



green
GLUING

ROBADRUM 200

Vide-fût efficace | flexible | facile d'utilisation

VIDE-FÛT À LA PUISSANCE DE FUSION ÉLEVÉE POUR UNE LARGE GAMME D'APPLICATIONS

Le RobaDrum 200 est un vide-fût à entraînement pneumatique destiné aux colles thermo-fusibles réactives et thermoplastiques, ainsi qu'aux produits d'étanchéité et au butyle en bidons de 200 litres (fûts en acier ou en carton).

Fusion efficace

Le RobaDrum 200 répond aux exigences de fabrication les plus diverses grâce au choix flexible d'une pompe à engrenages ou à piston et à quatre plaques de fusion différentes. Il est ainsi possible de gérer de manière optimale une large gamme de débits, de matières hautement visqueuses ainsi que de colles chargées et abrasives. Il est possible d'utiliser un fondoir à surface lisse ou nervurée en fonction de la puissance de fusion requise et de la conductibilité thermique de la colle. Une plaque spéciale est disponible pour les applications impliquant du butyle. La plaque de fusion dispose d'une ventilation automatique ou manuelle du fût. L'entraînement dynamique permet d'obtenir des revêtements de surface uniformes. Le solide revêtement FEP des plaques de fusion permet de réduire à un minimum les efforts de nettoyage nécessaires.

Manipulation facile et sûre

Pour des raisons de sécurité, le levage et l'abaissement hydrauliques de la plaque de fusion sont réalisés à l'aide d'un système de commutation à deux mains. L'écran tactile garantit une utilisation facile. Le système Robatech Control System (RCS) intégré comprend toutes les fonctionnalités requises pour un processus d'encollage efficace, dont les fonctions de surveillance du système, de commande du processus et de contrôle de la qualité. Le vide-fût peut être facilement intégré à un système existant grâce à diverses interfaces de communication.

Avantages

- Adapté à vos exigences de production grâce à un concept modulaire de pompes et de plaques de fusion
- Intégration système facile (industrie 4.0)
- Faible quantité de colle résiduelle permettant de réaliser des économies et de protéger l'environnement
- Manipulation facile grâce à l'écran tactile avec interface utilisateur graphique
- Efforts de nettoyage réduits pour les plaques de fusion grâce au revêtement FEP robuste
- Production continue avec le mode Tandem ou Quattro

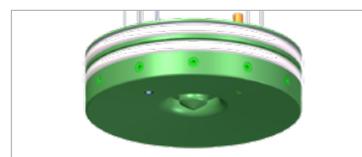
DONNÉES TECHNIQUES

Types de fûts	Fûts en acier (lisses) ou fûts en carton (avec collet)
Diamètre de fût	571,5 mm (22,5 pouces) conformément à DIN6644/ASA
Types de plaques de fusion	Plate, nervurée, nervurée haute, butyle
Puissance de fusion*	180 kg/h
Résidus de fût	a) 1,0 kg b) 2,5 kg c) 3,9 kg d) 8,0 kg
Débit*	max. 205 kg/h
Pression d'alimentation	max. 100 bar
Viscosité de la colle	max. 100 000 mPas
Raccordement de tuyaux chauffants	1 ou 2
Zones de chauffage externes	Selon la configuration 2, 6, 10 ou 14 zones de chauffage pour les tuyaux/têtes
Température de fonctionnement	20 à 200 °C ou 68 à 392 °F, précision ± 0,5 °C
Raccord en air comprimé	5 à 6 bar, préparé, non huilé
Tensions de fonctionnement	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz, 40 A 400 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 40 A avec mise à la terre (UE) 200 à 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 80 A (US)
Consommation énergétique	max. 30 kW
Température ambiante	5 à 40 °C ou 41 à 104 °F
Interface de communication	Ethernet, Profibus, Sercos, Profinet
Dimensions (l x P x H)	ZP : 1 450 x 760 x 1 870 - 2 870 mm ; KP : 1 450 x 760 x 2 050 - 3 050 mm
Poids	450 kg

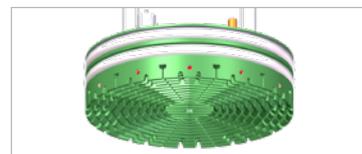
* En fonction de la colle, de la viscosité et de la température



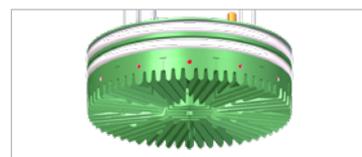
Commande par écran tactile



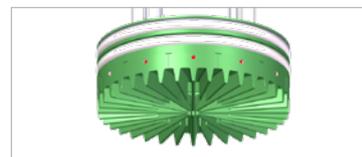
a) Plaque de fusion plate (EVA, PSA, PUR)



b) Plaque de fusion nervurée (EVA, PSA)



c) Plaque de fusion nervurée haute (PUR)



d) Plaque de fusion nervurée (butyle)



Système Tandem