



# green GLUING

## EDGEPRO

Têtes d'enduction Hotmelt  
Reproductibles | précises | faciles d'utilisation

## APPLICATION DE COLLE FIABLE POUR LE COLLAGE DES CHANTS

La tête d'enduction EdgePro est prévue pour le collage des bords des pièces et est principalement utilisée dans l'industrie du bois. Les colles thermofusibles EVA, polyoléfiniques ou PUR peuvent être utilisées pour des collages résistant à l'eau et à la température.

### Reproductible et précis

La tête de surface applique la colle thermofusible de manière contrôlée. Un capteur balaie la plaque et la colle est appliquée avec précision du début à la fin de la pièce, en répétant avec précision et dans la quantité souhaitée. La géométrie optimisée des buses assure une répartition uniforme de la colle sur toute la largeur de la pièce. L'élément de commutation à fermeture négative permet d'obtenir une rupture nette et précise, réduisant ainsi l'encrassement de la buse.

### Facile d'utilisation et maintenance minimale

La conception compacte veille à une installation sans problème sur les installations neuves et existantes. Une suspension optionnelle permet un positionnement facile de la buse de surface sur la pièce. La buse à fentes peut être réglée en continu jusqu'à 65/105 mm en fonction de

l'épaisseur de tôle souhaitée et offre ainsi une grande flexibilité de production. La largeur de la buse peut être réglée rapidement et précisément avec une précision de 0,1 mm à l'aide de la manivelle et de l'écran. L'ajustement automatique est proposé en option. Les coûts d'entretien sont minimisés grâce à un filtre adhésif intégré qui empêche l'obstruction des buses. La fermeture complète de la buse lors d'interruptions prolongées empêche également le durcissement des colles thermofusibles réactives dans l'interstice de la buse.

### Vos avantages

- Application précise et reproductible de la colle avec des caractéristiques d'arrachement nettes
- Application uniforme de la colle sur toute la longueur et la largeur de l'arête de la pièce à usiner
- Productivité et flexibilité de production améliorées grâce à une adaptation rapide aux nouvelles épaisseurs de pièces
- Haute disponibilité et faible effort de nettoyage grâce au filtre intégré et à la possibilité de fermer complètement la buse



Réglage manuel avec écran



Réglage par moteur (en option)



Filtre à colle intégré



Collage précis de chants

### DONNÉES TECHNIQUES

	EdgePro 65	EdgePro 105
Largeur d'application	0 à 65 mm	0 à 105 mm
Plage de température	max. 200 °C	
Pression de la colle	max. 100 bar	
Colle	Colles thermoplastiques et PUR	
Viscosité de la colle	10 000 à 100 000 mPa s <sup>(1)</sup>	
Durée d'enduction minimale	100 ms	
Pause minimale	100 ms	
Tension d'alimentation	200 à 240 V CA, 50/60 Hz	
Tension d'alimentation de l'électrovanne	24 V CC / 8 W	
Alimentation en air de l'électrovanne	5 à 6 bar, non huilé, nettoyé selon la norme ISO 8573-1 classe 4	
Consommation d'air	Env. 8 ml / cycle (5 bar)	
Fixation	4x M5, suspension Robatech : version gauche et droite	
Niveau de pression acoustique	Environ 65 à 70 dB(A)	
Classe de protection	IP42	

<sup>(1)</sup> L'utilisation de colles dotées d'une viscosité plus élevée ou inférieure requiert un essai de fonctionnement au préalable.