



green  
GLUING

## SPEEDSTAR COMPACT

Têtes d'injection Hotmelt  
rapide | robuste | durable

## PRÉCISION ET RAPIDITÉ DE L'APPLICATION DE COLLE

SpeedStar Compact est la tête d'application conçue pour une application précise de colle à des vitesses de production élevées. La tête d'injection électrique applique des points de colle chaude de taille millimétrique et des cordons courts de manière précise sur de petites languettes et de petites surfaces. Si des cordons longs et continus sont remplacés par des cordons ou des points, SpeedStar Compact peut réduire la consommation de colle jusqu'à 40 % (stitching).

### Fiabilité et précision maximale

SpeedStar Compact est unique : les composants électroniques intelligents de commande avec régulation automatique de la course garantissent une précision constante sur toute la durée de vie de 500 millions de cycles de fonctionnement. Cette régulation permet l'application de colle indépendamment des conditions d'utilisation changeantes, telles que la température de la colle, la viscosité et l'usure mécanique. Le filtre intégré au bloc chauffant permet d'empêcher toute obstruction des buses.

### Sécurité accrue et durabilité

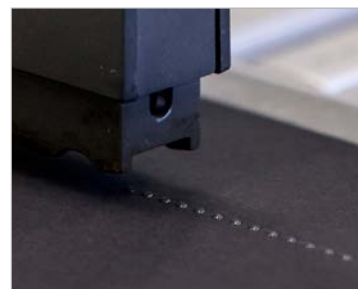
L'isolation CoolTouch réduit le rayonnement thermique, protégeant ainsi l'opérateur et les produits à coller contre la chaleur. La consommation d'énergie diminue et la température de la colle reste constante.

### Intégration facile et économies de pièces de rechange

Le module électronique indépendant de la tête dispose d'une interface standard de 24 V en courant continu pour l'activation directe de la tête d'application à l'aide d'un API sans amplificateur. SpeedStar Compact utilise les mêmes filtres et buses que les têtes d'injection SX et AX de Robatech. Cela permet d'économiser plus facilement des pièces de rechange.

### Vos avantages

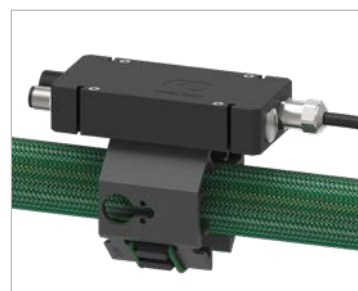
- Application de points et de cordons de haute précision pour les petits produits et les petites surfaces
- Vitesses de production élevées avec jusqu'à 800 points par seconde
- Précision constante de l'application de colle sur 500 millions de cycles de fonctionnement grâce à la régulation automatique de la course
- Isolation CoolTouch : réduit la consommation d'énergie et protège les produits sensibles à la chaleur
- Intégration simple du système grâce à un raccord de 24 V en courant continu sans amplificateur
- Économisez jusqu'à 40 % d'adhésif grâce au mode agrafage (stitching)



800 points par seconde



Filtre à colle intégré



Module électronique indépendant



Modèle multiple

### DONNÉES TECHNIQUES

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Plage de température             | 20 à 185 °C   |
| Pression de la colle             | max. 75 bar   |
| Type de colle                    | Colles thermoplastiques                                   |
| Viscosité de colle               | 100 à 2 500 mPa s   |
| Cycle de fonctionnement          | 500 millions*   |
| Fréquence de commutation         | 800 Hz**  |
| Sortie de la colle               | 0,5 ms*   |
| Largeur de l'élément d'injection | 18 mm   |
| Buses                            | 296 Diamond   |
| Tension d'alimentation           | 230 V CA (EN 60204), 50/60 Hz                             |
| Signal de commande               | 24 V CC / 8 W   |
| Fixation                         | Pour arbre ø 12 mm, acier plat ou filetage de fixation M5 |
| Niveau de pression acoustique    | environ 35 dB(A)  |
| Classe de protection             | IP55  |
| Dimensions (mm)                  | 132,3 x 24 x 139,6  |

\* Dépendant des conditions et de l'environnement d'exploitation (colle, température, fréquence, etc.)

\*\* Charge continue : tête simple = 100 Hz, tête double = 25 Hz, tête quadruple = 15 Hz