



green  
GLUING

## ROBAPUR 20 MOD

Fusori

Efficienti | melt-on-demand | sicuri

## TECNOLOGIA MELT-ON-DEMAND PER UNA MAGGIORE EFFICIENZA

Il fusore RobaPUR 20 MOD è specifico per la fusione e l'erogazione di adesivi PUR reattivi in fusti da 20 kg. La fusione avviene in base al consumo e con modalità tali da preservare intatte le proprietà dell'adesivo anche in caso di lunghe interruzioni della produzione. Esiste anche una variante "premelter", concepita per il caricamento della vasca di fusione.

### Fusione controllata e risparmio di adesivo

Il cilindro a pressione risiede in un'area chiusa ermeticamente. Poiché l'adesivo PUR reagisce all'umidità, è prevista anche la gassificazione con aria secca. La griglia di fusione viene riscaldata separatamente dal serbatoio di riserva. Se nel serbatoio è presente una quantità di adesivo fuso sufficiente per la produzione, la griglia di fusione viene spenta automaticamente e raffreddata attivamente. In tal modo l'adesivo residuo si preserva in perfette condizioni e garantisce la miglior tenuta.

### Maggiore efficienza e sicurezza operativa

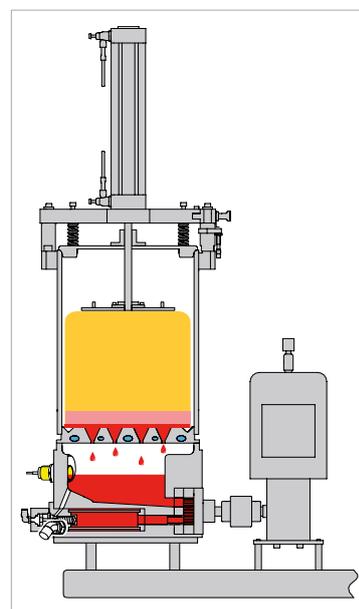
Il caricamento del fusto di adesivo PUR avviene senza la necessità di fermare l'impianto, prima che sia fuso completamente. Poiché la griglia di fusione rimane coperta da adesivo, i vapori nocivi non possono fuoriuscire all'apertura del cilindro.

### Riduzione dei costi e manutenzione semplice

Il fusore è un dispositivo a risparmio energetico, dotato di una struttura modulare con un'ampia scelta di opzioni, tra cui ad esempio il programmatore integrato. Questo assicura un'ottimizzazione dei costi e consente in qualsiasi momento un retrofit dell'impianto. Per una manutenzione efficiente, il cilindro a pressione può essere aperto con estrema facilità, senza attrezzi e ribaltato all'indietro.

### I vantaggi

- Fusione efficiente secondo il fabbisogno grazie all'innovativa tecnologia Melt-on-Demand
- Eccellente tenuta grazie alla modalità di fusione con raffreddamento attivo e gassificazione con aria secca per preservare le proprietà dell'adesivo, minimo rischio di carbonizzazioni nel serbatoio
- Maggiore efficienza della linea grazie al caricamento senza interruzione della produzione
- Riduzione dei costi e struttura modulare
- Maggiore sicurezza per gli operatori – assenza di vapori nocivi, nessun pericolo di ustioni



### DATI TECNICI

	RobaPUR 20 MOD	RobaPUR Premelt 20 MOD
Capacità serbatoio	20 litri, per fusti PUR senza Inliner	20 litri
Capacità di fusione*	25 kg/h	25 kg/h
Dimensione del fusto (PUR)	Diametro 120 - 280 mm; altezza 120 - 320 mm	
Temperatura operativa	20 - 150° C o 68 - 302° F	
Viscosità adesivo	100 - 70 000 mPas	
Connessioni tubi elettroriscaldati	8, ampliabili a 12 o 16	4
Pompa di alimentazione	max. 100 bar, regolabile in modo continuo	max. 30 bar
Tensione di alimentazione	400 V, 3LNPE, 50/60 Hz	
Alimentazione	8,25 kW	
Alimentazione aria compressa	min. 6 bar, aria senza olio, classe 4	
Pannello operativo	Tastiera a membrana (TRM)	
Peso	circa 190 kg	
Dimensioni (LxLxH)	557 x 338 x 566 mm	
Standard di sicurezza	CE	

\* In funzione dell'adesivo, della viscosità e della temperatura