



green GLUING

ROBADRUM 200

ドラムアンローダー 効率的 | フレキシブル
ユーザーフレンドリー

様々なアプリケーションに対応した 高い溶融性能のドラムアンローダー

RobaDrum 200 は、熱可塑性および反応性のホットメルト接着剤、シーリング剤、ブチルを 200 L コンテナ（スチールドラムまたは段ボールドラム）で処理する空圧駆動式ドラムアンローダーです。

効率的な溶融

ギアポンプまたはピストンポンプ、そして 4 種類の溶融プレートからフレキシブルに選択できるので、RobaDrum 200 は様々な生産要件に適しています。そのため、様々な供給量、高粘度材料、充填性および研磨性の接着剤を最適に処理できます。接着剤の必要な溶融性能と熱伝導率に応じて、プレーン型またはリブ型の表面の溶融プレートを選びます。ブチル基の用途には特殊なプレートが利用可能です。溶融プレートは自動または手動でドラムのベントができます。ダイナミックなドライブにより、均一な表面コーティングが可能です。溶融プレートは頑丈な FEP コーティングなので、クリーニングの手間を最小限に抑えます。

簡単で安全な操作

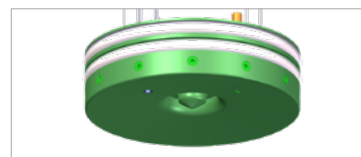
溶融プレートの油圧式昇降は安全上の理由から 2 本の操作装置を使って行います。タッチスクリーンにより、簡単な操作が可能です。統合されているロバテック・コントロールシステム (RCS) には、システムにも、プロセス制御、および品質管理など効率的な接着プロセスを実現するためのすべての機能が含まれています。ドラムアンローダーは様々な通信インターフェースを使って簡単に上位システムに統合できます。

メリット

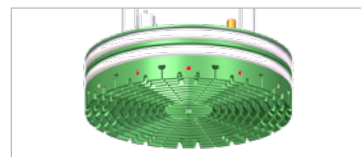
- モジュール式ポンプおよび溶融プレートにより、お客様の生産要件にカスタマイズ
- システム統合が簡単（インダストリー 4.0）
- 接着剤の残量を減らすことにより、コスト節約で環境にやさしく
- グラフィックユーザーインターフェースを使ったタッチスクリーンで簡単な操作
- 頑丈な FEP コーティングにより、溶融プレートのクリーニングの手間を低減
- タンデムまたはクアトロ式運転で連続生産



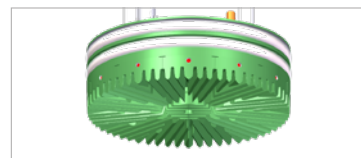
タッチスクリーンによる操作



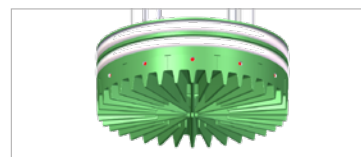
a) プレーン型溶融プレート (EVA、PSA、PUR)



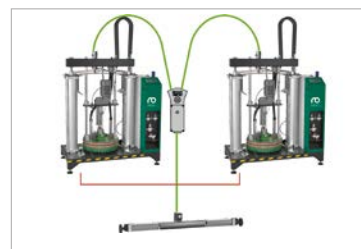
b) リブ型溶融プレート (EVA、PSA)



c) 高いリブ型溶融プレート (PUR)



d) リブ型溶融プレート (ブチル)



タンデムシステム

技術データ

ドラムタイプ	スチールドラム(プレーン型) または段ボールドラム (ドラムマンシット付き)
ドラム直径	DIN6644/ASA 準拠で 571.5 mm (22.5 インチ)
溶融プレートタイプ	プレーン型、リブ型、高いリブ型またはブチルプレート
溶融性能*	180 kg/h
ドラムの残り量	a) 1.0 kg b) 2.5 kg c) 3.9 kg d) 8.0 kg
供給性能*	最大 205 kg/h
供給圧力	最大 100 bar
接着剤粘度	最大 100,000 mPas
ヒーティングホース接続	1 または 2
外部ヒーティングゾーン	構成に応じてホース/ヘッド用に 2、6、10 または 14 のヒーティングゾーン
運転温度	20 ~ 200 °C / 68 ~ 392 °F、精度 ± 0.5 °C
圧縮空気接続	5 ~ 6 bar、処理済み、非潤滑
運転電圧	400/230 V、3Ø N/PE、50/ PE、50/60 Hz、40 A 400 V、3Ø PE、50/60 Hz、星形結線で 40 A (EU) 200 ~ 240 V、3Ø PE、50/60 Hz、80 A (US)
出力消費量	最大 30 kW
周囲温度	5 ~ 40 °C または 41 ~ 104 °F
通信インターフェース	Ethernet、Profibus、Sercos、Profinet
寸法 (長さx幅x高さ) ZP:	1450 x 760 x 1870 - 2870 mm; KP: 1450 x 760 x 2050-3050 mm
重量	450 kg

* 接着剤、粘度、温度によって異なります