



# green GLUING

## DELTA

Sprüh- und Spritzköpfe für Hotmelt  
kompakt | robotertauglich | präzise

# KLEBSTOFFAUFTRAG MIT PRÄZISION UND WIEDERHOLGENAUIGKEIT IN ROBOTERSYSTEMEN

Der Auftragskopf Delta ist speziell für Roboteranwendungen konzipiert. Sein gewinkeltes Design ermöglicht einen Klebstoffauftrag sehr nah am Produkt und flexibel in alle Richtungen. Delta ist als Sprühkopf für den Kringel- und Sprühauftrag oder als Spritzkopf für den Punkt- und Raupenauftrag erhältlich. Aufgetragen werden sowohl thermoplastische wie auch reaktive Schmelzklebstoffe.

## Exakter wiederholgenauer Kringelauftrag

Die Sprühkopfvariante verfügt über einen externen Luftheritzer. Die Sprühluft-Temperatur ist so unabhängig der Temperatur des Klebstoffs regelbar und ermöglicht einen wiederholgenauen Kringelauftrag mit exakter Randschärfe. Die Sprühauftragsbreite beträgt 6 bis 25 mm.

## Präziser Punkt- und Raupenauftrag

Für die Spritzkopfvariante wird das bewährte Spritzelement AX Diamond eingesetzt. Entsprechend der Anwendung kann zwischen einer kurzen oder langen Düse gewählt werden. Die lange Düse eignet sich besonders für Produkte, bei welchen der Klebstoff in Ecken oder entlang einer Kante aufgetragen wird.

## Sicheres und einfaches Handling

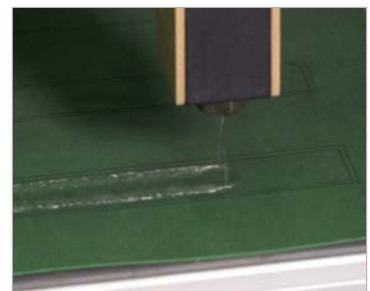
Für die einfache Integration mit Cobots bietet Robatech ein spezielles Integrations-Kit inklusive Software an. Die Ansteuerung des Auftragskopfs kann dank 24-VDC-Standard-schnittstelle direkt über eine SPS erfolgen. Delta ist wartungsfreundlich. Die Düse lässt sich einfach wechseln und der optionale Klebstofffilter reduziert Düsenverstopfungen. Die CoolTouch-Isolierung schützt das Bedienpersonal vor Verbrennungen.

## Ihre Vorteile

- Flexibler Klebstoffauftrag in alle Richtungen durch gewinkeltes Design
- Exakter wiederholgenauer Kringelauftrag dank externem Luftheritzer
- Präziser Punkt- und Raupenauftrag
- Einfache Integration
- Wartungsfreundlich dank einfachem Düsenwechsel und optionalem Klebstofffilter
- Bedienschutz mit CoolTouch-Isolation



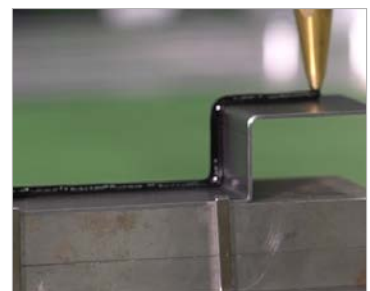
Sprühkopf mit externem Luftheritzer



Exakter und wiederholgenauer Kringelauftrag



Spritzkopf mit langer Düse (295)



Präziser Raupenauftrag

## TECHNISCHE DATEN

	Spritzkopf	Sprühkopf
Temperaturbereich	20 bis 200 °C	
Klebstoffdruck	max. 100 bar	
Klebstoff	Thermoplastische Klebstoffe	Thermoplastische und reaktive Klebstoffe
Klebstoffviskosität	500 bis 5'000 mPas	500 bis 10'000 mPas
Schaltfrequenz	50 Hz*	
Klebstoffaustritt	12,5 ms*	
Betriebszyklen	10 Millionen*	
Spritz-/Sprühelement	AX Diamond 296	AX Diamond S
Düsen	296 oder 295	Sprühdüse S
Versorgungsspannung	200 - 240 VAC, 50/60 Hz	
Steuersignal	24 VDC / 7.3 W	
Befestigung	Befestigungsgewinde M6	
Schalldruckpegel	60 bis 70 dB(A)	
Einbaumasse (LxBxH)	137x36x203.5 mm	128.5x74x244 mm
Integrations-Kit	Kompatibel mit Universal Robots (UR 5, 10, 16) und Fanuc (CRX Cobot)	

\* Abhängig von Klebstoff, Viskosität, Temperatur, Frequenz und Druck.