

green GLUING

AX DIAMOND

Têtes d'application hotmelt
Robuste | fiable | sécurisé

UNE TÊTE D'APPLICATION ROBUSTE ET RENTABLE

Les têtes d'application robustes de la série AX Diamond sont particulièrement adaptées à l'application sans contact de colles thermofusibles thermoplastiques à basse ou moyenne viscosité. L'application de colle se fait par points ou traits.

Robuste et fiable

Grâce à sa structure compacte et robuste, la tête d'application AX Diamond est extrêmement résistante, notamment dans des conditions difficiles. Le filtre intégré au bloc chauffant permet de minimiser le bouchage et l'endommagement des buses. Les pertes thermiques sont restreintes grâce à une protection de buse. Ceci permet d'obtenir un arrêt précis et de réduire les interruptions d'exploitation.

Sécurité accrue et durabilité

La gamme Diamond est dotée de l'isolation CoolTouch, qui augmente la sécurité des opérateurs. Grâce à l'isolation de la tête d'application, les opérateurs et les produits à encoller sont protégés de la chaleur. L'isolation résistante à la chaleur réduit la consommation d'énergie et garantit une température de colle constante, même en cas de courants d'air.

Intégration et entretien

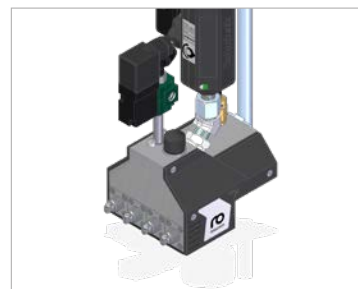
La tête d'application AX Diamond est facile à intégrer et, en cas d'espace limité, l'électrovanne peut être montée en externe et contrôlée à distance. Le changement de format pour les applications à 90° est facile et rapide à l'aide de la clé à molette.

Modularité et compatibilité

En tant que modèle de la série Diamond, la tête AX Diamond est compatible avec la plupart des systèmes d'encollage Robatech. Ceci facilite l'intégration aux machines existantes et réduit les coûts en pièces de rechange.

Vos avantages

- Résistance grâce à une structure robuste
- Efficacité énergétique et sécurité grâce à l'isolation CoolTouch
- Température constante pour une qualité maximale de la colle
- Aucune obstruction des buses grâce au filtre intégré
- 24 V CC ; contrôle par PLC
- Changement de format facile pour les buses 90°



DONNÉES TECHNIQUES

Plage de températures	20 à 200 °C
Pression de colle	Max. 100 bar
Colle	Colles thermoplastiques
Viscosité de la colle	100 à 5 000 mPa s
Cycles d'exploitation	10 millions de cycles*
Fréquence de commutation	50 Hz*/**
Sortie de la colle	12,5 ms*
Largeur de l'élément d'injection	22 mm
Buses	294 / 296 / 292 (90°)
Pression d'air	5 à 6 bar, nettoyé et non huilé
Consommation d'air	environ 6 ml par élément d'injection/cycle (5 bar)
Tension d'alimentation	230 V CA (EN 602a04), 50/60 Hz
Tension d'alimentation de l'électrovanne	24 V CC / 7,3 W
Fixation	Pour arbre ø 12 mm, acier plat ou filetage de fixation M5
Niveau de pression acoustique	environ 65 à 70 dB(A)
Classe de protection	IP55

* Pour le module et l'électrovanne. En fonction des conditions et de l'environnement d'exploitation (colle, température, fréquence, etc.)

** Charge continue max. 10 Hz.