



green GLUING

EDGEPRO

Teste di spalmatura hotmelt
Ripetibilità | precisione | facilità d'uso

APPLICAZIONE AFFIDABILE DI ADESIVO NELLA BORDATURA

EdgePro è una testa di spalmatura che viene impiegata per la bordatura, principalmente nell'industria della lavorazione del legno. Si possono processare sia adesivi a base EVA e poliolefinici termofusibili, sia adesivi poliuretanic termofusibili per incollaggi resistenti al calore e all'acqua.

Applicazione ripetibile e precisione

La testa di spalmatura applica l'adesivo termofusibile in modo controllato. Un sensore scansiona il pannello e l'applicazione dell'adesivo viene eseguita con precisione dall'inizio alla fine del pezzo, in modo ripetibile e nella quantità desiderata. La struttura ottimizzata degli ugelli assicura una distribuzione uniforme dell'adesivo sull'intera larghezza del pezzo in lavorazione. Grazie all'elemento a chiusura negativa si ottiene un taglio netto e preciso del tratto, evitando l'imbrattamento degli ugelli.

Facilità d'uso e manutenzione ridotta

Il design compatto assicura la facilità di integrazione in impianti nuovi o esistenti. Una speciale staffa di montaggio, disponibile come elemento integrativo opzionale, consente il facile posizionamento dell'ugello rispetto al pezzo in lavorazione. L'ugello di spalmatura è regolabile in continuo da 65 a 105 mm per adattarsi allo spessore del pannello, per un'elevata flessibilità

di produzione. La larghezza dell'ugello può essere rapidamente regolata mediante l'apposito volantino e sul display, con una precisione di 0,1 mm. È disponibile come opzione una funzione di regolazione automatica. La manutenzione è ridotta al minimo grazie al filtro integrato dell'adesivo che previene l'occlusione degli ugelli. La chiusura completa dell'ugello in caso di interruzioni prolungate impedisce inoltre l'indurimento degli adesivi all'interno.

I vantaggi

- Applicazione precisa ed esattamente ripetibile dell'adesivo con taglio netto
- Applicazione uniforme dell'adesivo lungo tutto il bordo e tutta la larghezza del pezzo in lavorazione
- Incremento della produttività e flessibilità di produzione grazie al rapido adattamento ai nuovi spessori dei pezzi
- Elevata produttività ed interventi di pulizia ridotti al minimo grazie al filtro integrato e alla possibilità di chiudere completamente l'ugello



Regolazione manuale con visualizzazione sul display



Regolazione motorizzata (opzionale)



Filtro integrato dell'adesivo



Bordatura precisa

DATI TECNICI

	EdgePro 65	EdgePro 105
Larghezza di applicazione	0 - 65 mm	0 - 105 mm
Range di temperatura	Max. 200 °C	
Pressione adesivo	Max 100 bar	
Adesivo	Adesivi hotmelt e PUR	
Viscosità adesivo	da 10.000 a 100.000 mPas ⁽¹⁾	
Tempo minimo di spalmatura	100 ms	
Spaziatura minima	100 ms	
Alimentazione	200 - 240 V AC, 50/60 Hz	
Alimentazione elettrovalvola	24 V DC / 8 W	
Raccordo aria compressa elettrovalvola	5 - 6 bar, senza olio, filtrata secondo ISO 8573-1, classe 4	
Consumo aria	ca. 8 ml/ciclo (5 bar)	
Fissaggio	4x M5, sospensione Robatech: versione sinistra e destra	
Emissioni sonore	65 - 70 dB(A)	
Tipo di protezione	IP42	

⁽¹⁾ In caso di utilizzo di adesivi dalla viscosità più elevata o più bassa, è necessario eseguire una prova di funzionamento.