



green
GLUING

ROBADRUM 200

Fusor de bidones eficiente | flexible | intuitivo

FUSOR DE BIDONES CON UN ALTO RENDIMIENTO DE FUSIÓN PARA UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES

RobaDrum 200 es un equipo fusor de bidones de accionamiento neumático que procesa adhesivos termofusibles y reactivos, sellantes butilos y en recipientes de 200 litros (bidones de acero o cartón).

Fusión eficiente

Gracias a la selección flexible de la bomba de engranajes o de pistón y a los cuatro platos de fusión diferentes, RobaDrum 200 puede satisfacer una amplia gama de requisitos de producción. Por ello, permite procesar de forma óptima una amplia gama de velocidades de alimentación, materiales altamente viscosos, adhesivos rellenos y abrasivos. Dependiendo de la capacidad de fusión requerida y de la conductividad térmica, se selecciona una placa de fusión con una superficie plana o nervada. Con placa especial para aplicaciones de butilo. El plato de fusión cuenta con ventilación automática o manual para el bidón. El accionamiento dinámico permite un recubrimiento uniforme de la superficie. Gracias al resistente recubrimiento FEP de las placas de fusión, se reducen las necesidades de limpieza al mínimo.

Manejo fácil y seguro

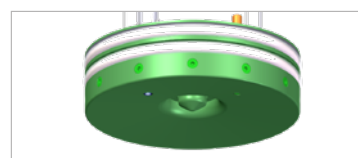
Para mayor seguridad, la elevación y el descenso hidráulicos de la placa de fusión se realizan mediante un mando bimanual. La pantalla táctil facilita el manejo. El sistema integrado Robatech Control System (RCS) contiene todas las funciones necesarias para un proceso de encolado eficiente como, por ejemplo, supervisión del sistema, control de procesos y control de calidad. El fusor de bidones puede integrarse fácilmente en un sistema de nivel superior a través de diversas interfaces de comunicación.

Ventajas

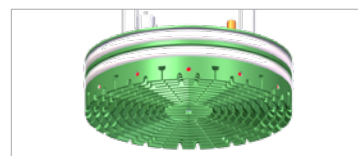
- Adaptado a sus necesidades de producción gracias al concepto modular de bomba y placa de fusión
- Fácil integración del sistema, industria 4.0
- Baja cantidad residual de adhesivo, lo que ahorra costes y protege el medio ambiente
- Manejo sencillo mediante pantalla táctil con interfaz gráfica
- Menor necesidad de limpieza de las placas de fusión gracias al resistente recubrimiento FEP
- Producción continua con funcionamiento en tándem o cuádruple



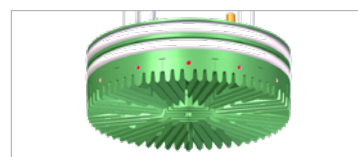
Manejo con pantalla táctil



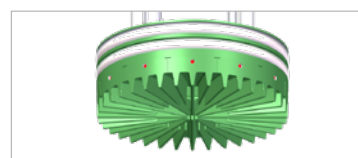
a) Placa de fusión plana (EVA, PSA, PUR)



b) Placa de fusión nervada (EVA, PSA)



c) Placa de fusión nervada alta (PUR)



d) Placa de fusión nervada (butilo)



Sistema tándem

DATOS TÉCNICOS

Tipos de bidón	Bidones de acero (lisos) o de cartón (con cuello de bidón)
Diámetro del bidón	571,5 mm (22.5 in) según DIN6644/ASA
Tipos de placa de fusión	Placa plana, nervada, nervada alta o de butilo
Capacidades de fusión*	180 kg/h
Cantidad residual en el bidón	a) 1,0 kg b) 2,5 kg c) 3,9 kg d) 8,0 kg
Capacidad de alimentación*	máx. 205 kg/h
Presión de alimentación	Máx. 100 bar
Viscosidad del adhesivo	Máx. 100 000 mPas
Conexiones para mangueras calefactoras	1 o 2
Zonas de calefacción externas	Según la configuración 2, 6, 10 o 14 zonas de calefacción para mangueras/cabezales
Temperatura de servicio	20 hasta 200 °C / 68 hasta 392 °F, precisión ± 0,5 °C
Conexión de aire comprimido	5 a 6 bar, tratado, sin lubricar
Tensiones de funcionamiento	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz, 40A 400 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 40 A con formación de punto neutro (EU) 200 hasta 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 80 A (US)
Consumo de potencia	máx. 30 kW
Temperatura ambiente	5 hasta 40 °C o 41 hasta 104 °F
Interfaces de comunicación	Ethernet, Profibus, Sercos, Profinet
Dimensiones ancho x prof. x alt.	ZP: 1450 x 760 x 1870 - 2870 mm; KP: 1450 x 760 x 2050 - 3050 mm
Peso	450 kg

* Según adhesivo, viscosidad y temperatura