



green
GLUING

MULTIMELT UND MULTIMELT BUFFER

Universal Schmelzgerät und Buffer für PUR, EVA, PSA, ...
Einfache Reinigung | geeignet für alle Hotmelts |
bestes Preis-Leistungsverhältnis

MULTIMELT UND MULTIMELT BUFFER

Produktebeschreibung

Der neue Tankschmelzer MultiMelt ist ein Produkt für Anwender, welche unterschiedliche Hotmelts verarbeiten wollen. Das Gerät ist konzipiert zum Schmelzen von reaktivem PUR-Hotmelt, aber auch anderen thermoplastischen Klebstoffen wie EVA, PSA, APAO etc. Dank des einfach zu reinigenden Tanks und Schmelzgrills ist es möglich, von einem auf den anderen Hotmelt zu wechseln. Für das Verarbeiten von PUR-Klebstoff gibt es eine optionale Trockenluftversorgung für den Tank. Dieses Gerät ist ebenfalls als Buffer-Behälter (Zwischentank) für die Anwendungen mit anderen grösseren hotmelt Schmelzgeräten als Vorschmelzer erhältlich.

Keine Klebstoffablagerung in den Ecken

Der hohe, runde Schmelztank, welcher direkt mit dem Schmelzgrill verbunden ist, hat keine geraden Flächen und somit keine Ecken, in denen sich Kleber abgelagert und reagiert. Dies ist besonders bei empfindlichen Klebstoffen wie reaktivem PUR Hotmelt wichtig. Die Konstruktion verbindet gute Zugänglichkeit mit einfacher Wartung. Einfache Formen gepaart mit Funktionalität resultieren in einem extrem guten Preis – Leistungsverhältnis.

Kompatibilität

Alle eingesetzten Schlüsselkomponenten wie Elektronik, Pumpen, Antriebstechnik, Filter, Heizelemente sind mit den Vorgängergeräten kompatibel.

Form follows Function

Das Design wurde vereinfacht nach dem Prinzip "Form follows Function", um eine kostengünstige Lösung mit maximaler Wartungsfreundlichkeit zu erreichen.

Einfache Reinigung

Alle mit Klebstoff in Berührung kommenden Teile sind dank Antihaft-Beschichtung schnell und einfach zu reinigen. Auf gute Zugänglichkeit aller Bereiche wurde grossen Wert gelegt.

Varianten

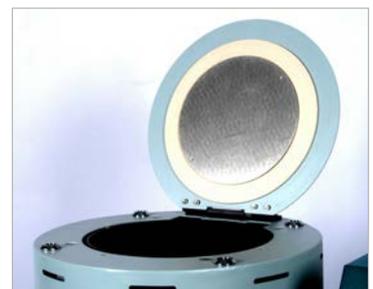
Die einfache Version ist mit einer Zahnradpumpe ausgerüstet. Für Anwendungen mit grossen Schlitzdüsen können auch 2 Zahnradpumpen bestückt werden.

Anwendungen

- Profilmantelung (als Beispiel)
- Nachfüllung von Behältern und kleinen Klebstoff-Spritzgeräten
- Anwendungen, die einen schnellen Wechsel von Klebstoffen erfordern

Vorteile

- einfache und schnelle Reinigung
- zuverlässige Komponenten
- passend für reaktiven PUR-Hotmelt, EVA, PSA, APAO, ... Hotmelts
- als Schmelz- und Buffer-Variante verfügbar
- als 1 und 2 Pumpen Varianten verfügbar
- Robatech Modularität und Kompatibilität
- Tankdesign für homogenes, schonendes Schmelzen
- einfache Bedienung für den Benutzer
- gute Zugänglichkeit, wartungsfreundlich
- Nur eine Bedienseite
- Bestes Preis-Leistungsverhältnis
- Form follows Function Design
- mechanisches oder pneumatisches Überdruckventil
- für PUR Trockenluftversorgung oder trockener Stickstoff (N) (optional)
- Mengensteuerung (optional)
- Auftragssteuerung AS-IK 40 (optional)

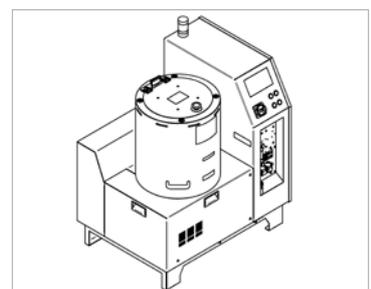
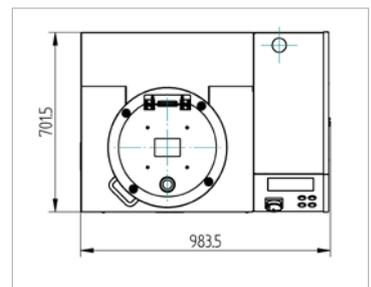
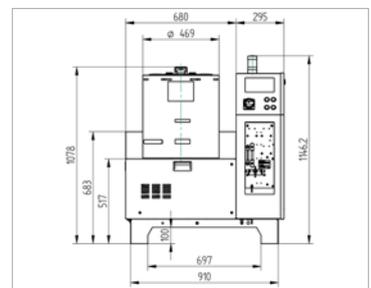
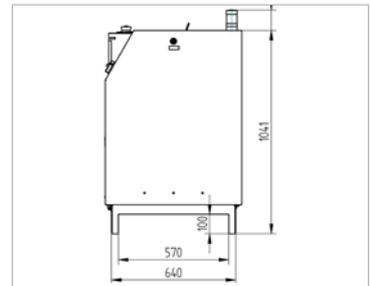


MULTIMELT UND MULTIMELT BUFFER

TECHNISCHE DATEN

	MultiMelt A und C	MultiMelt Buffer
Tankinhalt	40 Liter, für Granulat oder für 20 kg Kerzen ohne Inliner	40 Liter
Gebindegrösse	Ø 120...285 mm, Höhe 120...350 mm	-
Tanköffnung	Ø 291 mm	Ja
Schmelzleistung*	max. 30 kg/h	-
Zahnradpumpen-Typen	ZP 1 S, ZP 2 S, ZP 3 S, GR 1, GR 2, GR 3	ZP 1 S, ZP 2 S, ZP 3 S, ZP 4 S
Fördermenge	max. 88 kg/h	max. 144 kg/h
Förderdruck	Stufenlos einstellbar, max. 70 bar	
Viskosität	500...60 000 mPas	500...50 000 mPas
Arbeitstemperatur	PUR 20°...160°C/320°F, EVA 20°...210°C/410°F	
Schutzbegasung	Optional Membran-Drucklufttrockner und/oder Stickstoff (Inert-Gas)	
Druckluftversorgung	Min. 6 bar, ölfreie Luft nach Klasse 4 ISO 8573-1	
Betriebsspannungen	400 Volt, 3LNPE, 50/60 Hz oder 200...240VAC, 3ØPE, 50/60 Hz oder 400 Volt, 3LPE	
Nach Euronorm EN60204-1	50/60 Hz	
Leistungsaufnahme	1 Pumpe 7800 Watt / 2 Pumpen 9300 Watt	1 Pumpe 4800 Watt / 2 Pumpen 6300 Watt
Grundgerät	ohne externe Heizzone	ohne externe Heizzone

* abhängig von Klebstoff, Viskosität und Temperatur bei 230 V AC



Dimensionen
MultiMelt A, C, Buffer
alle Masse in Millimeter