



green GLUING

FK IT

Hotmelt-Flächenköpfe
Flexibel | kompakt | exakt

PRÄZISE BESCHICHTUNG, FLEXIBEL IN DER ANWENDUNG UND KOSTENGÜNSTIG

Die Flächenköpfe der FK IT Serie sind für intermittierende und kontinuierliche Beschichtungen mit exaktem Klebstoffabriss bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten und schnellen Schaltzeiten bestimmt. Verarbeitet werden thermoplastische Klebstoffe im nieder- bis mittelviskosen Bereich. Die Flächenköpfe der FK IT Serie werden hauptsächlich in Prozessen der grafischen Industrie und der Packmittelindustrie eingesetzt, finden aber auch in weiteren Bereichen Anwendung.

Funktion Flächenkopf FK IT

Die Flächenköpfe der FK IT Serie arbeiten doppelt wirkend. Das Spritzelement schliesst negativ. Diese Funktionsweise stellt einen exakten Klebstoffauftrag und Klebstoffabriss am Beschichtungsende sicher.

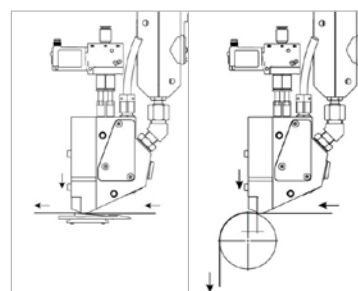
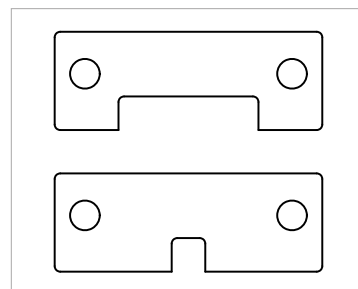
Die Auftragsköpfe werden bei Flächenbeschichtungen auf Endloswarenbahnen, aber auch bei Flächenbeschichtungen auf Einzelblatteinzug in Falzmaschinen eingesetzt. Beim Einzelblatteinzug kann der Auftragskopf FK IT in Zusammenhang mit einer Einzugswalze, wie auch mit der speziell entwickelten Gegendruckplatte, eingesetzt werden.

Maskentechnologie

Mit den unterschiedlichsten Maskenformen und Maskenstärken kann das Auftragsbild flexibel angepasst werden. Die Maskentechnologie des Flächenkopfs vereinfacht den Formatwechsel, erhöht die Reproduzierbarkeit und unterstützt einen kostengünstigen und flexiblen Klebeprozess.

Ihre Vorteile

- Einfache Integration durch kompakte Bauweise und Führung der Anschlüsse von oben
- Exaktes Abrissverhalten und Beschichtungsgewicht vom Anfang bis Ende
- Flexibler, schneller und kostengünstiger Formatwechsel
- Konstante Temperaturführung bis an die Flächendüse
- Keine Düsenverstopfungen dank integriertem Filter
- Bediener-sicherheit durch optionale CoolTouch Isolation
- Flächendüse flexibel um 180° drehbar für Auftrag in oder gegen die Laufrichtung



TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	20 bis 200 °C
Klebstoffdruck	Max. 100 bar
Klebstoff	Thermoplastische Klebstoffe
Klebstoffviskosität	100 bis 10 000 mPas ⁽¹⁾
Schaltfrequenz	125 Hz ⁽²⁾
Auftragsbreite	FK IT 25: 3-25 mm / FK IT 50: 25-50 mm / FK IT 75: 50-75 mm FK IT 100: 75-100 mm / FK IT 125: 100-125 mm
Minimale Beschichtungszeit	4 ms ⁽³⁾
Minimale Lücke	4 ms ⁽³⁾
Versorgungsspannung Heizteil	230 VAC (EN60204), 50/60 Hz
Versorgungsspannung Magnetventil	24 VDC, 8.0 W
Luftanschluss Magnetventil	5 bis 6 bar, gereinigt und ungeölt
Luftverbrauch	Ca. 8 ml pro Spritzelement / Zyklus (5 bar)
Befestigung	Für RO Aufhängung mit 2x M6 links und rechts
Schalldruckpegel	Ca. 65 bis 70 dB(A)
Schutzart	IP40

⁽¹⁾ Bei Verwendung von Klebstoffen mit höherer Viskosität ist ein Funktionstest notwendig.

⁽²⁾ Abhängig von Klebstoff, Viskosität, Temperatur, Frequenz, Druck, Luftqualität und Hub. Dauerbelastung maximal 125 Hz.

⁽³⁾ Abhängig von Klebstoff, Viskosität, Temperatur, Frequenz, Druck, Luftqualität und Hub. Spritzelement (Werkseinstellung: 0.6 mm).