



green
GLUING

ROBAPUR 2 MOD

Appareil d'encollage
Efficace | flexible | convivial



TECHNOLOGIE MELT-ON-DEMAND (MOD) POUR UNE FLEXIBILITÉ D'UTILISATION MAXIMALE

L'appareil d'encollage RobaPUR 2 MOD est conçu pour la transformation et le convoyage de colles thermofusibles thermoplastiques et réactives sous forme de granulats, de coussins et d'ampoules. L'unité est disponible en trois versions fondoir, pré-fondoir ou processus de chant avec des options différentes. Ainsi, l'appareil peut être adapté de façon optimale aux exigences propres au client ainsi qu'à ses processus, et son utilisation est extrêmement flexible. Le taux de fusion élevé pouvant atteindre 10 kg/h permet une mise en œuvre aussi bien pour des applications simples que pour des processus hautement dynamiques. Grâce au RobaPUR 2 MOD, il est possible de préparer des colles avec ou sans inliner et avec des viscosités très élevées pouvant atteindre 120 000 mPas.

Fonctionnement

Le RobaPUR 2 MOD est conçu spécialement pour le traitement en fonction des besoins (Melt-on-Demand) des colles thermofusibles réactives avec une faible charge thermique et un contact aussi minime que possible avec l'humidité de l'air. La colle est préparée au moment souhaité et dans la quantité requise. La commande adaptative permet de contrôler entièrement le processus de fusion et ce dernier peut être interrompu à tout instant. Cette méthode sécurisée protège l'intégralité des propriétés adhésives du matériau fondu. Les nouveaux concepts de grille de fusion et de chargeur d'alimentation améliorent sensiblement le taux de fusion. La faible quantité de colle dans le tam-

pon permet un passage rapide à une colle présentant d'autres propriétés, sans grands efforts de nettoyage. La structure du tampon, de la grille de fusion et du chargeur d'alimentation permettent le traitement de la plupart des colles thermofusibles PUR courantes sans utiliser de gaz de protection supplémentaire ou de refroidissement actif. Le capteur de niveau à étalonnage automatique garantit un contrôle précis et continu du niveau de remplissage.

Avantages

- Taux de fusion exceptionnel extraordinaire jusqu'à 10 kg/h
- Flexibilité élevée d'application
- Parfaitement adaptable aux exigences du client et de ses processus
- Préparation de la colle soignée et adaptée aux besoins
- Contrôle du niveau de remplissage précis et continu
- Sûr et convivial
- Efforts de nettoyage réduits



DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions du conteneur	Ø 120 à 128 mm, hauteur 160 à 200 mm Ø 144 à 148 mm, hauteur 130 à 200 mm
Puissance de fusion*	max. 10 kg/h à 10 000 mPa s (avec chargeur à 2 ampoules) avec colle PUR max. 8 kg/h à 100 000 mPa s (avec chargeur à 2 ampoules) avec colle PUR max. 10 kg/h à 10 000 mPa s (avec chargeur à 1 ampoule et presse) avec colle PUR max. 10 kg/h à 65 000 mPa s (avec granulés EVA)
Nombre de pompes de convoyage	1
Pompes à engrenages	GPR 12 ZPR 2 ZPR 12 ZP 1 ZP 2 ZP 3
Volumes de convoyage	GPR 12: max. 9 kg/h ZPR2: max. 1.7 kg/h ZPR 12: max. 12 kg/h ZP 1: max. 25 kg/h ZP 2: max. 52 kg/h ZP 3: max. 50 kg/h
Viscosité de la colle	GPR 12: 2,500 à 120,000 mPas ZPR 2: 500 à 120,000 mPas ZPR 12: 500 à 120,000 mPas ZP 1: 1,000 à 65,000 mPas ZP 2: 1,000 à 65,000 mPas ZP 3: 1,000 à 10,000 mPas
Température de fonctionnement	20 à 210 °C ou 68 à 410 °F / Précision ± 0,5 °C
Raccordements hydrauliques du tuyau chauffant	2 sorties de colle G½" et 1 vis à rupture
Tension d'alimentation	230/400 V CA, 50 60 Hz 3LNPE, 16 A, standard Europe 400 V CA, 50/60 Hz 3LPE, 16 A, avec mise à la terre 200-240 V CA, 3ØPE, 32 A, Standard États-Unis/Japon
Poids	environ 80 kg
Alimentation en air comprimé	min. 5 bar, air sans huile classe 4 selon DIN ISO 8573-1

* Valeur indicative, dépendante de la colle et des conditions

Copyright Robatech AG 2019 | Subject to change

Robatech AG | Pilatusring 10 | 5630 Muri | Switzerland
Phone +41 56 675 77 00 | info@robatech.ch | www.robatech.com

GLUING SOLUTIONS ROBATECH