

green GLUING

AX DIAMOND 1 SW

Hotmelt Kringelsprühköpfe
Exakt | zuverlässig | sicher

EXAKTER UND KONSTANTER KRINGELSPRÜHAUFTRAG

Die robusten Kringelsprühköpfe der AX Diamond Serie eignen sich hervorragend für den kontaktlosen Auftrag von nieder- bis mittelviskosen thermoplastischen Schmelzklebstoffen. Sie sind für Anwendungen wie z. B. die Palettenstabilisierung mit AntiSlip Gluing oder für AntiScratch Anwendungen beim Transport von Ziegeln und Keramikplatten geeignet, kommen jedoch auch in anderen Bereichen zum Einsatz.

Präzises und konstantes Auftragsbild

Der Kringelsprühkopf AX Diamond 1 SW trägt exakte und konstante Kringel von 10 - 25 mm Breite auf und erzielt so ein stabiles Auftragsbild. Mittels Feineinstellung kann die Auftragsbreite und -menge einfach und schnell angepasst werden. Düsenverstopfungen werden dank integriertem Filter im Heizblock verhindert. Durch die robuste Bauweise ist der Auftragskopf sehr widerstandsfähig, vor allem bei rauen Bedingungen.

Erhöhte Sicherheit und Nachhaltigkeit

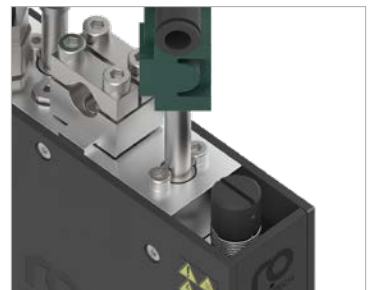
Mit der CoolTouch Isolation der Diamond Serie erhöht sich die Betriebssicherheit. Durch die Isolierung des Kringelsprühkopfs sind die Bediener vor Verbrennungen geschützt. Die hitzebeständige Isolation reduziert zudem den Energieverbrauch und garantiert eine konstante Klebstofftemperatur.

Modularität und Kompatibilität

Als Bestandteil der Diamond Serie, ist der AX Diamond 1 SW mit den meisten Robatech Auftragssystemen kompatibel, auch mit dem Vorgängermodell AX 100 SP. Dies vereinfacht die Integration in bereits bestehende Maschinen.

Ihre Vorteile

- Exaktes und konstantes Auftragsbild
- Einfache Anpassung der Auftragsbreite und -menge mittels Feineinstellung
- Energieeffizient und sicher dank CoolTouch Isolierung
- Konstante Temperatur für höchste Klebstoffqualität
- Einfache Integration
- Keine Düsenverstopfungen dank integriertem Filter



TECHNISCHE DATEN

| | |
|----------------------------------|--|
| Temperaturbereich | 20 bis 200 °C |
| Klebstoffdruck | Max. 100 bar |
| Klebstoff | Thermoplastische Klebstoffe |
| Klebstoffviskosität | bis zu 10 000 mPas (sprühbar) |
| Betriebszyklen | 10 Millionen Schaltungen * |
| Düsen | Nadelventil (NV)-Kringel \varnothing 0.4 und 0.7 mm |
| Auftragsbreite | Kringel von 10 bis 25 mm |
| Luftanschluss Steuerluft | 5 bis 6 bar, ungeölt, gereinigt nach ISO 8573-1 Klasse 4 |
| Luftverbrauch | ca. 6 ml pro Spritzelement / Zyklus (5 bar) |
| Versorgungsspannung | 230 VAC (EN60204), 50/60 Hz |
| Versorgungsspannung Magnetventil | 24 VDC / 7.3 W |
| Befestigung | Für Welle \varnothing 12mm, Flachstahl oder Befestigungsgewinde M5 |
| Schalldruckpegel | ca. 65 bis 70 dB(A) |
| Schutzart | IP55 |

* Für Spritzelement und Ventil. Abhängig von Betriebsumgebung und -bedingungen (Klebstoff, Temperatur, Frequenz etc.)