



green  
GLUING

## SPINECOAT UND SIDEBEAD

Perfekt gebundene Bücher  
mit Melt-on-Demand Technologie

# PRÄZISE, EFFIZIENT UND HOCHWERTIG

Die flexible und kostengünstige Buchbinde-lösungen mit Melt-on-Demand (MOD) Technologie für höchste Qualität.

## Herausforderungen

Neue Technologien, Digitalisierung und neue Kundenanforderungen wie Book-on-Demand mit unterschiedlichen Buchformaten stellen die Industrie vor neue Herausforderungen. Die Kunden suchen nach flexiblen, zuverlässigen und kostengünstigen Lösungen, ohne auf höchste Qualität verzichten zu wollen. Dabei erwarten sie weniger Klebstoffverbrauch, mehr Betriebs-sicherheit, weniger Betriebsunterbrechungen, schnelle Befüllung und einfache Umstellung auf einen neuen Auftrag.

Dank seiner starken und langjährigen Partner-schaft mit dem Marktführer Müller Martini hat Robatech ein umfassendes und bewährtes Know-how erworben, um auf aktuelle und zu-künftige Anforderungen vorbereitet zu sein.

## Unsere Lösung

SpineCoat und SideBead sind zwei leistungs-starke Klebstoffauftragssysteme für eine umfassende Buchbindelösung, sowohl für Neu-anlagen als auch für Nachrüstungen. Wählen Sie die passende Lösung aus: kleiner, mittleren oder hohen Auslastung für bis zu 16 000 Bücher pro Stunde.

Die Lösung zur Buchrückenbeimung verwen-det PUR-Klebstoff und garantiert eine saubere Verklebung von der ersten bis zur letzten Seite. So wird verhindert, dass einzelne Seiten ausrei-sen. Für die Seitenbeimung wird eine dünne Raupe EVA-Schmelzklebstoff auf beide Seiten des Buchrückens aufgetragen. Die Raupenlänge kann für jedes Buchformat einfach eingestellt werden. Die flexiblen Systemlösungen garan-tieren einen präzisen und gleichmässigen Kleb-stoffauftrag vom ersten bis zum letzten Buch.

## Ihre Vorteile

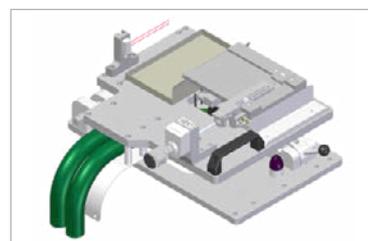
- Präzise Anwendung und hohe Leistungs-fähigkeit für höchste Qualität – perfekt gebundene Bücher
- Flexible und wirtschaftliche Lösung auch für Book-on-Demand
- Bis zu 50 % weniger Klebstoffverbrauch (Nachrüstung bei der Buchrückenbeimung von EVA- auf PUR-Klebstoff)
- Optimierter Energieverbrauch
- Melt-on-Demand (MOD) Technologie – weniger Abfälle, weniger Verkohlung, konstante Viskosität
- Höhere Produktivität dank schneller Inbetriebnahme, einfache Befüllung mit Klebstoff ohne Produktionsunterbrechung, rasche Formatwechsel und geringerer Wartungsaufwand
- Geschlossenes System – sichere Befül-lung des Tanks und einfache Reinigung



SpineCoat 65



SideBead



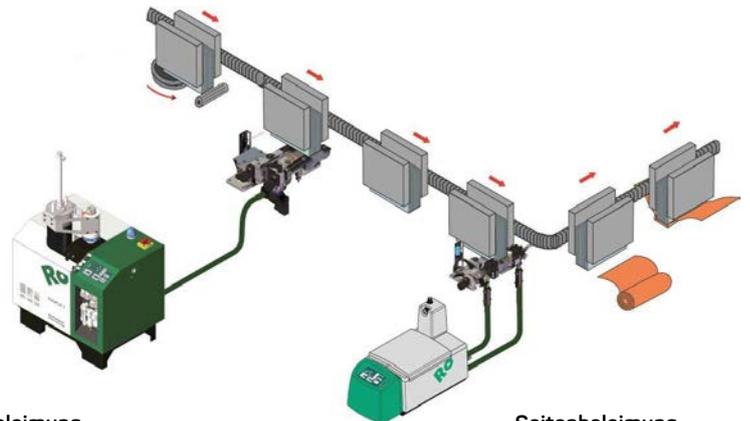
SpineCoat 80RB

# BOOKBINDING SOLUTIONS FOR PERFECT BINDER SOFT COVER

## Kleine Auflagen (200 bis 2 000 Bücher / h)

### Anwendung

- Kleinstauflagen
- Softcover und Buchblöcke
- Digital- und Offsetdruck
- Manuelle Beschickung mit ungebundenen Buchblöcken



