



green  
GLUING

## SPINECOAT ET SIDEBEAD

Des livres parfaitement reliés grâce  
à la technologie Melt-on-Demand

# PRÉCISION, EFFICACITÉ ET QUALITÉ

Les solutions de reliure flexibles et économiques intégrant la technologie Melt-on-Demand (MOD) pour une qualité optimale.

## Les défis

Les nouvelles technologies, la numérisation ainsi que les dernières exigences des clients telles que le concept Book-on-Demand avec différents formats de livre représentent de nouveaux défis pour l'industrie. Les clients recherchent des solutions flexibles, fiables et économiques sans pour autant avoir à renoncer à la qualité. Ils attendent une consommation de colle réduite, davantage de sécurité de fonctionnement, moins d'interruptions de l'activité, un remplissage rapide et des changements faciles entre les différentes tâches.

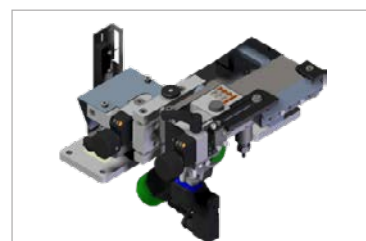
Grâce à un partenariat solide et de longue date avec le leader du marché Müller Martini, Robatech a acquis un savoir-faire complet et reconnu et est prêt à relever les défis actuels et à venir.

## Notre solution

SpineCoat et SideBead sont deux systèmes d'application de colle puissants qui garantissent des solutions de reliure complètes, tant pour les nouvelles installations que pour les mises à niveau. Choisissez la solution adaptée à vos besoins avec une capacité faible, moyenne ou élevée jusqu'à 16'000 livres par heure. La méthode de collage de dos de livre utilise de la colle PUR et garantit un collage propre, de la première page à la dernière. Celle-ci empêche tout arrachage de pages individuelles. Le collage des pages est réalisé au moyen d'un mince cordon de colle thermofusible EVA appliqué sur les deux côtés du dos du livre. La longueur du cordon peut être aisément ajustée selon le format du livre. Ces solutions système flexibles garantissent une application précise et uniforme de la colle, du premier au dernier livre.

## Vos avantages

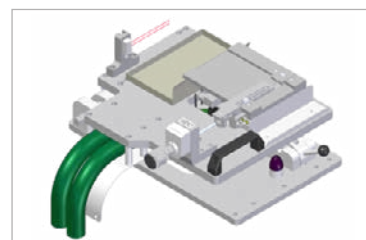
- Une application précise et des performances élevées pour une qualité maximale et des livres parfaitement reliés
- Solution flexible et économique également adaptée à Book-on-Demand
- Consommation de colle réduite de jusqu'à 50 % (équipement ultérieur pour le collage de dos de livre de la colle EVA à PUR)
- Consommation d'énergie optimisée
- Technologie Melt-on-Demand (MOD) : moins de déchets, moins de carbonisation, viscosité constante
- Meilleure productivité grâce à une mise en service rapide, un remplissage simple de la colle sans interruption de la production, des changements de format rapides et des coûts d'entretien réduits
- Système fermé pour un remplissage sûr du réservoir et un nettoyage facile



SpineCoat 65



SideBead



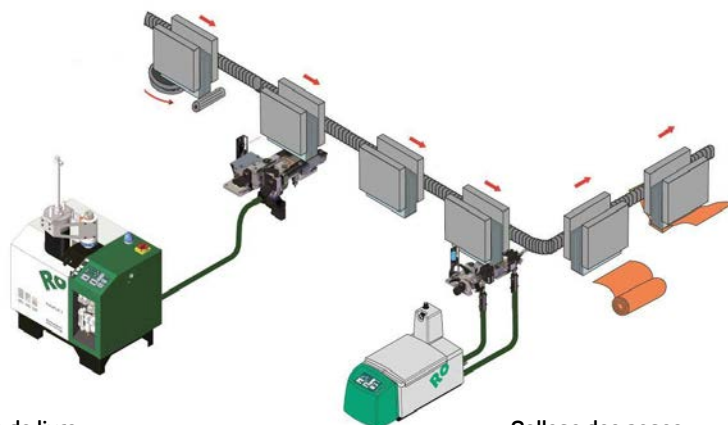
SpineCoat 80RB

# LES SOLUTIONS DE RELIURE POUR DES LIVRES À COUVERTURE SOUPLE PARFAITEMENT RELIÉS

## Petits tirages (200 à 2'000 livres/h)

### Application

- Petites quantités
- Couvertures souples et blocs de livres
- Feuilles d'impression offset et numériques
- Chargement manuel avec blocs de livres non reliés



