

# green GLUING

## ROBACOAT IT

Cabezales de laminación de Hotmelt  
Exactos | eficientes | fiables

# RECUBRIMIENTO DE SUPERFICIES DE ALTA CALIDAD CON UN CORTE EXACTO Y BORDES DEFINIDOS

Los cabezales de laminación de la serie RobaCoat IT han sido desarrollados principalmente para laminaciones intermitentes y resultan particularmente adecuados para aplicaciones en la industria gráfica y del embalaje, así como para la fabricación de embalajes.

## Laminación exacta y uniforme

RobaCoat IT se caracteriza por una laminación uniforme desde el principio hasta el final. El corte exacto y una definición de bordes extraordinariamente precisa están garantizados incluso a altas velocidades de producción y rápidos tiempos de conmutación.

## Funcionamiento y mantenimiento eficiente

Para facilitar el montaje, la boquilla de laminación —que está colocada delante, en el cabezal de laminación—, puede girarse 180°. Un soporte opcional con ajuste a escala garantiza un posicionamiento sencillo con respecto al sustrato. El ajuste fino se puede realizar con la producción en marcha. El aislamiento CoolTouch reduce la emisión de calor y, por consiguiente, el consumo de energía. Además, aumenta la seguridad del operario. RobaCoat IT es especialmente duradero y fácil de mantener gracias a su gran resistencia al desgaste y al filtro integrado.

## Patrón de aplicación flexible

RobaCoat IT permite controlar diferentes segmentos de la boquilla, ya sea con el control de aplicación integrado o directamente a través del PLC. En combinación con las galgas, los patrones de aplicación pueden ajustarse con flexibilidad y de manera económica a las necesidades de producción. De este modo, es posible reproducir en cualquier momento los patrones de aplicación.

## Sus ventajas

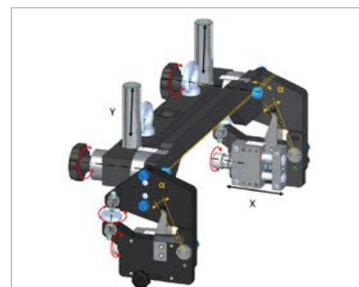
- Laminación uniforme desde el principio hasta el final con un corte exacto y bordes definidos
- Recubrimiento de superficies de alta calidad a una velocidad de la máquina constante y dinámica
- Posicionamiento sencillo con respecto al sustrato y posterior ajuste fino preciso con la producción en marcha
- Adaptación flexible del patrón de aplicación gracias al control individual de los diferentes segmentos de la boquilla y a la tecnología de galga
- Control a través del controlador de aplicación integrado o directamente a través del PLC
- Especialmente duradero y de bajo mantenimiento



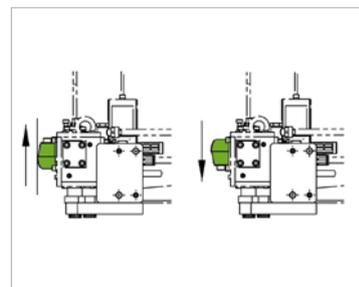
RobaCoat IT con aislamiento



Aplicación de calidad excelente



Soporte opcional para facilitar el posicionamiento



Situación de montaje independiente del sentido de marcha: Boquilla con capacidad de giro de 180 °

## DATOS TÉCNICOS

Rango de temperatura	20 a 200 °C
Presión del adhesivo	Máx. 100 bar
Adhesivo	Adhesivos termoplásticos
Viscosidad del adhesivo	2 000 hasta 10 000 mPas <sup>(1)</sup>
Frecuencia de conmutación	125 Hz <sup>(2)</sup>
Ancho de aplicación (máx.)	RobaCoat IT 160: 160 mm / RobaCoat IT 240: 240 mm / RobaCoat IT 360: 360 mm / RobaCoat IT 440: 440 mm / RobaCoat IT 520: 520 mm
Tiempo mínimo de aplicación	4 ms <sup>(2)</sup>
Espacio mínimo entre aplicación	4 ms <sup>(2)</sup>
Tensión de alimentación bloque de calentamiento	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Tensión de alimentación electro válvula	24 VDC, 6.5 W
Conexión de aire electro válvula	3 hasta 6 bar, limpio y sin lubricar
Consumo de aire	Aprox. 0,46 ml por elemento alimentador/ciclo (6 bar)

<sup>(1)</sup> Si se utilizan adhesivos de mayor viscosidad, es necesario realizar una prueba de funcionamiento.

<sup>(2)</sup> Dependiendo del adhesivo, la viscosidad, la temperatura, la frecuencia, la presión, la calidad del aire y la carrera. Carga continua máxima 125 Hz.