



green  
GLUING

## MULTIMELT ET MULTIMELT BUFFER

Fondoir universel et intermédiaire pour colles  
PUR, EVA, PSA, ...

Simplicité de nettoyage | très bon rapport qualité / prix |  
convient à toutes les colles chaudes

## MULTIMELT ET MULTIMELT BUFFER

### Description du produit

Le nouveau fondeur MultiMelt est un fondeur pour toutes colles chaudes. Le générateur est conçu pour les colles PUR, mais aussi pour d'autres colles thermoplastiques telles que EVA, PSA, APAO, etc. Le réservoir et la grille de fusion peuvent être nettoyés facilement lors du changement de colles. L'assécheur d'air du réservoir est disponible en option pour les utilisateurs de PUR. Utilisé avec un Drummelter ou un Pre-melter, le fondeur MultiMelt peut être également utilisé comme un réservoir tampon (ou fondeur intermédiaire).

### Pas de résidus de colle dans les coins

La cuve du fondeur, haute et cylindrique, est reliée directement à la grille de fusion et ne présente donc aucun angle qui permettrait la formation de résidus de colle et provoquerait des réactions. Ceci est très important, surtout lors de l'utilisation de colles très réactives telles que les colles PUR. Son design combine une bonne accessibilité - qui permet un entretien plus aisé - ainsi que des formes simples - qui favorisent la fonctionnalité. Il en résulte un très bon rapport qualité / prix.

### Compatibilité

Les principaux composants utilisés dans les nouveaux fondeurs - l'électronique, les pompes, les filtres, les éléments chauffants - sont compatibles avec tous les fondeurs Robatech.

### La forme suit la fonction

Le design a été simplifié selon le principe "La forme suit la fonction" de façon à atteindre une solution rentable et une convivialité de service maximale.

### Simplicité de nettoyage

Grâce à un revêtement de haute qualité, tous les composants étant en contact avec la colle peuvent être nettoyés rapidement et facilement. Notre attention s'est portée sur l'accessibilité aux services et sur la facilité d'accès aux services.

### Variantes

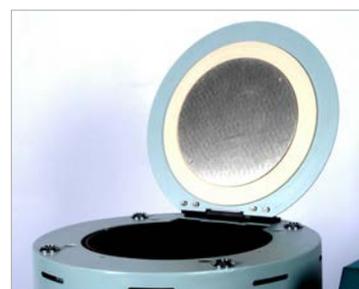
La version simple est équipée d'une pompe à engrenage. Il est également possible d'avoir 2 pompes à engrenage quand une grande quantité de colle est nécessaire, en particulier pour les filières larges.

### Applications

- Enrobage de profils
- Pour les petites applications ou en réservoir tampon
- Pour les déposes nécessitant un changement de colle rapide

### Caractéristiques

- Nettoyage rapide et facile
- Fiabilité des composants
- Convient aux colles réactives telles que PUR, EVA, PSA, APAO
- 2 versions disponibles : fondeur ou réservoir intermédiaire avec 1 ou 2 pompes
- Modularité et compatibilité Robatech
- Fusion lente et homogène
- Simplicité d'utilisation pour les opérateurs
- Convivialité
- Accessibilité
- Accès unique en façade
- Excellent rapport qualité / prix
- La forme suit la fonction
- Soupape de sécurité mécanique ou pneumatique
- Pour l'application de PUR : air sec ou azote en option
- Contrôle quantité en option
- Commande d'application AS-IK 40 en option

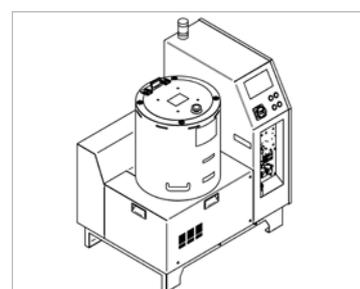
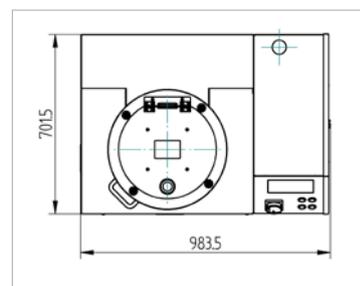
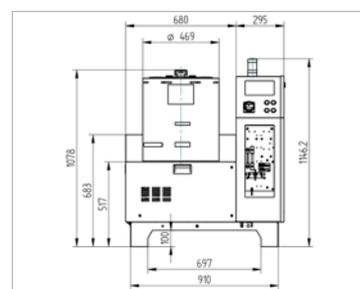
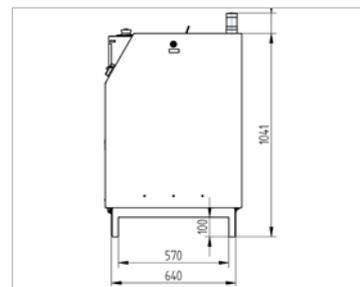


## MULTIMELT ET MULTIMELT BUFFER

### DONNÉES TECHNIQUES

	MultiMelt A et C	MultiMelt Buffer
Capacité du réservoir	40 litres pour des granulés ou 20 kg de cire sans inliner	40 litres
Taille du container	Ø 120 à 285 mm, hauteur 120 à 350 mm	-
Couvercle de réservoir	Ø 291 mm	Oui
Capacité defusion*	max. 30 kg/h	-
Type de pompes à engrenages	ZP 1 S, ZP 2 S, ZP 3 S, GR 1, GR 2, GR 3	ZP 1 S, ZP 2 S, ZP 3 S, ZP 4 S
Quantité de remplissage	max. 88 kg/h	max. 144 kg/h
Pression de sortie	max. 70 bars, variable/Continue	
Viscosité	500...60 000 mPas	500...50 000 mPas
Température de fonctionnement	PUR 20°...160°C/320°F, EVA 20°...210°C/410°F	
Protection par gaz	En option membrane à air sec ou azote	
Alimentation en air comprimé	Min. 6 bar, air sec et sans huile Classe 4 selon ISO 8573-1	
Tension de fonctionnement	400 Volt, 3LNPE, 50/60 Hz ou 200...240VAC, 3ØPE, 50/60 Hz ou 400 Volt, 3LPE,	
Norme EN60204-1	50/60 Hz	
Puissance absorbée	1 pompe 7800 Watt / 2 pompes 9300 Watt Sans zone de chauffe externe	1 pompe 4800 Watt / 2 pompes 6300 Watt Sans zone de chauffe externe

\* Valeurs à titre indicatif, la capacité de fusion varie en fonction de la colle



**Dimensions**  
**MultiMelt A, C, Buffer**  
Toutes les dimensions sont en millimètres