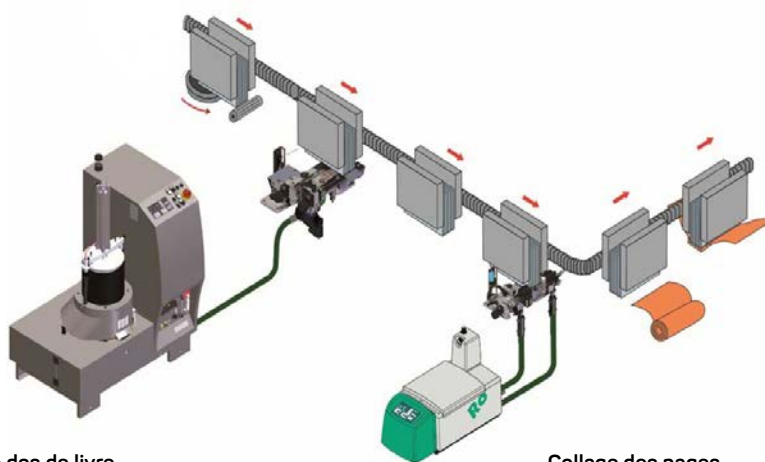
**Collage de dos de livre**  
RobaPUR 2 MOD  
SpineCoat 65 ou 80

**Collage des pages**  
Concept Diamond 5  
SideBead

## Tirages moyens

### Application

- Tirages faibles à moyens
- Couvertures souples et blocs de livres
- Feuilles d'impression offset et numériques
- Chargement manuel ou automatique avec livres non reliés, assembleuse et convoyage



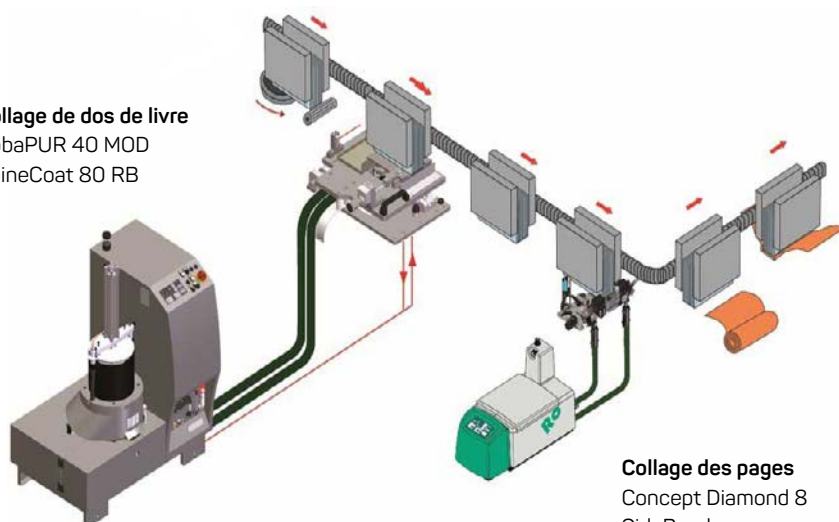
**Collage de dos de livre**  
RobaPUR 35 MOD  
SpineCoat 65 ou 80

**Collage des pages**  
Concept Diamond 5  
SideBead

## Grands tirages (2'000 à 16'000 livres/h)

### Application

- Tirages faibles à élevés
- Couvertures souples et blocs de livres (rare)
- Feuilles d'impression offset, en creux, numériques (rare)
- Assembleuse et convoyage, chargement automatique avec blocs de livres non reliés (rarement manuel)



**Collage de dos de livre**  
RobaPUR 40 MOD  
SpineCoat 80 RB

**Collage des pages**  
Concept Diamond 8  
SideBead



## DONNÉES TECHNIQUES

### DONNÉES TECHNIQUES – APPAREILS D'ENCOLLAGE

	<b>RobaPUR 2 MOD</b>	<b>RobaPUR 35 MOD</b>	<b>RobaPUR 40 MOD</b>	<b>Concept Diamond 5 / 8</b>
Colle	PUR			EVA
Puissance de fusion*	10 kg/h	35 kg/h	40 kg/h	5 / 8 kg/h
Pompe d'alimentation	Pompe à engrenage ZP 3 S			Pompe à piston KPC 12
Volumes de convoyage*	50 kg/h			5 / 50 kg/h
Pression d'alimentation	Max. 100 bar			12 / 72 bar
Viscosité**	1 000 à 10 000 mPas			100 à 20 000 mPas
Purge de gaz inerte de la colle thermofusible PUR	Sécheur à air comprimé à membrane intégrée			–
Système de retour	–	–	intégré	–

\* Valeur de référence, puissance de fusion dépendante de la colle utilisée,  $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

### DONNÉES TECHNIQUES – TÊTES D'APPLICATION

	<b>SpineCoat 65</b>	<b>SpineCoat 80</b>	<b>SideBead</b>
Colle	PUR		EVA
Viscosité *	1 000 à 10 000 mPas		1 000 à 10 000 mPas
Longueur du bloc de livre	100 à 500 mm		–
Épaisseur de tranche de livre	2 à 65 mm	2 à 80 mm -	
Nombre de livres	5 000 livres/h	Max. 16 000 livres/h pour une distance de fixation de 61 cm (avec système de retour)	–
Épaisseur d'application de colle	0,3, 0,4 et 0,5 mm		–

\* Dépend du processus