



green  
GLUING

## JUMBOFLEX

Fusori per adesivo  
Innovativo | potente | efficiente

## CON UNA SOLUZIONE UNICA DI PREFUSIONE PER UN MAGGIOR RENDIMENTO

### Tre versioni che assicurano la flessibilità d'uso

I fusori JumboFlex sono ideati per fondere e alimentare grandi quantità di colle termofusibili termoplastiche non reattive (EVA, PE, PSA e APAO). Hanno struttura modulare e sono disponibili come prefusore, fusore o tampone a seconda del settore d'impiego. Possono essere utilizzati nel semplice riempimento del contenitore, nell'applicazione diretta dell'adesivo tramite ugelli di applicazione o nella funzione tampone come contenitore per l'adesivo, in caso di consumo di adesivo particolarmente elevato e di velocità elevate.

### Lavorazione ottimale dell'adesivo

L'innovativo e unico concetto di griglia di fusione permette di allineare geometricamente gli elementi della griglia alla forma del rispettivo adesivo. La lavorazione risulta così ottimizzata e si può ottenere una maggiore resa nella fusione. Per elevate capacità di fusione con blocchi PSA o panetti è disponibile anche una griglia di fusione appositamente sviluppata.

### Semplice integrazione del sistema

Il Robatech Control System (RCS) dispone di interfacce aperte ed è compatibile con diversi protocolli bus di campo standardizzati ed Ethernet. Tramite lo Smart Terminal è possibile visual

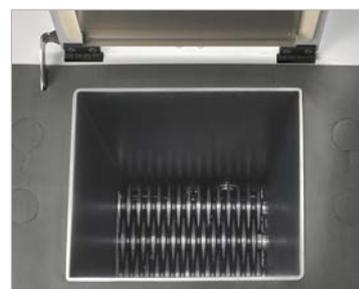
izzare a colpo d'occhio le informazioni relative al funzionamento e allo stato.

### Manutenzione semplice ed efficiente

Nelle versioni Melter e Buffer del JumboFlex vengono utilizzati filtri fini in base alla viscosità del rispettivo adesivo e all'applicazione specifica. Questi catturano le impurità e impediscono intasamenti degli ugelli e interruzioni d'esercizio del sistema. Per facilitare e rendere più efficace la pulizia, il serbatoio è rivestito in FEP.

### I vantaggi

- Maggiore resa di fusione, grazie all'innovativo concetto di griglia di fusione
- Idoneità per diversi tipi e diverse forme di adesivo
- Applicazione di adesivo estremamente definita ed uniforme dall'inizio alla fine, grazie alla regolazione dinamica e rapida della pressione dell'adesivo
- Semplice integrazione del sistema tramite protocolli bus di campo standardizzati ed Ethernet
- Programmatori e controlli dell'applicazione facoltativi
- Manutenzione semplice ed efficiente grazie al serbatoio rivestito in FEP



Griglia di fusione regolabile



Pratico Smart Terminal e display touch opzionale



Opzionale: riempimento automatico

### DATI TECNICI

	JumboFlex 50	JumboFlex 100
Serbatoio di riserva	50 dm <sup>3</sup>	100 dm <sup>3</sup>
Capacità di fusione <sup>1)</sup>	50 kg/h	100 kg/h
Viscosità adesivo	da 1'000 a 65'000 mPas	
Quantità pompe	da 1 a 2	
Portata pompe <sup>2)</sup>	ZP1: da 1,5 a 21,9 kg/h, ZP2: da 2,9 a 44,1 kg/h, ZP3: da 5,9 a 89,0 kg/h, ZP4: da 11,9 a 177,9 kg/h	
Temperatura operativa	da 20 a 200 °C	
Attacchi tubi termoregolatori	2 x G3/4" per pompa	
Tensione di alimentazione (EU)	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz 400 V, 3LPE, 50 - 60 Hz, 40 A, neutro trifase	
Tensione di alimentazione (USA, JP)	200 - 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz	
Dimensioni (lunghezza x larghezza x altezza)	850 x 760 x 1300 mm	
Peso (apparecchio a 1 pompa)	245 kg	280 kg

<sup>1)</sup> Die Schmelzleistung ist abhängig vom Klebstofftyp, der mit dem Gerät verarbeitet wird.

<sup>2)</sup> Angaben gelten für Wirkungsgrad = 85% und Dichte = 1. Die Förderleistung ist abhängig vom Klebstofftyp.