

green GLUING

AX DIAMOND

Cabezales de aplicación de Hotmelt
Robusto | fiable | seguro

CABEZAL DE APLICACIÓN ROBUSTO Y OPTIMIZADO EN COSTES

Los robustos cabezales de aplicación de la serie AX Diamond resultan especialmente adecuados para la aplicación sin contacto de adhesivos Hotmelt de baja hasta mediana viscosidad. La aplicación de adhesivo se realiza en forma de cordón.

Robusto y fiable

Gracias a su diseño compacto y robusto, el AX Diamond es muy resistente, especialmente bajo condiciones muy duras. El filtro integrado en el bloque de calentamiento impide que las boquillas se obstruyan y se deterioren, mientras que la protección de la boquilla minimiza la pérdida de calor. Así se obtiene un aún mejor corte y se reducen los tiempos de parada.

Mayor seguridad y sostenibilidad

El aislamiento CoolTouch de la serie Diamond aumenta la seguridad operativa. Gracias al aislamiento del cabezal de aplicación, los operarios y los productos que se van a pegar están protegidos contra el calor. El aislamiento resistente al calor reduce el consumo de energía y garantiza una temperatura constante del adhesivo, también cuando hay corrientes de aire.

Integración y mantenimiento

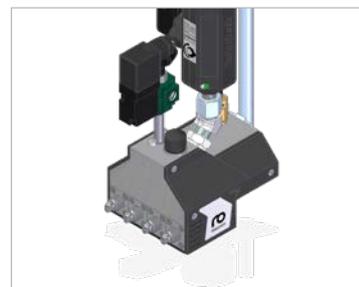
El AX Diamond es fácil de integrar y en caso de falta de espacio, también se puede montar la electroválvula en un lugar externo y se puede controlar por control remoto. El cambio de formato en las aplicaciones a 90° se realiza de forma sencilla y rápida con una llave.

Modularidad y compatibilidad

El AX Diamond es un componente de la serie Diamond, por lo que es compatible con la mayoría de los sistemas de aplicación de Robatech. Esto facilita la integración en máquinas ya existentes y reduce los gastos de repuestos.

Sus ventajas

- Resistente gracias a su diseño robusto
- Energéticamente eficiente y seguro gracias al aislamiento CoolTouch
- Temperatura constante para un adhesivo de máxima calidad
- Sin obstrucciones de boquillas gracias al filtro integrado
- 24 VDC – Control por PLC
- Fácil cambio de formato para boquillas de 90°



DATOS TÉCNICOS

Rango de temperatura	20 a 200 °C
Presión del adhesivo	Máx. 100 bar
Adhesivo	Adhesivos termoplásticos
Viscosidad del adhesivo	100 a 5.000 mPas
Ciclos de funcionamiento	10 millones *
Frecuencia de conmutación	50 Hz*/**
Salida de adhesivo	12,5 ms*
Ancho del elemento inyector	22 mm
Boquillas	294 / 296 / 292 (90 °)
Conexión de aire	5 a 6 bar, limpio y sin lubricar
Consumo de aire	Aprox. 6 ml por elemento inyector / ciclo (5 bar)
Tensión de alimentación	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Tensión de alimentación electroválvula	24 VDC / 7,3 W
Fijación	Para eje ø 12mm, pletina de acero o rosca M5
Nivel de presión acústica	Aprox. 65 a 70 dB(A)
Tipo de protección	IP55

* Para elemento inyector y válvula. Depende del entorno y las condiciones de trabajo (adhesivo, temperatura, frecuencia, etc.)

** Carga continua máx. 10 Hz.