



green GLUING

ROBADRUM 200

桶装熔胶机
高效 | 安全 | 便捷

熔融性能卓越的桶装熔胶机，应用范围广泛

RobaDrum 200 是一款气动桶装熔胶机，用于处理由 200 升容器（钢桶或纸板桶）承装的热塑性、反应型热熔胶、密封材料及丁基胶。

高效熔融

RobaDrum 200 可灵活选择齿轮泵或活塞泵以及四种熔化盘，满足各种生产要求。如此即可灵活处理不同的送料量、高粘性材料以及填充性和研磨性胶粘剂，实现最佳效果。根据所需的熔融性能和胶粘剂的导热性，用户可选择具有平坦或肋式表面的熔化盘。针对丁基胶应用提供一种专用熔化盘。熔化盘配有自动或手动胶桶通风装置。动态驱动可实现均匀的大面积喷涂。熔化盘的坚固 FEP 涂层可将清洁工作量降至最低。

操作简便安全

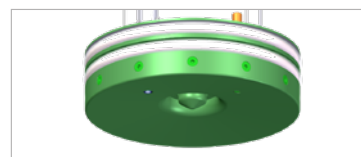
出于安全原因，熔化盘的液压升高和降低需使用双手控制装置操纵。可通过触摸屏轻松操作。集成式乐佰得控制系统（RCS）搭载用以实现高效喷胶工艺的所有功能，例如系统监控、工艺控制和质量控制。通过多种通讯接口，可以将桶装熔胶机轻松集成至更高级别的系统中。

优势

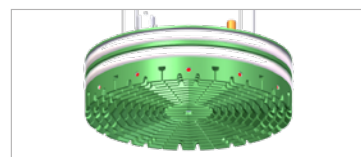
- 采用模块化泵机和熔化板理念，可根据您的生产要求量身定制
- 系统集成简便，助力实现工业 4.0
- 胶粘剂残留量低，可节省成本并保护环境
- 通过带有图形用户界面的触摸屏轻松进行操作
- 坚固的 FEP 涂层减少了熔化盘的清洁工作量
- 可串联或四联运行，进行连续生产



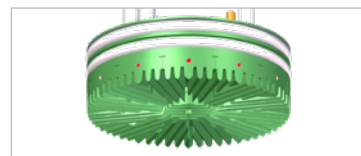
通过触摸屏操作



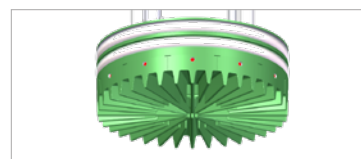
a) 平坦熔化盘 (EVA、PSA、PUR)



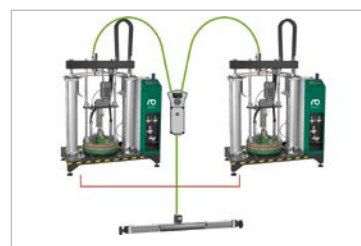
b) 肋式熔化盘 (EVA、PSA)



c) 高肋式熔化盘 (PUR)



d) 肋式熔化盘 (丁基胶)



串联系统

技术参数

胶桶类型	钢桶（光滑）或纸板桶（带桶箍）
胶桶直径	571.5 mm (22.5 英寸)，根据 DIN6644/ASA
熔化盘类型	平坦、肋式、高肋式或丁基胶熔化盘
熔融性能*	最大 180 kg/h
桶内残留量	a) 1.0 kg b) 2.5 kg c) 3.9 kg d) 8.0 kg
送料性能*	最大 205 kg/h
送料压力	最大 100 bar
胶粘剂粘度	100'000 mPas
加热喉管接口	1 或 2 个
外部加热区	2、6、10 或 14 个喉管/喷枪加热区，取决于配置
工作温度	20 至 200 °C / 68 至 392 °F，精度 ± 0.5 °C
压缩空气接口	5 至 6 bar，已配备，未润滑
工作电压	400/230 V，3Ø N/PE，50/60 Hz，40 A 400 V，3Ø PE，50/60 Hz，40 A，带接地变压器 (EU) 200 至 240 V，3Ø PE，50/60 Hz，80 A (US)
功耗	最大 30 kW
环境温度	5 至 40 °C 或 41 至 104 °F
通讯接口	以太网、Profibus、Sercos、Profinet
尺寸（宽 x 深 x 高）	ZP: 1450 x 760 x 1870 - 2870 mm; KP: 1450 x 760 x 2050 - 3050 mm
重量	450 kg

*取决于胶粘剂性质、粘度和温度