



green
GLUING

ROBAPUR 40 MOD SPINECOAT

Fusor de adhesivo PUR
para el sistema de boquilla SpineCoat
Preciso | simple | reducido consumo de energía

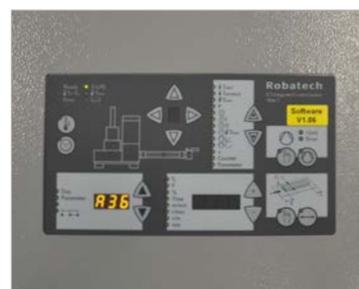
PARA ADHESIVOS HOTMELT REACTIVOS DE PUR

El fusor de adhesivo RobaPUR 40 MOD SpineCoat está especialmente diseñado para fundir y bombear adhesivos hotmelt de poliuretano reactivo. Con un diámetro del tanque de 290 mm y la tecnología Melt-on-Demand (MOD), el equipo es excepcional para trabajar con bloques de adhesivo de 20 litros. Para bombear el adhesivo se emplea una bomba de engranajes. Esta tecnología asegura un preciso control de la cantidad.

El equipo RobaPUR 40 MOD SpineCoat está diseñado para su uso en líneas de encuadernación en combinación con el cabezal de laminación SpineCoat.

Ventajas

- Manejo sencillo
- Tecnología Melt-on-Demand (MOD) para un procesamiento cuidadoso del adhesivo
- Mediante la inyección de aire seco en el tanque y el bloque de bomba se previene el inicio prematuro del proceso de reticulación del adhesivo PUR
- Bajada de temperatura para reducir la carga térmica del adhesivo PUR
- Mantenimiento sencillo gracias al fácil acceso a todos los componentes esenciales del equipo
- Seguridad en la producción gracias a una alimentación eficiente del adhesivo sin interrupciones
- Sistema de circulación integrado con bobina de choque motriz para encuadernaciones encoladas altamente dinámicas hasta 16 000 libros/hora
- Control de trabajos integrado
- Control de cantidad integrado
- Sistema de calibración integrado
- Servo motor altamente dinámico para la bomba de engranajes



DATOS TÉCNICOS

| | |
|--------------------------------|---|
| Tamaño del bloque (PUR) | Diámetro 270 – 285 mm; Alto 270 – 320 mm |
| Abertura del tanque | Ø 290 mm |
| Capacidad de fusión | 40 kg/h (valor aproximado) |
| Bomba | Bomba engranajes ZP 3 S |
| Capacidad bombeo | Máx. 50 kg/h |
| Presión bombeo | Máx. 100 bar |
| Viscosidad | 1 000 – 10 000 mPas |
| Motor 40 MOD | Servomotor-AC 3 x 400 V 1 100 W |
| Rango temperatura | Temperatura de trabajo: Máx. 130 °C o 266 °F Temperatura limpieza: Máx.: 170 °C o 388 °F |
| Sistema de circulación | Bobina de choque de retorno integrada motriz |
| Gaseado protección hotmelt PUR | 6 bar, tratado, Clase 4 según ISO 8573-1 |
| Alimentación aire comprimido | Secador de aire comprimido de membrana integrado |
| Tensión alimentación | 3 x 400 VAC / 3 LNPE / 50-60 Hz 3 x 400 VAC / 3 LPE / 50-60 Hz 200-240 V / 3 Ø / 50-60 Hz |

* Valor aproximativo, la potencia de fundición depende del adhesivo