÉCNICOS

	Cabezal de espiralado SX encolado inicial	Cabezal de laminación ETV encolado final
Adhesivo	Autoadhesivos termoplásticos	
Viscosidad del adhesivo	800 – 2 500 mPas	
Presión del adhesivo	máx. 76 bar	
Temperatura de servicio	20 – 185 °C (68 – 365 °F) ± 0.5 °C	
Velocidad de producción	máx. 72 000 botellas/hora *	
Ciclos de funcionamiento:	50 millones de ciclos*	
Elemento inyector, electroválvula		
Presión de aire de control	6 bar	
Presión de aire de inyección	0.5 hasta 4 bar, regulable	-
Tensión de alimentación	200 – 240 VAC, 50/60 Hz	
Conexión eléct. electroválvula	24 VDC / 0.9 W	24 VDC / 17.1 W
Potencia eléctrica	1 000 W incl. calentador de aire	500 W
Distancia entre elementos de espiralado	18 mm	-
Altura de las etiquetas	25 – 146 mm (otras alturas a petición)	
Tipo de protección	IP55	

* Depende del adhesivo, la viscosidad, la temperatura y la calidad del aire