



green
GLUING

SEMPRE 6

Kaltleim-Spritzköpfe
Schnell | präzise | kompakt

KOMPAKTER AUFTRAGSKOPF FÜR SCHNELLLAUFENDE ANWENDUNGEN

Der elektrisch betriebene Kaltleim-Auftragskopf Sempre 6 ist für den kontaktlosen Auftrag in Punkt-, Raupen- oder Endlosform von niederviskosen Dispersionsklebstoffen ausgelegt. Durch den präzisen Klebstoffauftrag und die hohen Schaltfrequenzen eignet er sich bestens für Anwendungen in der grafischen Industrie wie in Falzmaschinen und Mailer. Dank kompakter Einbaumasse ist er einfach und flexibel integrierbar.

Schnell und präzise

Der Sempre 6 gewährleistet einen präzisen Punktauftrag mit kurzen Abständen auch bei hohen Maschinengeschwindigkeiten. Zudem sichert die optimierte Düsengeometrie ein ausgezeichnetes Abrissverhalten. Die integrierte Hubeinstellung mit Skala garantiert eine exakte und wiederholbare Feinabstimmung der Klebstoffmenge.

Dauerhaft und effizient

Die robuste Ausführung aus Edelstahl garantiert eine hohe Lebensdauer und vereinfacht die Wartung. Die senkrechte Klebstoffführung vom Eintritt bis zum Austritt vermindert zudem die mechanische Belastung des Klebstoffs innerhalb

des Auftragskopfs. Der optionale Düsenverschluss CleanStart verhindert das Anrocknen des Klebstoffs beim Düsenaustritt.

Dies unterstützt eine schnelle Inbetriebnahme nach längerem Unterbruch und reduziert den Reinigungsaufwand auf ein Minimum.

Mittels optionalem Handtaster kann der Auftragskopf zu Test- oder Reinigungszwecken in Kopfnähe gespült werden.

Ihre Vorteile

- Erhöhte Effizienz und Produktivität durch schnelle Inbetriebnahme und minimalen Wartungsaufwand
- Verbesserte Produktqualität durch präzisen und saubereren Klebstoffauftrag auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Flexible Integration dank kompakter und schmaler Bauform sowie modularem Aufbau
- Exakte Feinabstimmung der Klebstoffmenge mittels integrierter Hubeinstellung
- Kein Austrocknen des Klebstoffs am Düsenaustritt durch optionale CleanStart-Funktion
- Schnelle Funktionstests dank optionalem Handtaster, einfach nachrüstbar



TECHNISCHE DATEN

Klebstoffdruck	max. 6 bar
Klebstoff	Dispersionsklebstoffe D1 und D2
Klebstoffviskosität	max. 500 mPas
Betriebszyklen	1'000 Millionen
Schaltfrequenz	max. 1 000 Hz
Klebstoffanschluss	Ø 6 mm
Klebstoffaustritt	0.5 ms
Düsendurchmesser	0.2 - 1.0 mm
Versorgungsspannung	6 VDC
Elektrische Leistung	18 W
Ansteuerung	Auftragssteuerung AS 50 oder AS 60
Schutzart	IP54