

green GLUING

ROBACOAT IT

Hotmelt-Flächenköpfe
Exakt | effizient | flexibel

HOCHWERTIGER FLÄCHENAUFTRAG MIT EXAKTEM ABRISS UND RANDSCHÄRFE

Die Flächenköpfe der RobaCoat IT Serie sind primär für intermittierende Beschichtungen bestimmt und eignen sich besonders für Anwendungen in der grafischen und Verpackungsindustrie sowie der Packmittelherstellung.

Exakte und gleichmässige Beschichtung

Der RobaCoat IT zeichnet sich durch eine gleichmässige Beschichtung von Anfang bis Ende aus. Ein exaktes Abrissverhalten und eine aussergewöhnlich präzise Randschärfe sind auch bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten und schnellen Schaltzeiten gewährleistet.

Effizient in Betrieb und Unterhalt

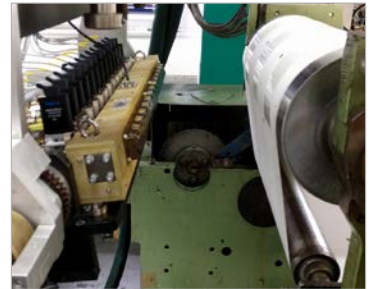
Für den flexiblen Einbau kann die Flächendüse, die vorne am Flächenkopf angebracht ist, um 180° gedreht montiert werden. Eine optionale Aufhängung mit skalierten Verstellmöglichkeiten sorgt für eine einfache Positionierung zum Substrat. Die Feinjustierung kann bei laufender Produktion erfolgen. Die CoolTouch-Isolierung reduziert die Wärmeabstrahlung und damit den Energiebedarf. Zudem wird die Bediener-sicherheit erhöht. Dank hoher Verschleissfestigkeit und integriertem Filter ist der RobaCoat IT besonders langlebig und wartungsarm.

Flexibles Auftragsbild

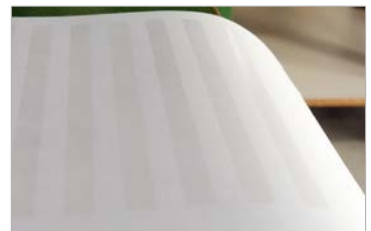
Mit RobaCoat IT lassen sich einzelne Düsen-segmente individuell ansteuern, sei es mit der integrierten Auftragssteuerung oder direkt über eine SPS. In Kombination mit Masken können Auftragsbilder flexibel und kostengünstig an die Produktionsbedürfnisse angepasst werden. Auftragsbilder sind so jederzeit reproduzierbar.

Ihre Vorteile

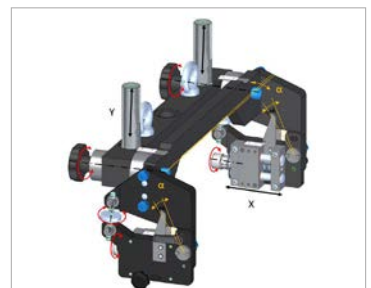
- Gleichmässige Beschichtung von Anfang bis Ende mit exaktem Abriss und Randschärfe
- Hochwertiger Flächenauftrag bei konstanter und dynamischer Maschinengeschwindigkeit
- Einfaches Positionieren zum Substrat und anschliessende exakte Feinjustierung bei laufender Produktion
- Flexible Anpassung des Auftragsbilds dank individueller Steuerung einzelner Düsen-segmente und Maskentechnologie
- Ansteuerung via integrierter Auftragssteuerung oder direkt über eine SPS
- Besonders langlebig und wartungsarm



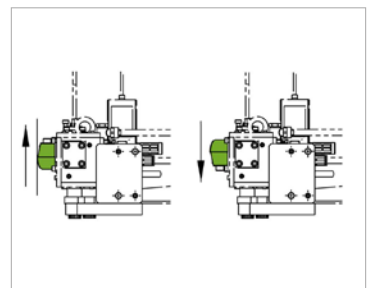
RobaCoat IT mit CoolTouch-Isolation



Ausgezeichnete Auftragsqualität



Optionale Aufhängung vereinfacht Positionierung



Einbausituation unabhängig von Lauf-richtung: Düse 180° drehbar

TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	20 bis 200 °C
Klebstoffdruck	Max. 100 bar
Klebstoff	Thermoplastische Klebstoffe
Klebstoffviskosität	2'000 bis 10'000 mPas ⁽¹⁾
Schaltfrequenz	125 Hz ⁽²⁾
Auftragsbreite (max.)	RobaCoat IT 160: 160 mm / RobaCoat IT 240: 240 mm / RobaCoat IT 360: 360 mm / RobaCoat IT 440: 440 mm / RobaCoat IT 520: 520 mm
Minimale Beschichtungszeit	4 ms ⁽²⁾
Minimale Lücke	4 ms ⁽²⁾
Versorgungsspannung Heizteil	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Versorgungsspannung Magnetventil	24 VDC, 6.5 W
Luftanschluss Magnetventil	3 bis 6 bar, gereinigt und ungeölt
Luftverbrauch	Ca. 0.46 ml pro Zuführelement / Zyklus (6 bar)

⁽¹⁾ Bei Verwendung von Klebstoffen mit höherer Viskosität ist ein Funktionstest notwendig.

⁽²⁾ Abhängig von Klebstoff, Viskosität, Temperatur, Frequenz, Druck, Luftqualität und Hub. Dauerbelastung maximal 125 Hz.