



green
GLUING

ROBAPUR 20 MOD

Equipo fusor de cola termofusible
Eficiente | Melt on Demand | Segura

FUSIÓN EN FUNCIÓN DE LA DEMANDA PARA UNA MAYOR EFICIENCIA

El equipo fusor de cola termofusible RobaPUR 20 MOD está diseñado para la fusión y alimentación de adhesivos reactivos PUR en envases de 20 kg. La fusión cuidadosa y según el consumo protege las propiedades del adhesivo en caso de interrupciones prolongadas. Especialmente para el llenado de depósitos de cola, también hay una variante de prefusor.

Cuidadoso y según la necesidad

El cilindro de prensado es una zona cerrada y hermética. Como el PUR reacciona a la humedad, está equipado adicionalmente con un sistema de gaseado en seco. La parrilla de fusión se calienta de forma independiente del depósito de adhesivo. Si hay adhesivo fundido suficiente en el depósito, el grill de fusión se desactiva automáticamente y se refrigera de forma activa. Así, se protege el adhesivo PUR restante y se garantiza la mejor resistencia de adhesión posible.

Mayor seguridad para el operario y eficiencia

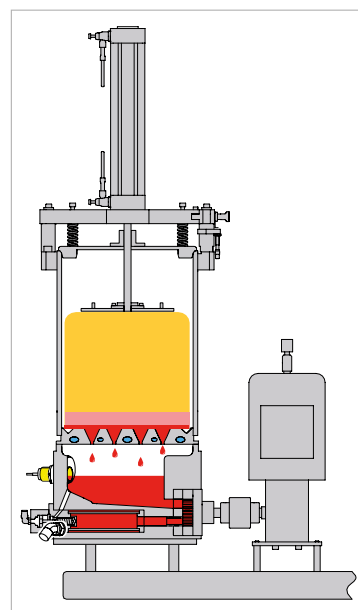
El llenado de los bloques de PUR se realiza sin interrupciones en el sistema antes de que el bloque se haya fundido completamente. Como el grill de fusión está siempre cubierto por algo de adhesivo, no se escapan vapores de adhesivo perjudiciales al abrir el cilindro.

Costes reducidos y mantenimiento sencillo

El equipo fusor de cola termofusible ahorra energía y tiene una estructura modular con una gran variedad de opciones, como un programador de aplicación integrado. Esto optimiza los costes y permite el reequipamiento del sistema en cualquier momento. Para un mantenimiento eficiente, el cilindro de prensado puede abrirse fácilmente sin herramientas y plegarse hacia atrás.

Sus ventajas

- Fusión según la necesidad y eficiente gracias a la innovadora tecnología Melt on Demand.
- Se consigue una mejor resistencia de adhesión gracias a una fundición cuidadosa con refrigeración activa y gaseado en seco; también se minimiza el riesgo de que se generen taponamientos en el tanque.
- Mayor eficiencia en las líneas gracias a un rellenado sin interrupciones en el sistema.
- Reducción de los costes gracias a una estructura modular.
- Mayor seguridad para el operario: no se generan vapores nocivos ni existe riesgo de sufrir quemaduras.



DATOS TÉCNICOS

	RobaPUR 20 MOD	RobaPUR Premelt 20 MOD
Capacidad del tanque	20 litros para bloques de PUR sin envoltorio	20 litros
Capacidad de fusión*	25 kg/h	25 kg/h
Tamaño del recipiente (bloques-PUR)	Diámetro de 120 a 280 mm; altura de 120 a 320 mm	
Temperatura de servicio	de 20 a 150 °C o de 68 a 302 °F	
Viscosidad del adhesivo	de 100 a 70 000 mPas	
Conexiones para mangueras calefactoras	8, ampliables a 12 o 16	4
Bomba de alimentación	máx. 100 bar, ajustable de forma continua	máx. 30 bar
Tensión de alimentación	400 V, 3LNPE, 50/60 Hz	
Potencia eléctrica	8,25 kW	
Aire comprimido	mín. 6 bar, aire exento de aceite según clase 4	
Panel de control	Teclado de membrana (TRM)	
Peso	aprox. 190 kg	
Dimensiones (Lar x An x Al)	557 x 338 x 566 mm	
Estándar de seguridad	CE	

* depende del adhesivo, la viscosidad y la temperatura