



green
GLUING

JUMBOFLEX

Fondoirs
Innovants | performants | efficaces

AVEC UNE SOLUTION DE FUSION PRÉLIMINAIRE UNIQUE POUR DE MEILLEURES PERFORMANCES

Utilisation flexible en trois versions

Les fondoirs JumboFlex sont conçus pour la fusion et l'acheminement de grandes quantités de colles thermoplastiques et non-réactives (EVA, PE, PSA et APAQ). Ils sont fabriqués de façon modulaire et sont disponibles en version Premelter, Melter ou Buffer selon le type d'utilisation. Ils sont utilisés pour le remplissage simplifié du réservoir, l'application directe de colle à l'aide de buses d'application ou la fonction de tampon comme réservoir de colle n cas de consommation particulièrement élevée de colle et de vitesses accrues.

Un traitement de la colle optimal

Le concept innovant et unique de grille de fusion permet d'orienter géométriquement les éléments de la grille de fusion en fonction de la forme de la colle. Il permet d'optimiser le traitement de la colle et d'améliorer la puissance de fusion. Pour des puissances de fusion élevées avec des blocs ou des berlingots de PSA, une grille de fusion spécialement conçue est également disponible.

Intégration système simple

Le Robatech Control System (RCS) dispose d'interfaces ouvertes et est compatible avec différents protocoles de bus de terrain standardisés

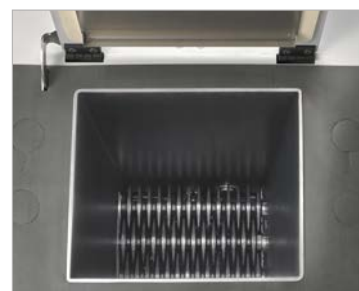
ainsi qu'avec Ethernet. Le Smart Terminal permet de consulter en un coup d'œil les informations relatives au fonctionnement et à l'état de l'appareil.

Maintenances simple et efficace

Différents filtres fins peuvent être utilisés en fonction de la viscosité de la colle et de l'application pour les appareils JumboFlex Melter et Buffer. Ceux-ci retiennent les impuretés et permettent d'éviter l'obstruction des buses et les interruptions du système. Le réservoir est équipé d'un revêtement FEP pour un nettoyage simple et efficace.

Vos avantages

- Une puissance de fusion améliorée grâce à un concept de grille de fusion innovant
- Adapté à différents types et formats de colle
- Une application de colle propre et régulière du début à la fin grâce à une régulation de la pression de la colle rapide et dynamique
- Intégration système simple via des protocoles de bus de terrain standardisés et Ethernet
- Gestion et contrôle des commandes en option
- Maintenance facilitée et efficace grâce au réservoir revêtu de FEP



Grille de fusion réglable



Smart Terminal intelligent pratique et écran tactile en option



En option : Remplissage automatique

DONNÉES TECHNIQUES

	JumboFlex 50	JumboFlex 100
Réservoir	50 dm ³	100 dm ³
Puissance de fusion ¹⁾	50 kg/h	100 kg/h
Viscosité de la colle	1'000 à 65'000 mPas	
Nombre de pompes	1 à 2	
Débit des pompes ²⁾	ZP1: 1,5 à 21,9 kg/h, ZP2: 2,9 à 44,1 kg/h, ZP3: 5,9 à 89,0 kg/h, ZP4: 11,9 à 177,9 kg/h	
Température de fonctionnement	20 à 200 °C	
Raccords de tuyaux chauffants	2 x G3/4» par pompe	
Tension d'alimentation (UE)	400/230 V, 3Ø N/PE, 50/60 Hz 400 V, 3Ø PE, 50/60 Hz, dispositif de création de point neutre artificiel	
Tension d'alimentation (USA, JP)	200 - 240 V, 3Ø PE, 50/60 Hz	
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	850 x 760 x 1300 mm	
Poids (dispositif à 1 pompe)	245 kg	280 kg

¹⁾ La puissance de fusion dépend du type de colle utilisé avec l'appareil.

²⁾ Valeurs pour un rendement = 85 % et une densité = 1. Le débit dépend du type de colle.