



green
GLUING

ROBADRUM 20

Fusor de bidones
Eficiente | segura | fácil de utilizar

EL FUSOR DE BIDONES COMPACTO PARA UN TRATAMIENTO DE ADHESIVO EFICIENTE

RobaDrum 20 es un equipo fusor de bidones de accionamiento neumático para adhesivos termofusibles y reactivos y para sellantes en recipientes de 20 litros (bidones de acero).

Tratamiento de adhesivo eficiente

El fusor de bidones permite fundir de manera protegida materiales de viscosidad media y baja gracias a la tecnología Melt on Demand (MOD) y está disponible con tres placas de fusión diferentes así como con cuatro bombas de engranajes diferentes. Dependiendo de la capacidad de fusión necesaria y de la conductibilidad térmica, se selecciona una placa de fusión con una superficie plana o nervada. El práctico diseño de las placas de fusión garantiza una baja cantidad residual de adhesivo. El resistente recubrimiento FEP de las placas de fusión reduce el trabajo de limpieza al mínimo.

Alta seguridad para el operario

Por motivos de seguridad, la placa de fusión se sube y baja por medio de un mando bimanual. La ventilación automática del bidón impide que se genere vacío. Además, la ventilación manual evita el exceso de presión en el bidón.

Fácil manejo e integración

Una pantalla táctil con interfaz gráfica facilita el manejo. El sistema integrado Robatech Control System (RCS) contiene todas las funciones necesarias para un proceso de encolado eficiente como, por ejemplo, supervisión del sistema, control de procesos y control de calidad. El fusor de bidones puede integrarse fácilmente en un sistema de nivel superior por medio de sistemas fieldbus e interfaces abiertas.

Ventajas

- Adaptación flexible a las necesidades de producción gracias a su estructura modular
- Fácil integración del sistema (compatible con la industria 4.0)
- Fusión eficiente y protegida gracias a la tecnología Melt on Demand
- Baja cantidad residual de adhesivo, lo que ahorra costes y protege el medio ambiente
- Manejo sencillo mediante pantalla táctil con interfaz gráfica
- Alta seguridad para el operario
- Reducido trabajo de limpieza de las placas de fusión gracias al resistente recubrimiento FEP

DATOS TÉCNICOS

Tipos de bidón	Bidones de acero
Diámetro de bidón	Ø 280 mm según DIN 6644 / ASA, Ø 285 mm (con anillo distanciador)
Tipos de placas de fusión	Planas, nervadas o nervadas altas
Capacidad de fusión *	Placa plana: 15 kg/h, placa nervada: 25 kg/h, placa nervada alta: 40 kg/h
Cantidad residual	Placa plana: 0,2 kg, placa nervada: 0,6 kg, placa nervada alta: 0,9 kg
Capacidad de bombeo*	ZPRD 6: 2.0 hasta 20.4 kg/h, ZPRD 9: 3.1 hasta 30.6 kg/h, ZPRD 12: 4.1 hasta 40.8 kg/h, ZPRD 20: 6.8 hasta 68.0 kg/h
Presión de alimentación	Máx. 80 bar
Viscosidad del adhesivo	1000 hasta 100 000 mPas
Conexiones para mangueras calefactoras	1 o 2
Zonas de calentamiento externas	Según configuración 4 o 8 zonas de calentamiento (otras a petición)
Temperatura de servicio	20 hasta 200 °C / 68 hasta 392 °F, precisión ± 0,5 °C
Conexión de aire comprimido	5 a 6 bar, tratado, sin lubricar
Tensiones de servicio	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz, 25 A (UE), 200 - 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 25 A (EE.UU.)
Consumo de potencia	Aprox. 19 kW
Temperatura ambiente	5 hasta 40 °C o 41 hasta 104 °F
Interfaz de comunicación	Ethernet, Profibus, Profinet, Sercos III
Dimensiones ancho x prof. x alt.	500 x 1030 x 1330 (-1690) mm
Peso	195 kg

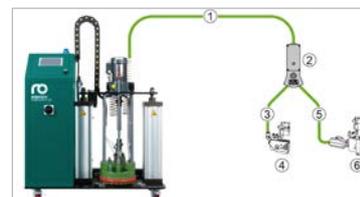
* Según adhesivo, viscosidad y temperatura



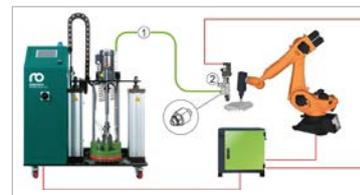
Control táctil intuitivo (RobaVis)



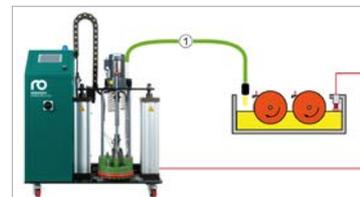
Placa de fusión nervada



Sistema con distribuidor en Y y cabezales de aplicación



Sistema con aplicación de robot



Sistema para llenado de recipientes