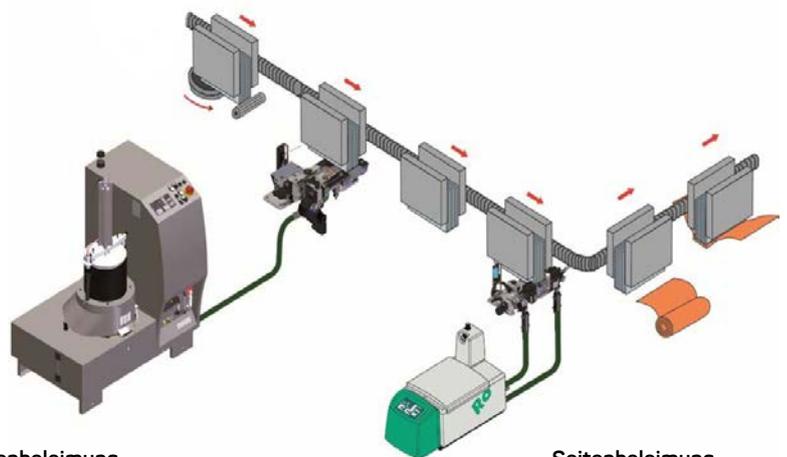
**Buchrückenbeileimung**  
RobaPUR 2 MOD  
SpineCoat 65 oder 80

**Seitenbeileimung**  
Concept Diamond 5  
SideBead

## Mittlere Auflagen (2 000 bis 6 000 Bücher / h)

### Anwendung

- Kleine bis mittlere Auflagen
- Softcover und Buchblöcke
- Digital- und Offsetdruck
- Manuelle oder automatische Beschickung mit ungebundenen Büchern, Zusammentragmaschine und Fördertechnik



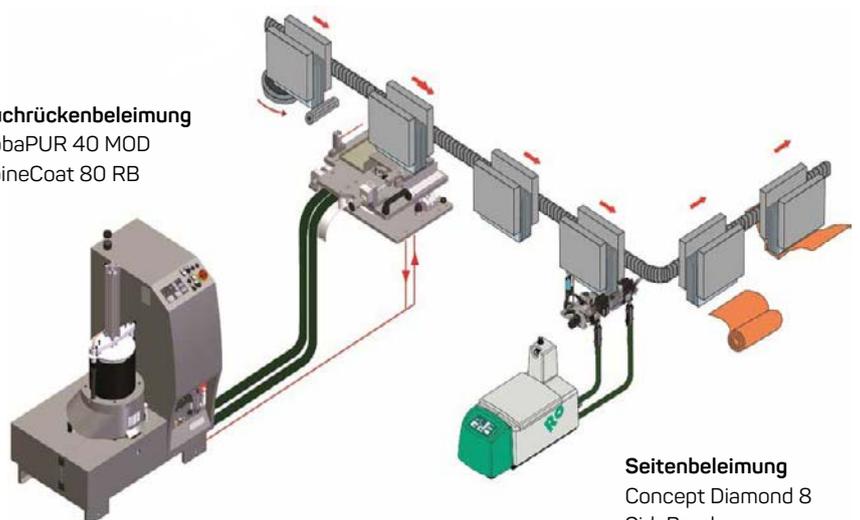
**Buchrückenbeileimung**  
RobaPUR 35 MOD  
SpineCoat 65 oder 80

**Seitenbeileimung**  
Concept Diamond 5  
SideBead

## Grosse Auflagen (2 000 bis 16 000 Bücher / h)

### Anwendung

- Kleine bis grosse Auflagen
- Softcover und selten Buchblöcke
- Offset- und Tiefdruck, selten Digitaldruck
- Zusammentragmaschine und Fördertechnik, automatische Beschickung mit ungebundenen Buchblöcken (selten manuell)



**Buchrückenbeileimung**  
RobaPUR 40 MOD  
SpineCoat 80 RB

**Seitenbeileimung**  
Concept Diamond 8  
SideBead



## TECHNISCHE DATEN

### TECHNISCHE DATEN – SCHMELZGERÄTE

	<b>RobaPUR 2 MOD</b>	<b>RobaPUR 35 MOD</b>	<b>RobaPUR 40 MOD</b>	<b>Concept Diamond 5 / 8</b>
Klebstoff	PUR			EVA
Schmelzleistung*	10 kg/h	35 kg/h	40 kg/h	5 / 8 kg/h
Förderpumpe	Zahnradpumpe ZP 3 S			Kolbenpumpe KPC 12
Fördervolumen*	50 kg/h			5 – 50 kg/h
Förderdruck	Max 100 bar			12 / 72 bar
Viskosität**	1 000 bis 10 000 mPas			100 bis 20 000 mPas
PUR-Schmelzklebstoff	Integrierter Druckluft-Membrantrockner			-
Inertgasspülung				
Rücklaufsystem	-	-	integriert	-

\* Referenzwert, Schmelzleistung abhängig vom verwendeten Klebstoff,  $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$

### TECHNISCHE DATEN – AUFTRAGSKÖPFE

	<b>SpineCoat 65</b>	<b>SpineCoat 80</b>	<b>SideBead</b>
Klebstoff	PUR		EVA
Viskosität *	1 000 bis 10 000 mPas		1 000 bis 10 000 mPas
Buchblocklänge	100 bis 500 mm		-
Buchblockdicke	2 bis 65 mm	2 bis 80 mm	-
Anzahl Bücher	5 000 b/h	Max. 16 000 B/h bei 61 cm Klemmabstand (mit Rücklaufsystem)	-
Auftragsdicke Klebstoff	0.3, 0.4 und 0.5 mm		-

\* Prozessabhängig