



green
GLUING

SPEEDSTAR COMPACT

Cabezales de aplicación de Hotmelt
Rápido | duradero | sostenible

PRECISIÓN Y RAPIDEZ EN LA APLICACIÓN DE ADHESIVO

SpeedStar Compact es el cabezal de aplicación para una aplicación de adhesivo precisa a altas velocidades de producción. El cabezal de inyección eléctrico aplica puntos de cola caliente milimétricos y cordones cortos con exactitud en pestañas minúsculas y superficies pequeñas. Si se sustituyen los cordones largos continuos por la aplicación de puntos o cordones, SpeedStar Compact es capaz de reducir el consumo de adhesivo hasta un 40 % (stitching).

Fiabilidad y máxima precisión

SpeedStar Compact es único: la electrónica de control inteligente con regulación de la elevación automática garantiza una precisión constante durante toda la vida útil de 500 millones de ciclos de funcionamiento. De este modo, la aplicación de adhesivo será independiente de condiciones operativas cambiantes como la temperatura y la viscosidad del adhesivo o los signos de desgaste mecánico. El filtro integrado en el bloque de calentamiento impide que se obstruyan las boquillas.

Mayor seguridad y sostenibilidad

El aislamiento CoolTouch reduce la radiación térmica, protegiendo así del calor a los operarios y a los productos que deben ser encolados. El consumo de energía se reduce y la temperatura del adhesivo permanece constante.

Fácil integración y stock de repuestos

El módulo electrónico separado del cabezal cuenta con una interfaz estándar de 24 V DC para controlar directamente el cabezal de aplicación por medio de PLC sin booster. SpeedStar Compact utiliza los mismos filtros y boquillas que los cabezales de inyección SX y AX de Robatech. De este modo, se simplifica el stock de repuestos.

Sus ventajas

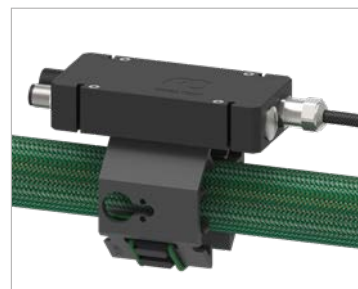
- Aplicación de puntos y cordones de alta precisión para productos pequeños y superficies minúsculas
- Altas velocidades de producción con hasta 800 puntos por segundo
- Precisión constante en la aplicación de adhesivo durante más de 500 millones de ciclos de funcionamiento gracias a la regulación de elevación automática
- Aislamiento CoolTouch: reduce el consumo de energía y protege los productos sensibles al calor
- Fácil integración del sistema por medio de conexión de 24 V DC sin booster
- Ahorro de hasta el 40 % de adhesivo con el método stitching



800 puntos por segundo



Filtro de adhesivo integrado



Módulo electrónico separado



Versión múltiple

DATOS TÉCNICOS

Rango de temperatura	20 hasta 185 °C
Presión del adhesivo	máx. 75 bar
Adhesivo	Adhesivos termoplásticos
Viscosidad del adhesivo	100 hasta 2 500 mPas
Ciclos de funcionamiento	500 millones*
Frecuencia de conmutación	800 Hz*/**
Salida de adhesivo	0.5 ms*
Ancho del elemento inyector	18 mm
Boquillas	296 Diamond
Tensión de alimentación	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Señal de control	24 VDC / 8 W
Fijación	Para eje \varnothing 12 mm, pletina de acero o rosca M5
Nivel de presión acústica	aprox. 35 dB(A)
Tipo de protección	IP55
Dimensiones de montaje (mm)	132.3 x 24 x 139.6

* Depende del entorno y las condiciones de trabajo (adhesivo, temperatura, frecuencia, etc.)

** Carga continua: Cabezal individual = 100 Hz, cabezal doble = 25 Hz, cabezal cuádruple = 15 Hz