



green  
GLUING

## SPEEDSTAR COMPACT

Hotmelt Spritzköpfe  
Schnell | dauerhaft | nachhaltig

# PRÄZISION UND SCHNELLIGKEIT IM KLEBSTOFFAUFTRAG

SpeedStar Compact ist der Auftragskopf für präzisen Klebstoffauftrag bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten. Der elektrische Spritzkopf trägt millimeterkleine Heissleimpunkte und kurze Raupen exakt auf winzige Laschen und kleine Flächen auf. Werden durchgezogene, lange Raupen durch Punkt- oder Raupenauftrag ersetzt, kann SpeedStar Compact den Klebstoffverbrauch um bis zu 50 % reduzieren (Stitching).

## Zuverlässigkeit und höchste Präzision

SpeedStar Compact ist einzigartig: die intelligente Steuerungselektronik mit automatischer Hubregelung sorgt für gleichbleibende Präzision über die gesamte Lebensdauer von 500 Millionen Betriebszyklen. Dadurch wird der Klebstoffauftrag unabhängig von sich ändernden Betriebsbedingungen wie Klebstofftemperatur, -viskosität und mechanischen Verschleisserscheinungen. Der integrierte Filter im Heizblock verhindert Düsenverstopfungen.

## Erhöhte Sicherheit und Nachhaltigkeit

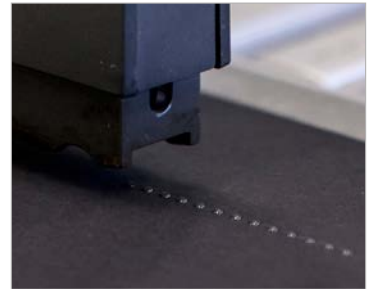
Die CoolTouch-Isolierung reduziert die Wärmeabstrahlung und schützt so Bediener und zu beklebende Produkte vor Hitze. Der Energieverbrauch sinkt und die Klebstofftemperatur bleibt konstant.

## Einfache Integration und Ersatzteilkhaltung

Das vom Kopf abgesetzte Elektronikmodul bietet eine 24-VDC-Standardschnittstelle für die direkte Ansteuerung des Auftragskopfs über SPS ohne Booster. SpeedStar Compact verwendet die selben Filter und Düsen wie die SX- und AX-Spritzköpfe von Robatech. Dadurch vereinfacht sich die Ersatzteilkhaltung.

## Ihre Vorteile

- Hochpräziser Raupen- und Punktauftrag für kleine Produkte und winzige Flächen
- Hohe Produktionsgeschwindigkeiten mit bis zu 800 Punkten in der Sekunde
- Gleichbleibende Präzision im Klebstoffauftrag über 500 Millionen Betriebszyklen durch automatische Hubregelung
- CoolTouch-Isolierung: reduziert Energieverbrauch und schützt wärmeempfindliche Produkte
- Einfache Systemintegration über 24-VDC-Anschluss ohne Booster
- Mit Stitching bis zu 50 % Klebstoff sparen



800 Punkte pro Sekunde



Integrierter Klebstofffilter



Abgesetztes Elektronikmodul



Mehrfachausführung

## TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	20 bis 185 °C
Klebstoffdruck	max. 75 bar
Klebstoff	Thermoplastische Klebstoffe
Klebstoffviskosität	100 bis 2'500 mPas
Betriebszyklen	500 Millionen*
Schaltfrequenz	800 Hz**/**
Klebstoffaustritt	0.5 ms*
Spritzelementbreite	18 mm
Düsen	296 Diamond
Versorgungsspannung	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Steuersignal	24 VDC / 8 W
Befestigung	Für Welle ø 12 mm, Flachstahl oder Befestigungsgewinde M5
Schalldruckpegel	ca. 62 dB(A)
Schutzart	IP55
Einbaumasse (mm)	132.3 x 24 x 139.6

\* Abhängig von Betriebsumgebung und -bedingungen (Klebstoff, Temperatur, Frequenz etc.)

\*\* Dauerbelastung: 1-fach-Kopf = 100Hz, 2-fach-Kopf = 25Hz, 4-fach-Kopf = 15Hz