



green
GLUING

MULTIMELT Y MULTIMELT BUFFER

Equipo de fusión universal para
PUR, EVA, PSA, ...

Fácil limpieza | adecuado para todos los hotmelts |
mejor relación precio – rendimiento

MULTIMELT Y MULTIMELT BUFFER

Descripción del producto

El nuevo fusor con tanque MultiMelt es un producto para usuarios que trabajan con diferentes Hotmelts. El equipo está concebido para fundir Hotmelts-PUR reactivos, y también para otros tipos de adhesivos como EVA, PSA, APAO, etc. Gracias a la facilidad para limpiar el tanque y la parrilla de fusión se puede cambiar de un tipo de Hotmelt a otro. Para el tratamiento de adhesivos-PUR hay disponible un sistema opcional de aire seco para el tanque. En combinación con un equipo fusor de bidones o prefusor el equipo MultiMelt también se puede utilizar como un tanque intermedio.

Sin restos de adhesivo en las esquinas

El alto y circular tanque de fusión está unido directamente con la parrilla de fusión, no tiene superficies rectas y por tanto no hay esquinas donde se puedan depositar restos de cola y reticular. Esto es muy importante con adhesivos sensibles como lo son los Hotmelts-PUR reactivos. El diseño combina un buen acceso y un fácil mantenimiento. Formas simples combinadas con la funcionalidad dan como resultado una buena relación rendimiento - precio.

Compatibilidad

Todos los componentes claves utilizados en el nuevo equipo de hotmelt como la electrónica, bombas, motores, filtro y elementos de calentamiento son compatibles con todos los equipos de Robatech.

La forma sigue a la función

El diseño se ha simplificado según el principio de „Form follows Function“ con el fin de lograr una solución rentable con el máximo servicio.

Fácil limpieza

Gracias a un recubrimiento antiadherente de alta calidad todos los componentes que están en contacto con la cola se puede limpiar de forma rápida y sencilla. A la buena accesibilidad se ha prestado una atención especial.

Versiones de equipos

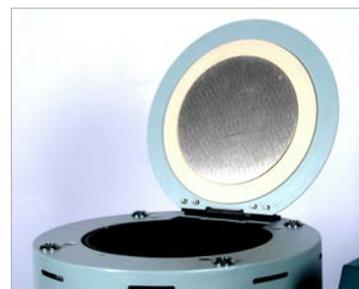
La versión simple está equipada con un bomba de engranajes. Para aplicaciones con boquillas de laminación grandes se pueden equipar con 2 bombas de engranajes.

Aplicaciones

- Recubrimiento de perfiles
- Para llenado de recipientes y pequeños aplicadores de adhesivos
- Aplicaciones que requieren un cambio

Ventajas

- Fácil y rápido de limpiar
- Componentes fiables
- Adecuado para Hotmelt-PUR reactivos, EVA, PSA, APAO, ... hotmelts
- Disponible en versión tanque de fusión y tanque intermedio
- Disponible en versión con 1 y 2 bombas
- Modularidad y compatibilidad Robatech
- Diseño del tanque para una fusión homogénea y cuidadosa
- Fácil manejo para el operario
- Buena accesibilidad, fácil mantenimiento
- Solo un lado de operación
- Excelente relación precio-rendimiento
- Diseño „Form follows Function“
- Válvula de seguridad mecánica o neumática
- Para PUR alimentación de aire seco o nitrógeno (N) (opcional)
- Control de cantidad (opcional)
- Programador de aplicación AS-IK 40 (opcional)

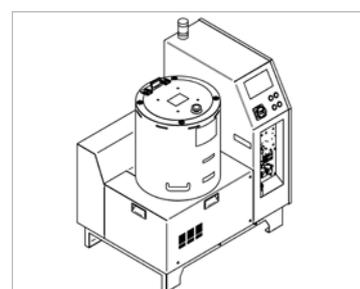
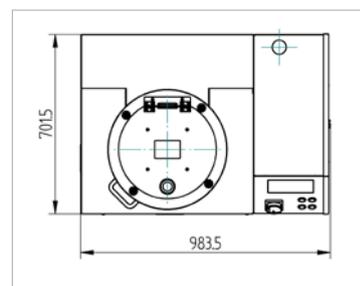
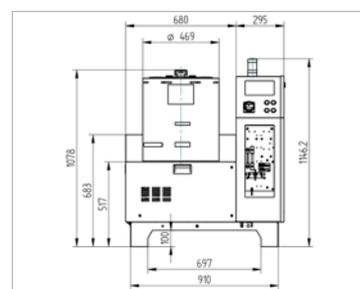
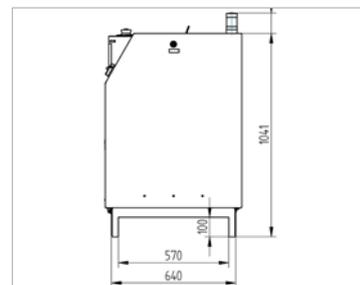


MULTIMELT Y MULTIMELT BUFFER

DATOS TÉCNICOS

	MultiMelt A y C	MultiMelt Buffer
Capacidad del tanque	40 litros para granza o 20kg de envases sin envoltorio	40 Litros
Tamaño de envases	Ø 120...285 mm, altura 120...350 mm	-
Tapa del tanque	Ø 291 mm	Si
Capacidad de fusión*	máx. 30 kg/h	-
Típos-bombas de engranajes	ZP 1 S, ZP 2 S, ZP 3 S, GR 1, GR 2, GR 3	ZP 1 S, ZP 2 S, ZP 3 S, ZP 4 S
Capacidad de bombeo	máx. 88 kg/h	max. 144 kg/h
Presión de bombeo	máx. 70 bar, ajustable	
Viscosidad	500...60 000 mPas	500...50 000 mPas
Temperatura de trabajo	PUR 20°...160°C/320°F, EVA 20°...210°C/410°F	
Gaseado de protección	Secador de aire comprimido por membrana y/o nitrógeno	
Conexión de aire comprimido	Min. 6 bar, aire libre de aceite según clase 4 según ISO 8573-1	
Conexión eléctrica	400 Voltios, 3LNPE, 50/60 Hz o 200...240VAC, 3ØPE, 50/60 Hz ó 400 Voltios, 3LPE,	
Según Euronorm EN60204-1	50/60 Hz	
Consumo	1 bomba 7800 W / 2 bombas 9300 W sin zonas de calentamiento externas	1 bomba 4800 W / 2 bombas 6300 W sin zonas de calentamiento externas

* Valores orientativos, la capacidad de fusión depende del adhesivo



Dimensiones
MultiMelt A, C, Buffer
Todas las dimensiones
en milímetros