

# green GLUING

## AX DIAMOND

Główce aplikujące klej na gorąco  
Solidne | niezawodne | bezpieczne

## SOLIDNA I ZOPTYMALIZOWANA POD WZGLĘDEM KOSZTÓW GŁOWICA APLIKUJĄCA

Wytrzymała głowica aplikująca AX Diamond idealnie nadaje się do bezkontaktowego nanoszenia kleju termoplastycznego o niskiej i średniej lepkości. Klej nanoszony jest w kształcie ścięgu.

### Solidne i niezawodne

Kompaktowa i wytrzymała konstrukcja sprawia, że AX Diamond jest bardzo odporny, szczególnie w trudnych warunkach. Dzięki zintegrowanemu filtrowi w bloku grzewczym blokowanie dyszy występuje jeszcze rzadziej. Osłona dyszy zapobiega uszkodzeniu mechanicznemu dyszy oraz redukuje utratę ciepła. Te usprawnienia mają wpływ na jeszcze lepszą charakterystykę odcięcia i mniejsze przerwy w działaniu.

### Zwiększone bezpieczeństwo i zrównoważony rozwój

Izolacja CoolTouch zwiększa bezpieczeństwo pracy głowic z serii Diamond. Izolacja głowicy chroni zarówno operatorów jak i produkty które mogą ulec deformacji pod wpływem ciepła. Dodatkowo izolacje przekładają się na mniejsze zużycie energii elektrycznej i zapewnia stałą temperaturę kleju, nawet przy podmuchu powietrza.

### Integracja i utrzymanie

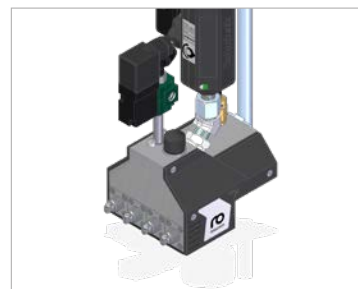
Głowice AX Diamond można łatwo zintegrować. Jeśli przestrzeń jest za mała na montaż głowicy z elektrozaworem, można go również zamontować na zewnątrz i uruchamiać za pomocą zdalnego sterowania. Dysze pod kątem 90° w łatwy i szybki sposób można zainstalować za pomocą jednego klucza.

### Modułowy i kompatybilny

Głowice z serii Diamond są kompatybilne z większością systemów do aplikacji kleju firmy Robatech. Upraszcza to integrację z istniejącymi maszynami i zmniejsza koszty części zamiennych.

### Twoje korzyści

- Odporna dzięki solidnej konstrukcji
- Energooszczędny i bezpieczny dzięki izolacji CoolTouch
- Dzięki zintegrowanemu filtrowi zredukowana częstotliwość blokowania dyszy
- Stała temperatura pracy w celu zapewnienia najwyższej jakości klejenia
- 24 VDC – aktywowanie za pośrednictwem PLC
- Łatwa zamiana na dysze pod kątem 90°



### DANE TECHNICZNE

Zakres temperatury pracy od	20 do 200 °C
Maksymalne ciśnienie kleju	max 100 bar
Rodzaj	kleju kleje termoplastyczne
Zakres lepkości kleju	od 100 do 5,000 mPas
Ilość cykli operacyjnych	10 milionów *
Częstotliwość przełączania	50 Hz**
Minimalny wyciek kleju	12.5 ms*
Szerokość elementu aplikującego	22 mm
Rodzaje dysz	294 / 296 / 292 (90 °)
Przyłącze powietrza	6 bar, czyste, niezaolejone
Zużycie powietrza	około 6 ml na każdy element natryskowy / cykl (5 bar)
Napięcie zasilania	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Napięcie zasilania, elektrozawór	24 VDC / 7.3 W
Rodzaj montażu	drążek ø 12mm, płaska blacha lub śruba M5
Poziom hałasu	w okolicach 65 do 70 dB(A)
Stopień ochrony IP	IP55

\* Wartości dotyczą elementu natryskowego oraz elektrozaworu. Mogą być inne w zależności od środowiska i warunków pracy (rodzaj i jakość kleju, temperatura, częstotliwość itp.)

\*\* Maksymalne obciążenie ciągłe wynosi 10 Hz.