



green
GLUING

ROBAPUR 20 MOD

Appareils d'encollage
Efficace | fonte à la demande | fiable

FONTE À LA DEMANDE POUR UNE EFFICACITÉ ACCRUE

L'appareil d'encollage RobaPUR 20 MOD convient à la fusion et l'acheminement des colles PUR réactives dans des conteneurs d'une capacité de 20 kg. La fusion progressive et à la demande assure une qualité maximale de la colle, et ce même en cas d'interruptions prolongées. Il existe une version dotée de la fonction pré-fusion pour le remplissage de réservoirs à colle.

Fonte progressive et à la demande

Le cylindre de pression est un système scellé et étanche à l'air. Le PUR étant réactif à l'eau, le cylindre est doté d'une fonction de soufflage au gaz sec. La grille de fusion est chauffée séparément du réservoir à colle. Lorsqu'une quantité suffisante de colle en fusion se trouve dans le réservoir, la grille de fusion s'éteint automatiquement et est refroidie de manière active. Ainsi, la colle PUR est maintenue en parfaite état et son excellente adhérence est garantie.

Sécurité d'utilisation et efficacité accrues

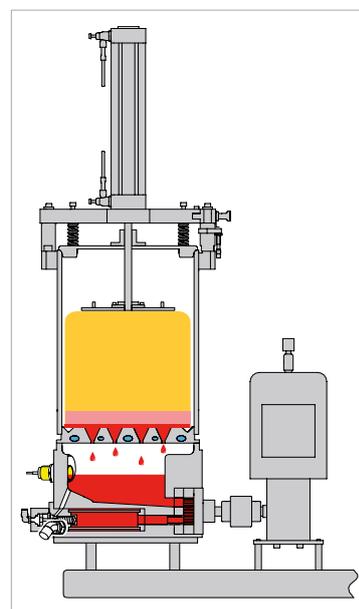
Le rechargement du pain PUR s'effectue sans mise à l'arrêt du système avant que le pain ne soit complètement fondu. Puisque la grille de fusion reste recouverte d'une petite quantité de colle, aucune vapeur nocive générée par la colle ne s'échappe lors de l'ouverture du piston.

Coûts réduits et entretien facile

L'appareil d'encollage consomme peu d'énergie et se distingue par une conception modulaire qui offre un large choix d'options, comme le contrôle de commande intégré. Cela permet d'optimiser les coûts et offre à tout moment la possibilité d'une mise à niveau du système. Pour pouvoir procéder à un entretien efficace, le cylindre de pression s'ouvre en un tour de main et sans outil et peut être basculé en arrière.

Vos avantages

- Fusion efficace et à la demande grâce à la technologie Melt-on-Demand
- Excellente adhérence grâce à une fusion progressive suivie d'un refroidissement actif et d'un soufflage au gaz sec minimisant les risques de colmatage dans le réservoir
- Efficacité de production accrue grâce au rechargement sans mise à l'arrêt du système
- Coûts réduits grâce à une conception modulaire
- Sécurité de l'opérateur accrue – absence de vapeurs nocives, absence de risque de brûlures



DONNÉES TECHNIQUES

	RobaPUR 20 MOD	RobaPUR Premelt 20 MOD
Volume du réservoir	20 litres, pour pains PUR sans inliner	20 litres
Puissance de fusion*	25 kg/h	
Contenance (bougie PUR)	Diamètre 120 à 280 mm ; hauteur 120 à 320 mm	
Température de fonctionnement	20 à 150° C ou 68 à 302° F	
Viscosité de la colle	100 à 70 000 mPas	
Raccordements du tuyau de chauffage	8, possibilité d'extension à 12 ou 16 raccordements	4
Pompe d'alimentation	1 ou 2 pompes à engrenages	1 pompe à engrenages
Pression d'alimentation	max. 100 bar, réglable en continu	max. 30 bar
Tension d'alimentation	400 V, 3LNPE, 50/60 Hz	
Puissance électrique	8,25 kW	
Alimentation en air comprimé	min. 6 bar, air déshuilé selon la classe 4	
Panneau de commande	Clavier à membrane (TRM)	
Poids	env. 190 kg	
Dimensions (LxPxH)	557 x 338 x 566 mm	
Norme de sécurité	CE	

* abhängig von Klebstoff, Viskosität und Temperatur