

green GLUING

ROBACOAT IT

Têtes d'enduction Hotmelt
Précise | efficace | fiable

APPLICATION DE SURFACE DE QUALITÉ SUPÉRIEURE AVEC UN ARRÊT PRÉCIS ET UNE NETTÉTÉ DES CONTOURS

Les têtes d'enduction de la série RobaCoat IT sont essentiellement destinées aux déposes intermittentes et conviennent particulièrement bien aux applications de l'industrie graphique, de l'industrie de l'emballage et de la fabrication de conditionnements.

Revêtement exact et uniforme

Le RobaCoat IT permet d'obtenir un revêtement uniforme du début à la fin. Un arrêt net et une netteté de contours d'une précision exceptionnelle sont également garantis à des vitesses de production élevées avec des temps de commutation rapides.

Efficacité de fonctionnement et d'entretien

Pour un montage flexible, la buse d'enduction, placée à l'avant sur la tête d'enduction, peut être montée tournée à 180°. Une suspension optionnelle avec des possibilités de réglage échelonnées veillent à un positionnement simple par rapport au substrat. Le réglage de précision peut se faire durant la production. L'isolation CoolTouche réduit le rayonnement thermique et ainsi le besoin énergétique. De plus, la sécurité de l'utilisateur est augmentée. Grâce à la résistance élevée aux usures et au filtre intégré, la RobaCoat IT est particulièrement durable et facile à entretenir.

Application flexible

RobaCoat IT permet de commander individuellement des segments de buses individuels, que ce soit avec la commande d'application intégrée ou directement avec l'API. En combinaison avec des masques, les applications peuvent être adaptées de manière flexible et à moindres coûts aux besoins de la production. Les applications sont ainsi reproductibles à tout moment.

Vos avantages

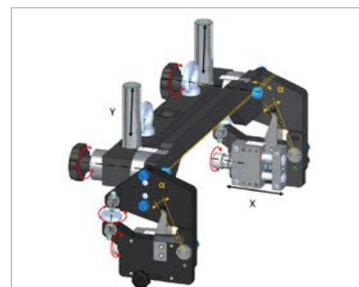
- Revêtement uniforme du début à la fin avec arrêt précis et netteté de contours
- Application de surface de qualité supérieure avec une vitesse de machine constante et dynamique
- Positionnement simple par rapport au substrat, et réglage de précision durant la production
- Ajustement flexible de l'application grâce à une commande individuelle des segments de buse individuels et à la technologie de masquage
- Commande par commande d'application intégrée ou directement via API
- Particulièrement durable et facile à entretenir



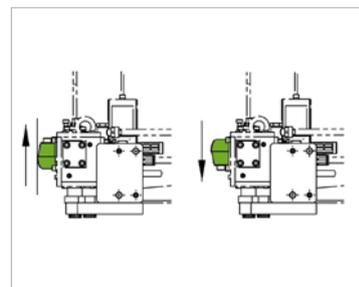
RobaCoat IT avec isolation CoolTouch



Qualité d'application excellente



La suspension en option facilite le positionnement



Situation de montage indépendante du sens de la marche : buse rotative à 180°

DONNÉES TECHNIQUES

Plage de températures	20 à 200 °C
Pression de colle	100 bars max.
Colle	Colles thermoplastiques
Viscosité de la colle	2 000 à 10 000 mPa s ⁽¹⁾
Fréquence de commutation	125 Hz ⁽²⁾
Largeur d'application (max.)	RobaCoat IT 160: 160 mm / RobaCoat IT 240: 240 mm / RobaCoat IT 360: 360 mm / RobaCoat IT 440: 440 mm / RobaCoat IT 520: 520 mm
Durée d'enduction minimale	4 ms ⁽²⁾
Pause minimale	4 ms ⁽²⁾
Tension d'alimentation de la partie chauffante	230 V AC (EN60204), 50/60 Hz
Tension d'alimentation de l'électrovanne	24 V CC, 6,5 W
Alimentation en air de l'électrovanne	3 à 6 bars, nettoyé et non huilé
Consommation d'air	Environ 0,46 ml par élément d'alimentation / cycle (6 bars)

⁽¹⁾ L'utilisation de colles dotées d'une viscosité plus élevée requiert un essai de fonctionnement au préalable.

⁽²⁾ Dépend de la colle, viscosité, température, fréquence, pression, qualité d'air et de la course. Charge continue max. 125 Hz.