



green  
GLUING

ROBADRUM 20

桶装压盘机  
高效 | 安全 | 便捷

## 紧凑型桶装压盘机， 可实现高效的胶粘剂加工

RobaDrum 20 是一款气动桶装压盘机，用于由 20 升容器（钢桶）承装的热塑性和反应性热熔胶及密封胶。

### 高效的胶粘剂加工

桶装压盘机借助按需熔融技术（MOD）轻缓熔融低粘度和中等粘度材料，并可提供三种不同的熔化压盘和四种不同的齿轮泵。根据所需的熔融性能和胶粘剂的导热性，用户可选择具有平滑或加热筋表面的熔化压盘。独特的熔化压盘设计可减少胶粘剂残留量。熔化压盘坚固的 FEP 涂层可将清洁工作量降至最低。

### 高度的操作人员安全性

出于安全原因，熔化压盘的升高和降低需使用双手控制装置操作。胶桶的自动通风可防止产生真空。此外，通过手动通风可防止胶桶内超压。

### 简便的操作和集成

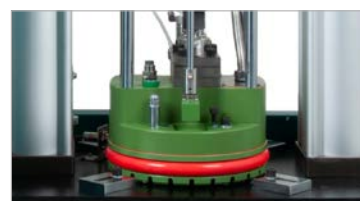
带有图形用户界面的触摸屏确保简单易行的操作。集成式乐佰得控制系统（RCS）搭载用以实现高效喷胶工艺的所有功能，例如系统监控、工艺控制和质量控制。通过现场总线系统和开放式接口，可以将桶装压盘机轻松集成至更高级别的系统中。

### 优势

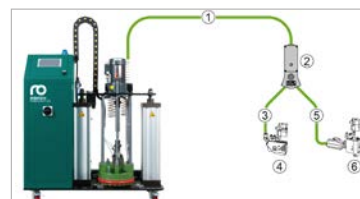
- 模块化结构，可灵活匹配生产要求
- 轻松实现系统集成（满足工业 4.0 需求）
- 按需熔融技术，确保高效轻缓的熔胶
- 胶粘剂残留量低，可节省成本并保护环境
- 通过带有图形用户界面的触摸屏轻松进行操作
- 高度的操作人员安全性
- 坚固的 FEP 涂层减少了熔化压盘的清洁工作量



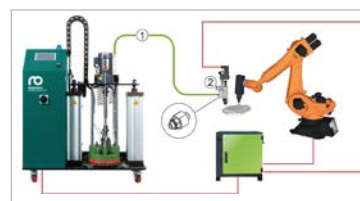
直观的触摸控制（RobaVis）



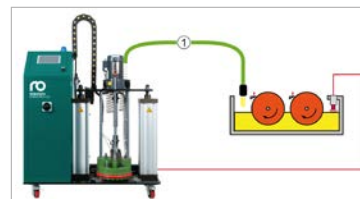
加热筋熔化压盘



带 Y 分配器和喷枪的系统



带有机器人应用程序的系统



胶槽填充系统

### 技术参数

胶桶类型	钢桶
胶桶直径	Ø 280 mm, 根据 DIN 6644 / ASA, Ø 285 mm (带垫片)
熔化压盘类型	平滑、加热筋或高肋式
熔融性能*	平滑熔化压盘: 15 kg/h, 加热筋熔化压盘: 25 kg/h, 高肋式熔融板: 40 kg/h
残留量	平滑熔化压盘: 0.2 kg, 加热筋熔化压盘: 0.6 kg, 高肋式熔融板: 0.9 kg
泵胶性能*	ZPRD 6: 2.0 至 20.4 kg/h, ZPRD 9: 3.1 至 30.6 kg/h, ZPRD 12: 4.1 至 40.8 kg/h, ZPRD 20: 6.8 至 68.0 kg/h
泵胶压力	最大 80 bar
胶粘剂粘度	1,000 至 100,000 mPas
加热喉管接口	1 或 2 个
外部加热区	根据配置 4 或 8 个加热区（如需更多请单独询问）
工作温度	20 至 200 °C / 68 至 392 °F, 精度 ± 0.5 °C
压缩空气供应	5 至 6 bar, 已配备, 未润滑
工作电压	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz, 25 A (EU), 200 - 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, 25 A (US)
功率	约 19 kW
环境温度	5 至 40 °C 或 41 至 104 °F
通讯接口	以太网, Profibus, Profinet, Sercos III
尺寸 (宽 x 深 x 高)	500 x 1,030 x 1,330 (-1,690) mm
重量	195 kg

\*取决于胶粘剂性质、粘度和温度