

green GLUING

SISTEMA DI MISURAZIONE AMS

Opzionale per Concept Diamond e Concept Stream
Sicurezza operativa | Efficienza produttiva |
Trasparenza sui costi

MONITORAGGIO DEL CONSUMO DI ADESIVO PER UNA MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Il sistema AMS (Adhesive Measuring System) per il controllo del flusso dell'adesivo è disponibile a richiesta e offre funzioni di misurazione per i fusori della serie Concept dotati di elettronica ICSN (Diamond e Stream). L'AMS misura e controlla la quantità di adesivo consumata e segnala quando la quantità erogata si discosta dalla soglia di tolleranza predefinita. Esistono due varianti che si distinguono per esattezza e tempi di reazione. Una variante è dotata della speciale pompa pneumatica a pistone KPC12 AMS e rileva il consumo di adesivo mediante la corsa della pompa. La variante di misurazione più precisa e più veloce lavora invece con la cella di misurazione AMS-V applicata sull'unità di distribuzione dell'adesivo tramite la portata erogata.

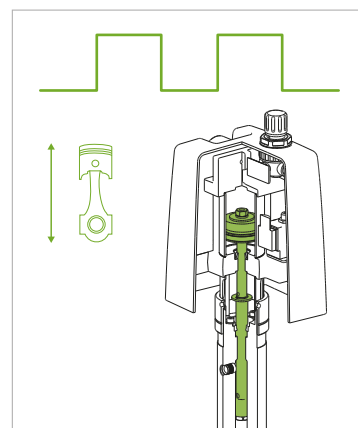
Il monitoraggio della quantità di adesivo erogato permette di ridurre al minimo il consumo pur assicurando il sicuro incollaggio del prodotto. In tal modo si ottiene una maggiore sicurezza operativa e una migliore efficienza sulla linea. Inoltre, grazie alla riduzione dei volumi di adesivo e degli scarti di prodotto si abbattano notevolmente anche i costi.

La rappresentazione grafica dei dati di misurazione avviene tramite il software InfoPlus, che presenta in modo chiaro le analisi relative alla quantità di adesivo erogato per ciascun prodotto o per un determinato periodo di tempo (minuto, ora, giorno o mese) e la quantità di prodotti finiti. Inoltre, i dati di misurazione forniscono indicazioni sulla presenza di ostruzioni nei filtri del fusore o della pistola applicatrice e nell'ugello. L'analisi permette di ottimizzare le impostazioni e i processi che contribuiscono ad abbattere i costi o prevenire tempi di inattività non programmati.

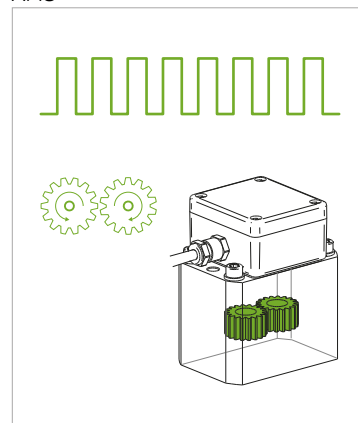
Sulla base delle analisi è possibile confrontare tra loro le singole linee di produzione, valutare nuovi tipi di adesivo e modelli di applicazione o reperire informazioni utili per l'approvvigionamento e la tenuta a magazzino dei ricambi. I dati di misurazione possono essere esportati anche per ulteriori analisi mediante un'interfaccia USB sul fusore oppure trasmessi a un sistema di livello superiore tramite interfaccia dati (Profibus, Ethernet o Ethernet in tempo reale).

I vantaggi

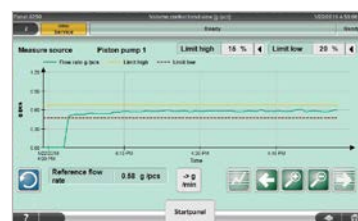
- Sicurezza operativa grazie al controllo del consumo di adesivo
- Incollaggio sicuro dei prodotti con quantità minima garantita di adesivo erogato
- Riduzione dei costi grazie alla quantità di adesivo ottimizzata e alla minore incidenza di scarti
- Avviso in caso di deviazione dalla soglia di tolleranza predefinita
- Rappresentazione grafica chiara ed esportazione dei dati (file CSV) mediante interfaccia USB o Ethernet
- Ottimizzazione dell'approvvigionamento e stoccaggio degli adesivi, grazie all'analisi dei dati di consumo



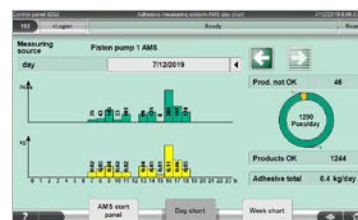
Pompa pneumatica a pistone KPC12 AMS



Cella di misura AMS-V



InfoPlus: Soglia di tolleranza



InfoPlus: Consumo al giorno

DATI TECNICI

Modello	Pompa pneumatica a pistone KPC12 AMS	Cella di misura AMS-V 0.025	Cella di misura AMS-V 0.1
Viscosità dell'adesivo	500 - 10.000 mPas	500 - 2.500 mPas	500 - 5.000 mPas
Accuratezza	± 5 %	± 0,3 %	± 0,3 %
Range di misurazione	1 - 50 kg/h *	1 - 20 kg/h *	1 - 50 kg/h *
Risoluzione/Impulsi	circa 4,0 g/impulso * / **	0,025 g/impulso *	0,1 g/impulso *

* Densità 1,0

** Dipende dalle perdite della pompa e dalla viscosità dell'adesivo